

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-do-szlifowania-125mm-m14-super-t-schmith-sch04d20002-p-59200.html>

Tarcza diam. do szlifowania 125mm M14 SUPER T Schmith SCH04D20002

Cena brutto	58,80 zł
Cena netto	47,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D20002
Kod producenta	SCH04D20002
Kod EAN	5902004775258
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania 125mm M14 SUPER T Schmith

Tarcza diamentowa typu SUPER T do profesjonalnego szlifowania i wyrównywania powierzchni z betonu, kamienia naturalnego, ceramiki oraz innych materiałów budowlanych. Montaż bezpośredni na szlifierkę kątową z gwintem M14.

Srednica tarczy 125 mm

Gwint montażowy M14

Typ tarczy SUPER T

Maks. prędkość 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Typ SUPER T

Konstrukcja z segmentami diamentowymi rozmieszczonymi w kształcie litery T zapewnia efektywne usuwanie materiału przy jednoczesnym odprowadzaniu pyłu. Geometria segmentów umożliwia agresywne szlifowanie bez przegrzewania tarczy.

Gwint M14

Bezpośredni montaż na wale szlifierki kątovej bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Gwint M14 to standard w profesjonalnych szlifierkach o mocy 1000-2500W. Sprawdź zgodność przed zakupem – starsze modele mogą wymagać adaptera.

Praca na sucho i mokro

Uniwersalność zastosowania – możliwość szlifowania bez chłodzenia wodą (praca na sucho) oraz z systemem chłodzenia (praca na mokro). Praca na mokro wydłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie, zalecana przy intensywnym użytkowaniu.

Prędkość obrotowa 12 200 obr/min

Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa odpowiada prędkości liniowej 80 m/s. Parametr krytyczny dla bezpieczeństwa – nie przekraczaj tej wartości. Większość szlifierek 125mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D20002
Producent	Schmith
Średnica tarczy	125 mm
Gwint montażowy	M14
Typ tarczy	SUPER T
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min (80 m/s)
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Przeznaczenie	Szlifowanie powierzchni pionowych i poziomych

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych – usuwanie nierówności, pozostałości zaprawy, wyrównywanie posadzek
- Obróbka kamienia naturalnego – marmur, granit, piaskowiec, wapień
- Szlifowanie kamienia sztucznego – konglomerat, aglomerat, kompozyty kwarcowe
- Wyrównywanie powierzchni ceramicznych – płytki gresowe, klinkier, terakota
- Obróbka cegły – usuwanie resztek zaprawy, wyrównywanie ścian ceglanych
- Usuwanie nadatków materiału po cięciu lub wierceniu
- Przygotowanie powierzchni pod dalsze prace wykończeniowe
- Renowacja i naprawa elementów kamiennych i betonowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed montażem upewnij się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Sprawdź zgodność gwintu M14 – tarcza musi być dokręcona ręcznie, a następnie dokręcona kluczem zgodnie z instrukcją szlifierki. Nie używaj młotka ani nadmiernej siły. Przed rozpoczęciem pracy przeprowadź próbę jałową przez 30 sekund.

Bezpieczeństwo pracy

Stosuj okulary ochronne, maskę przeciwpyłową oraz rękawice. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej 12 200 obr/min. Podczas pracy na sucho rób regularne przerwy, aby tarcza mogła ostygnąć. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – pozwól tarczy pracować własną wagą. Sprawdzaj stan tarczy przed każdym użyciem – pęknięcia lub wykruszenia segmentów dyskwalifikują ją do dalszej pracy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść tarczę z pyłu i resztek materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie sprawdzaj stan segmentów diamentowych – zużycie powyżej 70% wymaga wymiany tarczy. Przy pracy na mokro płucz tarczę czystą wodą po każdym użyciu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki kamienia i betonu mogą być potrzebne: tarcze diamentowe do cięcia 125mm M14, tarcze garnkowe do zdzierania powłok, tarcze polerskie do wykańczania powierzchni, systemy chłodzenia wodnego do szlifierek kątowych.

...