

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-do-szlif180mm-double-geko-g00370-geko-p-34584.html>

## Tarcza diam. do szlif.180mm double GEKO G00370 GEKO

Cena brutto	<b>34,01 zł</b>
Cena netto	<b>27,65 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00370</b>
Kod producenta	<b>G00370</b>
Kod EAN	<b>5901477174643</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa garnkowa do szlifowania 180 mm GEKO G00370

Segmentowa tarcza garnkowa z podwójnym rzędem segmentów diamentowych, przeznaczona do szlifowania powierzchni betonowych i kamiennych. Konstrukcja double zwiększa wydajność obróbki w porównaniu do tarcz jednorzędowych.

Srednica tarczy 180 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość segmentu 5 mm

Rodzaj pracy Na sucho / mokro

### Charakterystyka techniczna

#### Podwójna segmentacja diamentowa

Dwa rzędy segmentów diamentowych rozmieszczone koncentrycznie zapewniają większą powierzchnię szlifującą. Przekłada się to na szybszą obróbkę materiału i dłuższą żywotność tarczy w porównaniu do konstrukcji single z pojedynczym rzędem segmentów.

#### Otwory chłodzące w korpusie

System otworów wentylacyjnych w korpusie tarczy odprowadza ciepło generowane podczas szlifowania. Zapobiega to przegrzaniu segmentów diamentowych, co wydłuża ich trwałość i utrzymuje stałą wydajność cięcia przez cały okres użytkowania.

### Praca na sucho i mokro

Uniwersalna konstrukcja umożliwia szlifowanie bez chłodzenia wodą (na sucho) oraz z chłodzeniem (na mokro). Praca na mokro ogranicza pylenie i dodatkowo chłodzi narzędzie, co jest zalecane przy intensywnym użytkowaniu.

### Segment o wysokości 5 mm

Grubość warstwy diamentowej określa całkowitą żywotność tarczy. Segment 5 mm to standard dla tarcz do regularnego użytkowania, wystarczający do wielokrotnego szlifowania typowych powierzchni betonowych i kamiennych.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00370
Średnica zewnętrzna	180 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość segmentu diamentowego	5 mm
Typ konstrukcji	Garnkowa segmentowa (double)
Metoda pracy	Na sucho i mokro
Materiały obrabiane	Beton, kamień naturalny, cegła, kostka brukowa
Twardość materiału	Średnio twarde do bardzo twardych
System chłodzenia	Otwory wentylacyjne w korpusie

## Zastosowanie

- Wyrównywanie nierówności i nadlewów na powierzchniach betonowych
- Szlifowanie posadzek przemysłowych i garażowych
- Przygotowanie podłoża betonowego pod powłoki dekoracyjne
- Obróbka płyt tarasowych i chodnikowych z betonu
- Szlifowanie elementów z kostki brukowej betonowej i kamiennej
- Usuwanie pozostałości zaprawy z cegły klinkierowej
- Wyrównywanie powierzchni kamienia naturalnego o średniej i wysokiej twardości
- Usuwanie starych powłok z powierzchni betonowych

### Kompatybilność z narzędziami

Otwór montażowy 22,2 mm to standard dla szlifierek kątowych (kątówek) o średnicy tarczy 180 mm. Przed montażem należy

---

sprawdzić średnicę wałka narzędzia. W przypadku mniejszych średnic można zastosować pierścienie redukcyjne, jednak nie jest to zalecane ze względów bezpieczeństwa przy wysokich obrotach.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że tarcza jest prawidłowo zamontowana i dokręcona. Maksymalne obroty narzędzia nie mogą przekraczać wartości dopuszczalnej dla tarczy (zazwyczaj oznaczonej na korpusie).

Podczas szlifowania na sucho zaleca się robienie przerw co kilka minut, aby tarcza mogła ostygnąć. Ciągła praca bez przerw skraca żywotność segmentów diamentowych. Przy szlifowaniu na mokro należy zapewnić stały dopływ wody do strefy roboczej.

Tarcza wymaga okresowego ostrzenia (odsłaniania) segmentów diamentowych. Jeśli podczas pracy zauważalny jest spadek wydajności, należy przeszlifować na chwilę twardszy materiał (np. kamień) lub użyć specjalnego kamienia do ostrzenia tarcz diamentowych.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Obowiązkowe jest stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, maska przeciwpyłowa (przy pracy na sucho), ochronniki słuchu oraz rękawice robocze. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej pracy.