

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam115mm-turbo-geko-profi-g00260-p-17618.html>

## Tarcza diam.115mm turbo GEKO PROFİ G00260

Cena brutto	<b>9,31 zł</b>
Cena netto	<b>7,57 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00260</b>
Kod producenta	<b>G00260</b>
Kod EAN	<b>5901477101823</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa turbo 115 mm GEKO PROFİ G00260

Profesjonalna tarcza diamentowa z ciągłym brzegiem turbo, przeznaczona do cięcia betonu, cegły i pustaków szlifierkami kątowymi. Profil turbo łączy zalety tarczy ciągłej i segmentowej, zapewniając gładzsze cięcie przy lepszym odprowadzaniu pyłu niż w tarczach z pełnym brzegiem.

Średnica tarczy 115 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość nasypu 8 mm

Typ brzegu Turbo ciągły

### Charakterystyka techniczna

#### Profil turbo

Ciągły brzeg z rowkami spiralnymi zapewnia gładzsze cięcie niż tarcze segmentowe, przy jednoczesnym skutecznym odprowadzaniu pyłu i chłodzeniu strefy cięcia. Brak przerw między segmentami eliminuje wibracje i zapewnia równomierne obciążenie.

### Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona zawartość ziaren diamentowych w warstwie roboczej przedłuża żywotność tarczy i utrzymuje stałą wydajność cięcia. Parametr istotny przy intensywnej pracy w twardej materiałach budowlanych.

### Stalowy rdzeń

Wytrzymały korpus ze stali zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach i zabezpiecza przed deformacją tarczy. Konstrukcja rdzenia wpływa na precyzję cięcia i bezpieczeństwo użytkownika.

### Wysokość nasypu 8 mm

Warstwa robocza o grubości 8 mm określa maksymalną głębokość zużycia tarczy. Wyższa warstwa oznacza dłuższą żywotność i większą liczbę możliwych do wykonania cięć przed wymianą tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00260
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ brzegu	Turbo (ciągły z rowkami)
Materiał rdzenia	Stal
Koncentracja diamentu	Wysoka
Seria	GEKO PROFI

## Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego
- Cięcie cegły pełnej i klinkierowej
- Obróbka pustaków betonowych i ceramicznych
- Cięcie bloków z betonu komórkowego
- Cięcie kamienia naturalnego i sztucznego
- Rowkowanie w ścianach pod instalacje
- Skracanie elementów prefabrykowanych
- Prace wykończeniowe w budownictwie

### Kompatybilność z narzędziami

Otwór montażowy 22,2 mm to standard stosowany w szlifierkach kątowych 115 mm (4,5 cala). Przed montażem należy sprawdzić

---

maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie może przekraczać parametrów dopuszczalnych dla tarczy. Większość szlifierek 115 mm pracuje przy 11000-13000 obr/min.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan tarczy pod kątem uszkodzeń mechanicznych oraz zgodność średnicy otworu z wrzecionem szlifiarki. Podczas pracy zaleca się stosowanie ochron osobistych: okularów, rękawic i maski przeciwpyłowej.

Tarcza wymaga odpowiedniego dociskania do materiału – zbyt słaby docisk powoduje polerowanie zamiast cięcia, zbyt silny prowadzi do przegrzania. W materiałach twardych wskazane jest cięcie na mokro lub z przerwami umożliwiającymi chłodzenie.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, zabezpieczonym przed uszkodzeniami mechanicznymi. Tarcza nie wymaga konserwacji, jednak przed każdym użyciem warto sprawdzić stan brzegu roboczego – wykruszone lub uszkodzone segmenty dyskwalifikują tarczę z dalszego użytkowania.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją obrotów oraz systemem tłumienia wibracji. W przypadku cięcia na mokro konieczne jest zastosowanie osłony z odprowadzeniem wody oraz źródła zasilania w wodę.