

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-do-zelbetonu-230x12x22.23mm-turbo-professional-rk-rk0115-p-20748.html>



Tarcza diam. do żelbetonu 230x12x22.23mm Turbo Professional RK RK0115

Cena brutto	68,19 zł
Cena netto	55,44 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	RK0115
Kod producenta	RK0115
Kod EAN	5901477123634
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do żelbetonu 230x12x22.23mm Turbo Professional RK

Segmentowa tarcza diamentowa w wersji turbo przeznaczona do cięcia żelbetonu oraz bardzo twardych materiałów budowlanych. Konstrukcja turbo zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i chłodzenie segmentów podczas pracy.

Średnica tarczy 230 mm

Otwór osadzenia 22,23 mm

Szerokość segmentu 12 mm

Prędkość obwodowa max 80 m/s

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja turbo

Segmenty z rowkami turbinowymi zwiększają przepływ powietrza wokół krawędzi tnącej. Usprawnia to odprowadzanie pyłu i obniża temperaturę pracy, co przekłada się na dłuższą żywotność tarczy przy cięciu bardzo twardych materiałów.

Segment 12 mm

Szerokość segmentu 12 mm zapewnia stabilność cięcia w żelbetonie i grubych materiałach kamiennych. Większa szerokość zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem, co przekłada się na trwałość narzędzia przy intensywnej pracy.

Uniwersalny otwór 22,23 mm

Otwór osadzenia 22,23 mm to standard dla szlifierek kątowych i przecinarek budowlanych. Pasuje do większości profesjonalnych elektronarzędzi o mocy od 2000 W wzwyż, stosowanych w pracach budowlanych.

Cięcie na mokro i sucho

Tarcza umożliwia pracę w obu trybach. Cięcie na mokro wydłuża żywotność i redukuje pylenie, cięcie na sucho zwiększa mobilność i przyspiesza pracę w warunkach, gdzie dostęp do wody jest ograniczony.

Specyfikacja techniczna

Model	RK0115
Średnica zewnętrzna	230 mm
Szerokość segmentu	12 mm
Średnica otworu osadzenia	22,23 mm
Typ segmentu	Turbo
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Tryb pracy	Na mokro i sucho
Przeznaczenie	Żelbeton, kamień naturalny, materiały budowlane

Zastosowanie

- Cięcie żelbetonu i betonu zbrojonego
- Obróbka granitu i marmuru
- Cięcie kostki brukowej betonowej i kamiennej
- Przycinanie płyt chodnikowych i tarasowych
- Obróbka dachówek ceramicznych i betonowych
- Cięcie rur kamionkowych
- Prace rozbiórkowe w konstrukcjach betonowych
- Wykańczanie elementów z twardego kamienia naturalnego

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem sprawdź maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową elektronarzędzia. Dla tarczy 230 mm przy prędkości 80 m/s maksymalna liczba obrotów to około 6650 obr/min. Upewnij się, że moc szlifiarki wynosi minimum 2000 W dla efektywnej pracy w

żelbetonie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem przeprowadź próbne cięcia w materiale o niższej twardości przez około 30 sekund, aby odłonić świeże ziarna diamentowe. Podczas pracy unikaj nadmiernego docisku — ciężar narzędzia i lekki nacisk wystarczą do efektywnego cięcia.

W trybie cięcia na mokro zapewnij stały dopływ wody do strefy cięcia. Przy pracy na sucho wykonuj cięcia w seriach po 15-20 sekund z przerwami na chłodzenie, szczególnie w żelbetonie i bardzo twardych kamieniach.

Po zakończeniu pracy oczyść tarczę z pyłu betonowego szczotką drucianą. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi. Regularnie sprawdzaj stan segmentów — przy widocznym zużyciu powyżej 70% wymień tarczę na nową.