

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-segm125x22-2x10mm-heidmann-czarna-h00101-p-20507.html>

Tarcza diam. segm.125x22,2x10mm Heidmann czarna H00101

Cena brutto	7,04 zł
Cena netto	5,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	H00101
Kod producenta	H00101
Kod EAN	5901477122996
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 125 mm Heidmann H00101

Tarcza diamentowa z segmentami o szerokości 10 mm przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych. Otwór montażowy 22,2 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi.

Srednica tarczy 125 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Szerokość segmentu 10 mm

Maks. prędkość 80 m/s

Charakterystyka techniczna

Segmenty diamentowe 10 mm

Szerokość segmentu 10 mm określa grubość cięcia i wpływa na stabilność tarczy podczas pracy. Szersze segmenty zapewniają lepsze odprowadzanie ciepła i wydłużają żywotność narzędzia przy cięciu twardych materiałów.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s (odpowiada 12 200 obr/min przy średnicy 125 mm) wyznacza górną granicę bezpiecznej pracy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub jej pęknięcia.

Otwór montażowy 22,2 mm

Standard 22,2 mm to najpopularniejszy rozmiar otworu w szlifierkach kątowych o mocy do 2 kW. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu — tarczy nie można montować na wrzecionach o innych wymiarach bez odpowiednich pierścieni redukcyjnych.

Uniwersalność zastosowań

Tarcza została zaprojektowana do cięcia szerokiej gamy materiałów budowlanych — od miękkiej cegły po twardy beton. Segmentowa konstrukcja umożliwi pracę na sucho, choć chłodzenie wodą przedłuży żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	H00101
Producent	Heidmann
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Szerokość segmentu	10 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Typ konstrukcji	Segmentowa
Kolor	Czarny

Zastosowanie

Tarcza H00101 została zaprojektowana do cięcia następujących materiałów:

- Beton zwykły i zbrojony — cięcie płyt, bloków, elementów prefabrykowanych
- Klinkier — obróbka cegły klinkierowej, elewacji, płytek klinkierowych
- Marmur — cięcie płyt marmurowych, parapetów, elementów dekoracyjnych
- Glazura — docinanie płytek ceramicznych, gresu, terakoty
- Dachówka ceramiczna — obróbka dachówek przy montażu pokryć dachowych
- Cegła piaskowiec — cięcie bloków i cegieł silikatowych
- Kostka brukowa — docinanie elementów przy układaniu nawierzchni
- Kamień naturalny — obróbka kamienia budowlanego i elewacyjnego

Sprawdzenie kompatybilności narzędzia

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że szlifierka kątowna posiada wrzeciono o średnicy 22,2 mm oraz że jej prędkość obrotowa bez obciążenia nie przekracza 12 200 obr/min. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej narzędzia lub w instrukcji obsługi. Użycie tarczy na narzędziu o wyższych obrotach stwarza zagrożenie dla użytkownika.

Użytkowanie i konserwacja

Segmentowa konstrukcja tarczy umożliwia pracę na sucho, jednak stosowanie chłodzenia wodnego znacząco wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość cięcia. Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku — tarcza powinna swobodnie wchodzić w materiał pod własnym ciężarem i siłą napędową narzędzia.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić segmenty z osadzonego pyłu szczotką drucianą. Tarcza wymaga wymiany, gdy wysokość segmentów zmniejszy się do około 2-3 mm lub gdy pojawią się pęknięcia na korpusie stalowym.

Przed każdym użyciem należy przeprowadzić kontrolę wzrokową tarczy — sprawdzić, czy nie ma pęknięć, szczerb lub innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzoną tarczę należy natychmiast wycofać z użycia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice odporne na ścieranie, ochronniki słuchu oraz maskę przeciwpyłową klasy FFP2 lub wyższej. Przy cięciu na mokro przydatne będą systemy odprowadzania szlamu.