

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam115mm-turbo-plus-geko-profi-g00270-p-17624.html>

Tarcza diam.115mm turbo plus GEKO PROFI G00270

Cena brutto	8,73 zł
Cena netto	7,10 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00270
Kod producenta	G00270
Kod EAN	5901477101885
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa turbo plus 115 mm GEKO PROFI G00270

Tarcza diamentowa z ciągłym brzegiem typu turbo plus do cięcia materiałów kamiennych. Profil turbo zapewnia ciągły kontakt z materiałem, co przekłada się na gładszą krawędź cięcia w porównaniu z tarczami segmentowymi.

Srednica tarczy 115 mm
Otwór montażowy 22 mm
Wysokość nasypu 8 mm
Typ brzegu Turbo plus

Charakterystyka techniczna

Ciągły brzeg turbo

Profil turbo łączy zalety tarczy ciągłej i segmentowej. Ciągły kontakt z materiałem minimalizuje wykruszenia krawędzi cięcia, co jest istotne przy obróbce granitu czy marmuru, gdzie liczy się estetyka powierzchni.

Pofalowany rdzeń

Struktura rdzenia z falistymi nacięciami pełni dwie funkcje: odprowadza odpady z miejsca cięcia oraz zwiększa cyrkulację powietrza,

co obniża temperaturę pracy tarczy i przedłuża jej żywotność.

Wysoka koncentracja diamentu

Większa gęstość cząstek diamentowych w nasypie przekłada się na dłuższą żywotność tarczy oraz stabilniejszą prędkość cięcia. Parametr szczególnie istotny przy intensywnej pracy z twardymi materiałami kamiennymi.

Wysokość nasypu 8 mm

Grubość warstwy diamentowej określa, ile razy tarcza może być regenerowana oraz jak długo zachowa efektywność cięcia. Nasyp 8 mm to standard dla tarcz profesjonalnych o średnicy 115 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G00270
Seria	GEKO PROFI
Średnica tarczy	115 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ brzegu	Turbo plus (ciągły z rowkami)
Konstrukcja rdzenia	Pofalowana (chłodzenie i odprowadzanie odpadów)
Koncentracja diamentu	Wysoka

Zastosowanie

- Cięcie granitu — płyty podłogowe, blaty, stopnie schodowe
- Obróbka marmuru — elementy dekoracyjne, okładziny ścienne
- Cięcie piaskowca — elewacje, elementy architektoniczne
- Cegła klinkierowa i licowa — przycinanie przy wykończeniach
- Pustaki betonowe i ceramiczne — montaż ścian działowych
- Kamień wapienny — obróbka elementów budowlanych
- Beton komórkowy — szybkie cięcie bloków
- Terakota i płytki kamienne — wykończenia i dopasowania

Kompatybilność narzędzi

Tarcza pasuje do kątówek i szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 oraz średnicą wewnętrzną 22 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia — dla tarczy 115 mm typowo 13 000 obr/min. Używaj wyłącznie z osłoną ochronną.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcze diamentowe typu turbo wymagają pracy na mokro lub z przerwami, aby nie doszło do przegrzania nasypu. Przegrzanie objawia się ciemnieniem segmentów i spadkiem efektywności cięcia. W przypadku „zaszklenia” tarczy — gdy diament przestaje ciąć — należy wykonać kilka cięć w materiale ściernym (np. cegła silikatowa), aby odsłonić nowe ziarna.

Pofalowana konstrukcja rdzenia zwiększa sztywność tarczy i redukuje drgania, co ma znaczenie przy cięciu cienkich płyt kamiennych, gdzie wibracje mogą powodować pęknięcia. Przy pracy z grubszymi blokami warto stosować cięcie etapowe z przerwami na schłodzenie.

Bezpieczeństwo pracy

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta narzędzia. Uszkodzona tarcza (pęknięcia, brakujące fragmenty) nie nadaje się do użytku. Zawsze stosuj środki ochrony osobistej: okulary, rękawice, ochronę słuchu. Przy cięciu na mokro zadbaj o odpływ zawiesiny z pyłu kamiennego.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi przydatne mogą być: osłony ochronne do szlifierek, systemy chłodzenia wodnego, tarcze o innych profilach (segmentowe do szybszego cięcia betonu, ciągłe do precyzyjnej obróbki ceramiki), a także tarcze o większych średnicach (125 mm, 230 mm) do cięższych prac.