

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-segm230x22-2x10mm-heidmannczarna-h00102-p-20508.html>

## Tarcza diam. segm.230x22,2x10mm Heidmann/czarna/ H00102

Cena brutto	<b>15,07 zł</b>
Cena netto	<b>12,25 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>H00102</b>
Kod producenta	<b>H00102</b>
Kod EAN	<b>5901477123009</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa segmentowa 230 mm Heidmann H00102

Tarcza diamentowa segmentowa do cięcia materiałów budowlanych. Średnica 230 mm z otworem montażowym 22,2 mm zapewnia kompatybilność z popularnymi szlifierkami kątowymi.

Średnica tarczy 230 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość segmentu 10 mm

Maks. prędkość obrotowa 6600 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja segmentowa

Segmenty diamentowe rozmieszczone na obwodzie tarczy zapewniają efektywne odprowadzanie pyłu i odłamków materiału podczas cięcia. Konstrukcja segmentowa sprawdza się szczególnie przy cięciu twardych materiałów mineralnych na sucho.

#### Wysokość segmentu 10 mm

Segment o wysokości 10 mm określa żywotność tarczy – im wyższy segment, tym dłuższy okres użytkowania. Po zużyciu warstwy diamentowej tarcza wymaga wymiany.

### Parametry bezpieczeństwa

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s i limit obrotów 6600 obr/min wyznaczają bezpieczne warunki pracy. Przekroczenie tych wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub zagrożenia dla operatora.

### Uniwersalny otwór 22,2 mm

Otwór montażowy 22,2 mm to standard dla szlifierek kątowych o średnicy tarczy 230 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu – większość modeli 230 mm używa właśnie tego rozmiaru.

## Specyfikacja techniczna

Model	H00102
Producent	Heidmann
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Maksymalna prędkość obrotowa	6600 obr/min
Typ konstrukcji	Segmentowa
Przeznaczenie	Materiały budowlane mineralne

## Zastosowanie

Tarcza przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych o charakterze mineralnym. Sprawdza się w pracach budowlanych, wykończeniowych i rozbiórkowych.

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i prefabrykatów betonowych
- Obróbka klinkieru elewacyjnego i brukowego
- Cięcie płyt marmurowych i kamienia naturalnego
- Przecinanie glazury i gresu o grubości do 10 mm
- Cięcie dachówki ceramicznej i cementowej
- Obróbka cegły pełnej i piaskowca
- Przycinanie elementów murowych przy pracach rozbiórkowych
- Wykonywanie bruzd w ścianach murowanych

---

## **Kompatybilność z narzędziami**

Przed zakupem sprawdź parametry szlifierki kątovej: maksymalną prędkość obrotową (musi być równa lub niższa niż 6600 obr/min) oraz średnicę wrzeciona (22,2 mm). Tarcze 230 mm stosuje się w szlifierkach o mocy minimum 2000 W.

## **Użytkowanie i bezpieczeństwo**

---

Podczas pracy z tarczą diamentową należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa. Cięcie materiałów mineralnych generuje duże ilości pyłu krzemowego – konieczne jest stosowanie ochrony dróg oddechowych i odpylania.

Tarcza segmentowa przeznaczona jest głównie do cięcia na sucho. Praca na mokro możliwa tylko przy odpowiednim doprowadzeniu wody. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan segmentów – pęknięcia lub odłamania dyskwalifikują tarczę z dalszej pracy.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie podczas cięcia – segment diamentowy pracuje najefektywniej przy umiarkowanym docisku. Zbyt duża siła powoduje przegrzewanie tarczy i szybsze zużycie warstwy diamentowej.

## **Kontrola parametrów pracy**

Maksymalna prędkość obrotowa 6600 obr/min jest wartością graniczną – nie wolno jej przekraczać. Przy prędkości obwodowej 80 m/s tarcza pracuje w optymalnych warunkach bezpieczeństwa. Przekroczenie tych parametrów może skutkować rozpadem tarczy podczas pracy.