

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-ciagla-125mm-do-ceramiki-yt-59952-yato-p-14551.html>

TARCZA CIĄGŁA 125MM DO CERAMIKI YT-59952 YATO

Cena brutto	15,17 zł
Cena netto	12,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-59952
Kod producenta	YT-59952
Kod EAN	5906083044472
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza diamentowa ciągła 125 mm do ceramiki YATO YT-59952

Tarcza diamentowa ciągła o średnicy 125 mm przeznaczona do cięcia gresu, płytek ceramicznych i materiałów kamiennych. Obsługa na sucho i na mokro z segmentem diamentowym o wysokości 10 mm.

Średnica tarczy	125 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Typ brzegu	Ciągły
Metoda cięcia	Na sucho i mokro

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Segment diamentowy 10 mm

Zwiększona wysokość segmentu roboczego wydłuża okres użytkowania tarczy. Większa powierzchnia robocza pozwala na wykonanie większej liczby cięć przed koniecznością wymiany narzędzia, co przekłada się na niższe koszty eksploatacji przy intensywnych pracach wykończeniowych.

Brzeg ciągły bez nacięć

Konstrukcja ciągła bez segmentów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez wyszczerbień. Szczególnie istotne przy cięciu glazury i gresu, gdzie jakość krawędzi ma znaczenie estetyczne. Minimalizuje ryzyko pęknięć materiału podczas przecinania.

Cięcie na sucho i mokro

Uniwersalność zastosowania umożliwia pracę z chłodzeniem wodnym lub bez niego. Cięcie mokre redukuje pylenie i obniża temperaturę pracy, wydłużając żywotność tarczy. Cięcie na sucho sprawdza się przy krótkich pracach i mniejszych powierzchniach.

Diament przemysłowy klasy A

Wykorzystanie diamentu syntetycznego o wysokiej czystości zapewnia równomierną twardość segmentu i stabilną wydajność cięcia. Spoiwo kobaltowe utrzymuje ziarna diamentu w strukturze, zapobiegając ich przedwczesnemu wypadaniu podczas pracy z twardymi materiałami.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59952
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Wysokość segmentu diamentowego	10 mm
Typ brzegu	Ciągły (bez nacięć)
Materiały do cięcia	Gres, ceramika, płytki ceramiczne
Metoda cięcia	Na sucho i na mokro
Typ diamentu	Przemysłowy klasa A
Spoiwo	Kobaltowe

Zastosowanie tarczy diamentowej 125 mm

- Cięcie płytek gresowych o różnej grubości i twardości
- Przecinalanie glazury ściennej i podłogowej
- Cięcie ceramiki technicznej i dekoracyjnej
- Wykańczanie krawędzi przy montażu płytek
- Prace remontowe w łazienkach i kuchniach
- Dopasowywanie płytek przy montażu wokół rur i narożników
- Cięcie mozaiki ceramicznej na siatce
- Prace wykończeniowe przy układaniu okładzin

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza o średnicy 125 mm współpracuje ze standardowymi szlifierkami kątowymi z gwintem M14 oraz pilarkami do glazury z odpowiednim mocowaniem. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia – nie powinna przekraczać parametrów tarczy. Upewnij się, że średnica otworu montażowego w tarczy odpowiada wałowi narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy zamocować tarczę zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na jej powierzchni. Przy cięciu na mokro stosować równomierny dopływ wody do strefy cięcia, co zapobiega przegrzaniu i przedłuża żywotność segmentu diamentowego.

Podczas pracy utrzymywać stały, umiarkowany docisk – zbyt silny nacisk powoduje przegrzanie tarczy i zmniejsza efektywność cięcia. Przy cięciu na sucho wykonywać regularne przerwy co 30-40 sekund, aby tarcza mogła ostygnąć.

Po zakończeniu pracy oczyścić tarczę z pyłu ceramicznego i sprawdzić stan segmentu. Widoczne ubytki ziaren diamentowych lub nadmierne wygładzenie powierzchni roboczej sygnalizują konieczność wymiany tarczy. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia ceramiki obowiązuje stosowanie ochron osobistych: okulary ochronne, maska przeciwpyłowa klasy FFP2, ochronniki słuchu. Pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej tarczy podanej przez producenta. Przed wymianą tarczy odłączyć narzędzie od zasilania.