

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-turbo-do-szlifowania-betonu-125mm-m14-heidmann-h00121-p-20511.html>



Tarcza diam. turbo do szlifowania betonu 125mm M14 Heidmann H00121

Cena brutto	23,79 zł
Cena netto	19,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	H00121
Kod producenta	H00121
Kod EAN	5901477123030
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa turbo do szlifowania betonu 125mm M14 Heidmann H00121

Tarcza diamentowa z segmentami turbo przeznaczona do szlifowania i obróbki powierzchniowej materiałów budowlanych. Gwint M14 zapewnia bezpośredni montaż w szlifierkach kątowych bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Średnica 125 mm

Gwint M14

Prędkość obwodowa max 80 m/s

Prędkość obrotowa max 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Segmenty turbo

Układ segmentów turbo zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i odpadów z miejsca szlifowania. Konstrukcja ta zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem, co przekłada się na szybszą obróbkę w porównaniu z tarczami ciągłymi.

Gwint M14

Standardowy gwint M14 umożliwia bezpośredni montaż na wrzecionie szlifierki kątovej. Eliminuje to potrzebę stosowania kołnierzy mocujących, co skraca czas wymiany tarczy i zwiększa stabilność mocowania podczas pracy.

Parametry prędkościowe

Maksymalna prędkość obrotowa 12 200 obr/min odpowiada standardowym szlifierkom kątowym 125 mm. Prędkość obwodowa 80 m/s determinuje bezpieczne warunki pracy – należy sprawdzić, czy narzędzie nie przekracza tego parametru.

Uniwersalność zastosowania

Tarcza nadaje się do obróbki zarówno materiałów twardych (beton, klinkier) jak i delikatniejszych (glazura, marmur). Dobór parametrów pracy zależy od twardości obrabianego materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	H00121
Średnica tarczy	125 mm
Typ połączenia	Gwint M14
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Typ segmentów	Turbo
Przeznaczenie	Szlifowanie na mokro i sucho

Zastosowanie

- Szlifowanie i wygładzanie powierzchni betonowych
- Obróbka wykończeniowa elementów z klinkieru
- Szlifowanie i profilowanie marmuru
- Usuwanie nierówności z powierzchni glazury
- Obróbka dachówek ceramicznych
- Szlifowanie cegły piaskowca
- Usuwanie resztek zaprawy i kleju
- Przygotowanie powierzchni pod dalsze prace wykończeniowe

Weryfikacja kompatybilności z narzędziem

Przed montażem należy sprawdzić dane znamionowe szlifierki kątovej. Prędkość obrotowa narzędzia nie może przekraczać 12 200 obr/min, a prędkość obwodowa 80 m/s. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia lub w instrukcji obsługi.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza może pracować na sucho i na mokro. Praca na mokro wydłuża żywotność segmentów diamentowych i ogranicza powstawanie pyłu. Przed montażem należy sprawdzić stan gwintu M14 w szlifierce oraz upewnić się, że tarcza nie wykazuje pęknięć ani uszkodzeń mechanicznych.

Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk powoduje przegrzewanie segmentów i skraca żywotność tarczy. Po zakończeniu pracy warto oczyścić segmenty z osadzonego pyłu, co zapobiega ich zapychaniu i utrzymuje efektywność szlifowania.

Środki ostrożności

Zawsze stosować okulary ochronne i maskę przeciwpyłową podczas pracy na sucho. Upewnić się, że osłona szlifierki jest prawidłowo zamontowana. Nie przekraczać maksymalnych parametrów prędkościowych określonych przez producenta tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi przydatne są: systemy odpylania do szlifierek kątowych, osłony ochronne z odprowadzeniem pyłu, tarcze o innych gradacjach ziarna do różnych etapów obróbki oraz adaptery M14 do montażu tarcz z otworem centralnym.