

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam-turbo-szlifowania-betonu-125mmx2223-heidmann-h00123-p-20513.html>

## Tarcza diam. turbo szlifowania betonu 125mmx22.23 Heidmann H00123

Cena brutto	<b>16,60 zł</b>
Cena netto	<b>13,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>H00123</b>
Kod producenta	<b>H00123</b>
Kod EAN	<b>5901477123054</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa turbo do szlifowania betonu 125 mm Heidmann H00123

Diamentowa tarcza szlifierska z segmentami turbo przeznaczona do obróbki materiałów budowlanych. Średnica 125 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi, a otwór 22,23 mm pasuje do większości popularnych modeli narzędzi.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór mocujący 22,23 mm

Maks. prędkość obrotowa 12 200 obr/min

Maks. prędkość obwodowa 80 m/s

### Charakterystyka techniczna

#### Segmenty turbo

Charakterystyczny układ segmentów z nacięciami zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i odłamków materiału podczas pracy.

Konstrukcja turbo zwiększa wydajność cięcia i szlifowania w porównaniu z tarczami o segmentach ciągłych.

### Uniwersalny otwór montażowy

Średnica otworu 22,23 mm (7/8 cala) to standard europejski stosowany w szlifierkach kątowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu – tarcza pasuje do modeli oznaczonych jako M14.

### Parametry bezpieczeństwa

Maksymalna prędkość obrotowa 12 200 obr/min i prędkość obwodowa 80 m/s określają górną granicę bezpiecznej pracy. Szlifierka musi mieć prędkość obrotową równą lub niższą niż parametry tarczy.

### Wielomateriałowe zastosowanie

Tarcza pracuje z materiałami o różnej twardości – od miękkiej cegły po twardy beton. Wymaga to odpowiedniego doboru parametrów pracy i techniki szlifowania do konkretnego podłoża.

## Specyfikacja techniczna

Model	H00123
Producent	Heidmann
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu	22,23 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Typ segmentów	Turbo
Przeznaczenie	Szlifowanie materiałów budowlanych

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych – wyrównywanie nierówności, usuwanie nacieku
- Obróbka klinkieru – fazowanie krawędzi, usuwanie wykwitów
- Szlifowanie marmuru – wygładzanie powierzchni, przygotowanie do polerowania
- Obróbka glazury – korekta krawędzi, usuwanie ubytków
- Szlifowanie dachówek ceramicznych – dopasowanie wymiarów, naprawa uszkodzeń
- Obróbka cegły piaskowca – wyrównywanie powierzchni, usuwanie zanieczyszczeń

- 
- Przygotowanie powierzchni pod powłoki – usuwanie starych warstw, szorstkowanie
  - Fazowanie krawędzi elementów betonowych i kamiennych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem sprawdź na tabliczce znamionowej szlifierki maksymalną prędkość obrotową. Nie może ona przekraczać 12 200 obr/min. Upewnij się, że średnica wrzeciona wynosi 22,23 mm lub szlifierka jest wyposażona w adapter redukcyjny.

### Bezpieczeństwo pracy

Stosuj ochronę oczu i dróg oddechowych – szlifowanie generuje dużą ilość pyłu mineralnego. Pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub z systemem odpylania. Przed wymianą tarczy odłącz narzędzie od zasilania.

### Technika szlifowania

Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarczy do efektywnej pracy. Prowadź narzędzie równomiernie, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Przy twardych materiałach stosuj niższe obroty i chłodzenie wodą, jeśli tarcza to umożliwia.

### Zużycie i wymiana

Tarcza wymaga wymiany, gdy segmenty diamentowe zużyją się do wysokości około 2-3 mm lub gdy spadnie wydajność cięcia. Nie używaj tarczy ze zniszczonymi, popękаныmi lub odłamanymi segmentami.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą polecane są: szlifierki kątowe 125 mm z regulacją obrotów, systemy odpylania do pracy na sucho, tarcze polerskie do wykończenia powierzchni kamiennych oraz tarcze diamentowe segmentowe do cięcia tych samych materiałów.