

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam125x10x22-2mm-segment-geko-g78311-p-19981.html>

Tarcza diam.125x10x22,2mm segment. GEKO G78311

Cena brutto	18,86 zł
Cena netto	15,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78311
Kod producenta	G78311
Kod EAN	5901477114939
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa GEKO G78311 - 125 mm

Diamentowa tarcza segmentowa klasy Premium przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych. Konstrukcja z laserowym zgrzewaniem segmentów umożliwia pracę na sucho i na mokro.

Srednica tarczy 125 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Wysokość segmentu 10 mm

Max. prędkość 12 200 obr./min

Charakterystyka techniczna

Segmety zgrzewane laserowo

Technologia laserowego zgrzewania zapewnia trwałe połączenie segmentów diamentowych z korpusem tarczy. Metoda ta eliminuje ryzyko oderwania segmentów podczas intensywnej pracy, zwiększając bezpieczeństwo i żywotność narzędzia.

Uniwersalność cięcia

Konstrukcja tarczy umożliwia pracę zarówno na sucho, jak i na mokro. Cięcie na mokro redukuje zapylenie i temperaturę, wydłużając żywotność tarczy. Cięcie na sucho zapewnia mobilność i szybkość pracy bez konieczności stosowania układu chłodzenia.

Otwór montażowy 22,2 mm

Standardowy otwór 22,2 mm (7/8") zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wałka w narzędziu – standardowo w szlifierkach 125 mm stosuje się właśnie ten wymiar.

Wysokość segmentu 10 mm

Segment diamentowy o wysokości 10 mm określa całkowitą głębokość materiału, jaki można przeciąć przed zużyciem tarczy. Im wyższy segment, tym dłuższa żywotność narzędzia. Wartość 10 mm to standard dla tarcz klasy Premium w tym rozmiarze.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78311
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ profilu	Segmentowa
Sposób zgrzewania	Laserowy
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr./min
Materiał wykonania	Stal, diament
Klasa tarczy	Premium
Sposób cięcia	Na sucho / na mokro

Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego
- Cięcie cegły ceramicznej pełnej i pustej
- Obróbka bloczków betonowych i silikatowych
- Cięcie kamienia naturalnego i sztucznego
- Obróbka płyt chodnikowych i krawężników
- Cięcie gresu porcelanowego i terakoty
- Prace rozbiórkowe i renowacyjne
- Wycinanie bruzd w ścianach murowanych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych 125 mm z wałkiem 22,2 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie może przekraczać 12 200 obr./min. Większość standardowych szlifierek 125 mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr./min, co zapewnia bezpieczne użytkowanie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – segmenty nie mogą wykazywać pęknięć ani śladów uszkodzeń. Tarcza musi być prawidłowo zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie.

Podczas cięcia na sucho zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund, aby tarcza mogła ostygnąć. Przegrzanie skraca żywotność segmentów diamentowych i obniża efektywność cięcia.

Przy cięciu na mokro należy zapewnić stały dopływ wody bezpośrednio w miejsce cięcia. Woda odprowadza ciepło i pyły, znacząco wydłużając żywotność tarczy oraz poprawiając jakość cięcia.

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości materiału z powierzchni tarczy. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od wilgoci, zapobiega korozji korpusu stalowego.