

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-180mmx25-4-pelna-geko-g00242-p-17605.html>

Tarcza diam. 180mmx25,4 Pełna GEKO G00242

Cena brutto	15,16 zł
Cena netto	12,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00242
Kod producenta	G00242
Kod EAN	5901477100710
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa 180 mm GEKO G00242 – profil ciągły

Tarcza diamentowa z profilem ciągłym przeznaczona do cięcia twardych materiałów budowlanych. Konstrukcja z ciągłą krawędzią tnącą zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie betonu, granitu, żelbetonu i marmuru.

Srednica tarczy **180 mm**

Otwór montażowy **25,4 mm**

Wysokość nasypu **8 mm**

Typ profilu **Ciągły**

Charakterystyka techniczna

Profil ciągły (pełny)

Krawędź tnąca bez przerw zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez wykruszeń. Taki profil redukuje wibracje i pozwala uzyskać czystą krawędź materiału, co jest istotne przy obróbce kamienia naturalnego i wykończeniowej betonu.

Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona zawartość ziaren diamentowych w segmentach roboczych wydłuża żywotność tarczy i utrzymuje stałą wydajność cięcia nawet przy intensywnym użytkowaniu w twardych materiałach takich jak żelbet czy granit.

Otwór montażowy 25,4 mm

Średnica otworu 25,4 mm (1 cal) to standard w szlifierkach kątowych i przecinarkach stołowych. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona narzędzia – niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Wysokość nasypu 8 mm

Parametr określający grubość warstwy roboczej z diamentem. Nasyp 8 mm to standardowa wartość dla tarcz uniwersalnych, zapewniająca równowagę między trwałością a efektywnością chłodzenia podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00242
Średnica zewnętrzna	180 mm
Średnica otworu montażowego	25,4 mm
Typ profilu	Ciągły (pełny)
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Koncentracja diamentu	Wysoka
Materiały do cięcia	Beton, żelbet, granit, marmur, materiały kamienne
Typ cięcia	Na mokro / na sucho (z przerwami)

Zastosowanie

- Cięcie płyt betonowych i prefabrykatów żelbetowych
- Obróbka granitu i marmuru – blaty, stopnie, parapety
- Wykonywanie precyzyjnych cięć w kamieniu naturalnym
- Nacinanie betonu pod kątem montażowym
- Cięcie kostki brukowej betonowej i kamiennej
- Prace wykończeniowe przy renowacji elementów betonowych
- Obróbka materiałów kompozytowych na bazie betonu

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność narzędzi

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi 180 mm oraz przecinarkami stołowymi z wrzecionem 25,4 mm. Maksymalna prędkość

obrotowa narzędzia nie powinna przekraczać wartości podanych przez producenta tarczy – zazwyczaj 8500-10000 obr/min dla średnicy 180 mm.

Metody cięcia

Profil ciągły działa najefektywniej przy cięciu na mokro – woda chłodzi tarczę i odprowadza pyły. Cięcie na sucho jest możliwe, ale wymaga przerw co 15-20 sekund dla ochłodzenia tarczy, co zapobiega przegrzaniu i przedwczesnemu zużyciu segmentów.

Bezpieczeństwo pracy

Przed montażem należy sprawdzić stan tarczy – brak pęknięć, uszkodzeń krawędzi. Podczas pracy stosować okulary ochronne, rękawice i ochronę słuchu. Nie przekraczać maksymalnych obrotów podanych przez producenta. Materiał prowadzić równomiernie, bez nadmiernego docisku.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne (przy montażu na wrzecionach o innej średnicy), osłony przeciwpylowe do szlifierek, systemy chłodzenia wodą dla przecinarek, a także tarcze o profilu segmentowym – dla szybszego cięcia betonu z mniejszymi wymaganiami co do gładkości krawędzi.