

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-segm230x22-2x10mm-heidmannczarna-h00102-p-20508.html>

Tarcza diam. segm.230x22,2x10mm Heidmann/czarna/ H00102

Cena brutto	16,64 zł
Cena netto	13,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	H00102
Kod producenta	H00102
Kod EAN	5901477123009
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 230 mm Heidmann H00102

Tarcza diamentowa segmentowa do cięcia materiałów budowlanych. Średnica 230 mm z otworem montażowym 22,2 mm zapewnia kompatybilność z popularnymi szlifierkami kątowymi.

Średnica tarczy 230 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość segmentu 10 mm

Maks. prędkość obrotowa 6600 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja segmentowa

Segmenty diamentowe rozmieszczone na obwodzie tarczy zapewniają efektywne odprowadzanie pyłu i odłamków materiału podczas cięcia. Konstrukcja segmentowa sprawdza się szczególnie przy cięciu twardych materiałów mineralnych na sucho.

Wysokość segmentu 10 mm

Segment o wysokości 10 mm określa żywotność tarczy – im wyższy segment, tym dłuższy okres użytkowania. Po zużyciu warstwy diamentowej tarcza wymaga wymiany.

Parametry bezpieczeństwa

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s i limit obrotów 6600 obr/min wyznaczają bezpieczne warunki pracy. Przekroczenie tych wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub zagrożenia dla operatora.

Uniwersalny otwór 22,2 mm

Otwór montażowy 22,2 mm to standard dla szlifierek kątowych o średnicy tarczy 230 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu – większość modeli 230 mm używa właśnie tego rozmiaru.

Specyfikacja techniczna

Model	H00102
Producent	Heidmann
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Maksymalna prędkość obrotowa	6600 obr/min
Typ konstrukcji	Segmentowa
Przeznaczenie	Materiały budowlane mineralne

Zastosowanie

Tarcza przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych o charakterze mineralnym. Sprawdza się w pracach budowlanych, wykończeniowych i rozbiórkowych.

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i prefabrykatów betonowych
- Obróbka klinkieru elewacyjnego i brukowego
- Cięcie płyt marmurowych i kamienia naturalnego
- Przecinanie glazury i gresu o grubości do 10 mm
- Cięcie dachówki ceramicznej i cementowej
- Obróbka cegły pełnej i piaskowca
- Przycinanie elementów murowych przy pracach rozbiórkowych
- Wykonywanie bruzd w ścianach murowanych

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem sprawdź parametry szlifierki kątovej: maksymalną prędkość obrotową (musi być równa lub niższa niż 6600 obr/min) oraz średnicę wrzeciona (22,2 mm). Tarcze 230 mm stosuje się w szlifierkach o mocy minimum 2000 W.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Podczas pracy z tarczą diamentową należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa. Cięcie materiałów mineralnych generuje duże ilości pyłu krzemowego – konieczne jest stosowanie ochrony dróg oddechowych i odpylania.

Tarcza segmentowa przeznaczona jest głównie do cięcia na sucho. Praca na mokro możliwa tylko przy odpowiednim doprowadzeniu wody. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan segmentów – pęknięcia lub odłamania dyskwalifikują tarczę z dalszej pracy.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie podczas cięcia – segment diamentowy pracuje najefektywniej przy umiarkowanym docisku. Zbyt duża siła powoduje przegrzewanie tarczy i szybsze zużycie warstwy diamentowej.

Kontrola parametrów pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 6600 obr/min jest wartością graniczną – nie wolno jej przekraczać. Przy prędkości obwodowej 80 m/s tarcza pracuje w optymalnych warunkach bezpieczeństwa. Przekroczenie tych parametrów może skutkować rozpadem tarczy podczas pracy.