

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-200mm-254-pelna-geko-g00249-p-17610.html>

Tarcza diam. 200mm 25.4 Pełna Geko G00249

Cena brutto	20,86 zł
Cena netto	16,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00249
Kod producenta	G00249
Kod EAN	5901477100734
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa 200 mm Geko G00249 - profil ciągły

Tarcza diamentowa z profilem ciągłym przeznaczona do cięcia na mokro betonu, żelbetonu, granitu i marmuru. Profil pełny zapewnia czyste krawędzie cięcia bez wyszczerbień.

Srednica 200 mm

Otwór montażowy 25,4 mm

Wysokość nasypu 8 mm

Typ profilu Ciągły (pełny)

Charakterystyka techniczna

Profil ciągły

Krawędź tnąca bez przerw zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez wyszczerbień. Szczególnie istotne przy obróbce kamienia naturalnego i płytek ceramicznych, gdzie jakość krawędzi ma znaczenie estetyczne.

Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona ilość ziaren diamentowych w segmencie wydłuża żywotność tarczy i poprawia efektywność cięcia twardych materiałów. Przekłada się to na niższy koszt eksploatacji w przeliczeniu na metr ciętego materiału.

Wysokość nasypu 8 mm

Grubość warstwy diamentowej determinuje całkowitą żywotność tarczy. Nasyp 8 mm pozwala na wielokrotne używanie do momentu zużycia się segmentu, co jest standardem w tarczach profesjonalnych.

Otwór montażowy 25,4 mm

Średnica otworu 25,4 mm (1 cal) jest kompatybilna z większością szlifierek kątowych i pilarek stołowych o mocy 1500-2400 W. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wałka w urządzeniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00249
Producent	Geko
Średnica tarczy	200 mm
Średnica otworu montażowego	25,4 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ profilu	Ciągły (pełny)
Koncentracja diamentu	Wysoka
Metoda cięcia	Na mokro

Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i komórkowego
- Obróbka żelbetonu z prętami zbrojeniowymi
- Cięcie granitu i kamienia naturalnego
- Obróbka marmuru i kamienia dekoracyjnego
- Cięcie płyt betonowych i prefabrykatów
- Prace rozbiórkowe w konstrukcjach betonowych
- Wykonywanie bruzd w ścianach betonowych
- Cięcie krawężników i elementów małej architektury

Profil ciągły a profil segmentowy

Tarcze z profilem ciągłym są przeznaczone do cięcia na mokro z chłodzeniem wodą. Brak przerw w krawędzi zapewnia gładzsze cięcie, ale wymaga efektywnego odprowadzania ciepła. Profil segmentowy lepiej sprawdza się przy cięciu na sucho i w materiałach

silnie ściernych.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga stosowania chłodzenia wodą podczas pracy. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania segmentów diamentowych i ich przedwczesnego zużycia. Zalecana prędkość obrotowa dla średnicy 200 mm to 6000-8000 obr/min, co odpowiada mocy urządzenia 1500-2200 W.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć i uszkodzeń mechanicznych. Tarcza nie może być montowana na urządzeniach o prędkości obrotowej wyższej niż maksymalna określona przez producenta. Podczas pracy należy unikać przeciążania tarczy nadmiernym dociskiem, co może prowadzić do jej deformacji.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z resztek materiału i sprawdzić stan nasypu diamentowego. Równomierne zużycie wskazuje na prawidłowe użytkowanie. Nierównomierne ścieranie może świadczyć o niewłaściwym docisku lub zbyt wysokiej prędkości posuwu.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie systemów chłodzenia wodą, osłon przeciwpyłowych oraz środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, masek przeciwpyłowych i ochronników słuchu.