

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-segmduble-do-szlifowania-betonu-125mmx2223-heidmann-h00122-p-20512.html>



Tarcza diam. segm.duble do szlifowania betonu 125mmx22.23 Heidmann H00122

Cena brutto	18,10 zł
Cena netto	14,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	H00122
Kod producenta	H00122
Kod EAN	5901477123047
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa podwójna do szlifowania betonu 125mm Heidmann H00122

Tarcza diamentowa z podwójnym rzędem segmentów przeznaczona do szlifowania powierzchni betonowych, kamiennych i ceramicznych. Średnica 125 mm z otworem 22,23 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór mocujący 22,23 mm

Maks. prędkość obrotowa 12 200 obr/min

Typ segmentów Podwójny rząd

Charakterystyka techniczna

Podwójny rząd segmentów

Konstrukcja z dwoma rzędami segmentów diamentowych zwiększa powierzchnię roboczą i przyspiesza proces szlifowania. Segmenty rozmieszczone w dwóch liniach zapewniają stabilniejszą pracę i równomierniejsze zużycie materiału ściernego.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s determinuje bezpieczne parametry pracy. Przy średnicy 125 mm odpowiada to maksymalnej prędkości obrotowej 12 200 obr/min. Przekroczenie tych wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Uniwersalny otwór 22,23 mm

Średnica otworu mocującego 22,23 mm to standard stosowany w szlifierkach kątowych o mocy od 700W wzwyż. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy wskazaną przez producenta szlifierki.

Zastosowanie do szlifowania na mokro i sucho

Tarcza może pracować w obu trybach. Szlifowanie na mokro redukuje temperatura i zapobiega pyleniu, co jest szczególnie istotne przy obróbce betonu i kamienia. Praca na sucho wymaga odpowiedniego odprowadzania pyłu.

Specyfikacja techniczna

Model	H00122
Producent	Heidmann
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu	22,23 mm
Typ segmentów	Podwójny rząd (double)
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Przeznaczenie	Szlifowanie powierzchni
Materiały	Beton, klinkier, marmur, glazura, dachówka, cegła, piaskowiec

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych przed nakładaniem powłok żywicznych
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie narostów z betonu
- Obróbka powierzchni klinkieru i cegły licowej
- Szlifowanie kamienia naturalnego, w tym marmuru i piaskowca
- Przygotowanie podłoża ceramicznych pod kolejne warstwy
- Usuwanie resztek zaprawy z powierzchni kamiennych i ceramicznych
- Wyrównywanie krawędzi płytek i dachówek ceramicznych
- Renowacja powierzchni betonowych w budownictwie i przemyśle

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności ze szlifierką

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka obsługuje tarcze o średnicy 125 mm i ma wrzeciono 22,23 mm (M14). Maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie może przekraczać 12 200 obr/min. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej narzędzia lub w instrukcji obsługi.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować ochronę oczu, dróg oddechowych i słuchu. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką. Nie wolno używać tarczy uszkodzonej, ze złamanymi segmentami lub pękniętym korpusem. Szlifierka powinna być wyposażona w osłonę ochronną.

Wydłużenie żywotności tarczy

Regularnie sprawdzać stan segmentów i korpusu tarczy. Unikać nadmiernego docisku, który prowadzi do przegrzania i przedwczesnego zużycia. Przy szlifowaniu twardych materiałów zaleca się chłodzenie wodą. Po zakończeniu pracy oczyścić tarczę z resztek materiału.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 1000W z regulacją obrotów i systemem tłumienia drgań. Przy szlifowaniu na sucho konieczny jest odkurzacz przemysłowy klasy M lub H do pyłów mineralnych.