

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-do-szlif180mm-turbo-geko-g00372-geko-p-34585.html>

Tarcza diam. do szlif.180mm turbo GEKO G00372 GEKO

Cena brutto	37,93 zł
Cena netto	30,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00372
Kod producenta	G00372
Kod EAN	5901477174650
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa garnkowa do szlifowania 180 mm GEKO G00372

Segmentowa tarcza garnkowa z nasypem diamentowym typu Turbo, przeznaczona do szlifowania betonu, kamienia i materiałów ceramicznych. Konstrukcja umożliwia pracę na sucho i mokro.

Srednica tarczy 180 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość nasypu 5 mm

Typ nasypu Turbo

Charakterystyka techniczna

Segmentowy nasyp diamentowy Turbo

Konstrukcja segmentowa z nasypem typu Turbo zapewnia efektywne szlifowanie twardych materiałów. Segmenty rozmieszczone na obwodzie tarczy garnkowej umożliwiają agresywne usuwanie nierówności przy kontrolowanym zużyciu narzędzia.

Praca na sucho i mokro

Tarcza przystosowana do obu metod szlifowania. Praca na mokro wydłuża żywotność nasypu i redukuje pylenie, praca na sucho zapewnia mobilność bez konieczności podłączania wody. Otwory chłodzące odprowadzają ciepło podczas pracy.

Uniwersalny otwór montażowy 22,2 mm

Standardowy rozmiar otworu pasujący do większości szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z posiadanym narzędziem oraz maksymalne obroty urządzenia.

Wysokość nasypu 5 mm

Warstwa diamentowa o grubości 5 mm określa całkowity zasób pracy tarczy. Im wyższa warstwa nasypu, tym dłuższa żywotność narzędzia, szczególnie przy intensywnym szlifowaniu twardych powierzchni betonowych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00372
Typ tarczy	Garnkowa segmentowa diamentowa
Średnica tarczy	180 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	5 mm
Typ nasypu	Turbo (segmentowy)
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Dodatkowe cechy	Otwory chłodzące
Przeznaczenie	Beton, kamień, materiały ceramiczne

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych - posadzek, wylewek, ścian
- Wyrównywanie nierówności, usuwanie nadlewów i górków betonu
- Obróbka cegły ceramicznej i klinkieru
- Szlifowanie kostki brukowej przed fugowaniem
- Wyrównywanie płyt chodnikowych i tarasowych
- Przygotowanie podłoża pod posadzki żywiczne
- Usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni kamiennych
- Obróbka średnio twardych i bardzo twardych kamieni naturalnych

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy

Sprawdź maksymalną prędkość obrotową tarczy i porównaj z parametrami szlifierki – prędkość narzędzia nie może przekraczać dopuszczalnych obrotów tarczy. Upewnij się, że tarcza jest prawidłowo zamontowana i zabezpieczona nakrętką mocującą.

Wybór metody pracy

Przy szlifowaniu na mokro podłącz dopływ wody do szlifierki – woda chłodzi nasyp i redukuje pylenie. Praca na sucho wymaga stosowania ochrony dróg oddechowych i okresowego przerywania pracy w celu schłodzenia tarczy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść tarczę z pyłu i pozostałości materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie sprawdzaj stan segmentów – zużyte lub uszkodzone segmenty wymagają wymiany całej tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą garnkową przydatne mogą być: osłony przeciwpyłowe do szlifierek kątowych, systemy odpylania, tarcze diamentowe do cięcia betonu w tej samej średnicy, tarcze z różną gradacją ziarna do szlifowania wykończeniowego.