

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-do-szlif125mm-turbo-geko-g00377-p-17686.html>

## Tarcza diam. do szlif.125mm turbo GEKO G00377

Cena brutto	<b>28,06 zł</b>
Cena netto	<b>22,81 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00377</b>
Kod producenta	<b>G00377</b>
Kod EAN	<b>5901477102035</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa garnkowa turbo GEKO 125 mm G00377

Segmentowa tarcza diamentowa przeznaczona do szlifowania powierzchni betonowych, kamiennych i ceramicznych. Konstrukcja turbo umożliwia pracę na sucho oraz na mokro, zapewniając skuteczne usuwanie nierówności i zanieczyszczeń.

Srednica 125 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość segmentu 5 mm

Typ Turbo garnkowa

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja turbo

Segmentowa budowa typu turbo zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i materiału podczas szlifowania. Otwory chłodzące w korpusie tarczy wydłużają żywotność narzędzia poprzez lepszą dyspersję ciepła podczas intensywnej pracy.

#### Uniwersalność pracy

Tarcza umożliwia szlifowanie na sucho oraz na mokro. Praca na mokro redukuje zapylenie i obniża temperaturę roboczą, przedłużając żywotność segmentów diamentowych. Praca na sucho zwiększa mobilność podczas prac remontowych.

### Wysokość segmentu 5 mm

Segment o wysokości 5 mm określa całkowitą głębokość materiału diamentowego dostępnego do zużycia. Parametr ten bezpośrednio wpływa na całkowitą żywotność tarczy i ilość metrów kwadratowych, które można przetworzyć przed wymianą narzędzia.

### Kompatybilność montażowa

Otwór montażowy 22,2 mm to standard stosowany w szlifierkach kątowych o średnicy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica wrzeczona szlifierki odpowiada średnicy otworu tarczy oraz czy maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza parametrów tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00377
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość segmentu diamentowego	5 mm
Typ konstrukcji	Garnkowa segmentowa turbo
Sposób pracy	Na sucho / na mokro
System chłodzenia	Otwory chłodzące w korpusie
Zastosowanie	Beton, kamień, ceramika

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych - usuwanie nierówności, nadlewów i wypływek
- Wyrównywanie posadzek betonowych przed aplikacją powłok żywicznych
- Obróbka kostki brukowej - usuwanie plam, zanieczyszczeń i warstwy wierzchniej
- Szlifowanie płyt chodnikowych i tarasowych z betonu
- Obróbka cegły ceramicznej i klinkieru
- Usuwanie resztek kleju, zaprawy i innych zanieczyszczeń z powierzchni kamiennych
- Szlifowanie twardych i średnio twardych kamieni naturalnych
- Przygotowanie powierzchni pod kolejne etapy obróbki (polerowanie, impregnacja)

### Przed rozpoczęciem pracy

---

Sprawdź maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy i upewnij się, że nie przekracza ona parametrów szlifierki. Używaj środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej podczas pracy na sucho. Przy szlifowaniu na mokro zapewnij odpowiedni dopływ wody do strefy roboczej.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i uruchomienie

Przed montażem tarczy odłącz szlifierkę od zasilania. Upewnij się, że tarcza jest właściwie osadzona na wrzecionie i dokręcona nakrętką mocującą. Sprawdź kierunek obrotów – strzałka na tarczy powinna wskazywać zgodnie z kierunkiem obrotów narzędzia. Po zamontowaniu przeprowadź krótki test bez obciążenia.

### Technika pracy

Podczas szlifowania utrzymuj stały, równomierny docisk bez nadmiernego nacisku. Zbyt duża siła docisku może prowadzić do przegrzania segmentów i ich przedwczesnego zużycia. Pracuj w ruchu posuwisto-zwrotnym, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Przy pracy na mokro regularnie kontroluj dopływ wody.

### Praca na sucho vs. na mokro

Szlifowanie na sucho generuje dużą ilość pyłu – stosuj odpowiednie systemy odpylania lub pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szlifowanie na mokro redukuje zapylenie o około 90% i obniża temperaturę roboczą, co wydłuża żywotność tarczy. Woda działa również jako medium chłodzące i zmniejsza tarcie.

### Konserwacja po zakończeniu pracy

Po zakończeniu szlifowania oczyść tarczę z resztek materiału i pyłu. Przy pracy na mokro dokładnie osusz tarczę, aby zapobiec korozji korpusu stalowego. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie kontroluj stan segmentów diamentowych – pęknięcia lub nadmierne zużycie wymagają wymiany tarczy.