

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-do-szlif125mm-turbo-geko-g00377-p-17686.html>

Tarcza diam. do szlif.125mm turbo GEKO G00377

Cena brutto	30,09 zł
Cena netto	24,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00377
Kod producenta	G00377
Kod EAN	5901477102035
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa garnkowa turbo GEKO 125 mm G00377

Segmentowa tarcza diamentowa przeznaczona do szlifowania powierzchni betonowych, kamiennych i ceramicznych. Konstrukcja turbo umożliwia pracę na sucho oraz na mokro, zapewniając skuteczne usuwanie nierówności i zanieczyszczeń.

Srednica 125 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość segmentu 5 mm

Typ Turbo garnkowa

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja turbo

Segmentowa budowa typu turbo zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i materiału podczas szlifowania. Otwory chłodzące w korpusie tarczy wydłużają żywotność narzędzia poprzez lepszą dyspersję ciepła podczas intensywnej pracy.

Uniwersalność pracy

Tarcza umożliwia szlifowanie na sucho oraz na mokro. Praca na mokro redukuje zapylenie i obniża temperaturę roboczą, przedłużając żywotność segmentów diamentowych. Praca na sucho zwiększa mobilność podczas prac remontowych.

Wysokość segmentu 5 mm

Segment o wysokości 5 mm określa całkowitą głębokość materiału diamentowego dostępnego do zużycia. Parametr ten bezpośrednio wpływa na całkowitą żywotność tarczy i ilość metrów kwadratowych, które można przetworzyć przed wymianą narzędzia.

Kompatybilność montażowa

Otwór montażowy 22,2 mm to standard stosowany w szlifierkach kątowych o średnicy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica wrzeczona szlifierki odpowiada średnicy otworu tarczy oraz czy maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza parametrów tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G00377
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość segmentu diamentowego	5 mm
Typ konstrukcji	Garnkowa segmentowa turbo
Sposób pracy	Na sucho / na mokro
System chłodzenia	Otwory chłodzące w korpusie
Zastosowanie	Beton, kamień, ceramika

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych - usuwanie nierówności, nadlewów i wypływek
- Wyrównywanie posadzek betonowych przed aplikacją powłok żywicznych
- Obróbka kostki brukowej - usuwanie plam, zanieczyszczeń i warstwy wierzchniej
- Szlifowanie płyt chodnikowych i tarasowych z betonu
- Obróbka cegły ceramicznej i klinkieru
- Usuwanie resztek kleju, zaprawy i innych zanieczyszczeń z powierzchni kamiennych
- Szlifowanie twardych i średnio twardych kamieni naturalnych
- Przygotowanie powierzchni pod kolejne etapy obróbki (polerowanie, impregnacja)

Przed rozpoczęciem pracy

Sprawdź maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy i upewnij się, że nie przekracza ona parametrów szlifierki. Używaj środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej podczas pracy na sucho. Przy szlifowaniu na mokro zapewnij odpowiedni dopływ wody do strefy roboczej.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed montażem tarczy odłącz szlifierkę od zasilania. Upewnij się, że tarcza jest właściwie osadzona na wrzecionie i dokręcona nakrętką mocującą. Sprawdź kierunek obrotów – strzałka na tarczy powinna wskazywać zgodnie z kierunkiem obrotów narzędzia. Po zamontowaniu przeprowadź krótki test bez obciążenia.

Technika pracy

Podczas szlifowania utrzymuj stały, równomierny docisk bez nadmiernego nacisku. Zbyt duża siła docisku może prowadzić do przegrzania segmentów i ich przedwczesnego zużycia. Pracuj w ruchu posuwisto-zwrotnym, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Przy pracy na mokro regularnie kontroluj dopływ wody.

Praca na sucho vs. na mokro

Szlifowanie na sucho generuje dużą ilość pyłu – stosuj odpowiednie systemy odpylania lub pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szlifowanie na mokro redukuje zapylenie o około 90% i obniża temperaturę roboczą, co wydłuża żywotność tarczy. Woda działa również jako medium chłodzące i zmniejsza tarcie.

Konserwacja po zakończeniu pracy

Po zakończeniu szlifowania oczyść tarczę z resztek materiału i pyłu. Przy pracy na mokro dokładnie osusz tarczę, aby zapobiec korozji korpusu stalowego. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie kontroluj stan segmentów diamentowych – pęknięcia lub nadmierne zużycie wymagają wymiany tarczy.