

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam125x10x22-2mm-turbo-geko-g78321-p-19984.html>

## Tarcza diam.125x10x22,2mm turbo GEKO G78321

Cena brutto	<b>22,46 zł</b>
Cena netto	<b>18,26 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G78321</b>
Kod producenta	<b>G78321</b>
Kod EAN	<b>5901477114960</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa 125 mm turbo GEKO G78321

Diamentowa tarcza segmentowa z profilem turbo do cięcia materiałów budowlanych. Zgrzewanie laserowe segmentów zapewnia trwałe połączenie nasypu diamentowego z korpusem tarczy. Konstrukcja umożliwia pracę na sucho i na mokro.

Srednica tarczy 125 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Wysokość segmentu 10 mm

Maks. prędkość 12 200 obr./min

### Charakterystyka techniczna

#### Profil turbo z segmentami

Ząbkowane krawędzie segmentów zwiększają powierzchnię cięcia i ułatwiają odprowadzanie pyłu. Konstrukcja turbo zapewnia szybsze cięcie niż tarcze ciągłe przy zachowaniu czystości krawędzi.

#### Zgrzewanie laserowe

Segmenty diamentowe połączone z korpusem metodą laserową – technologia zapewniająca większą wytrzymałość niż tradycyjne

spawanie. Eliminuje ryzyko oderwania segmentów podczas intensywnej pracy.

### Praca na sucho i mokro

Uniwersalna konstrukcja pozwala na cięcie bez chłodzenia wodą (krótsze cięcia) lub z chłodzeniem (dłuższe prace, mniejsze zapylenie). Wybór metody zależy od warunków i rodzaju materiału.

### Wysokość segmentu 10 mm

Nasyp diamentowy o wysokości 10 mm określa całkowitą żywotność tarczy. Po zużyciu tej warstwy tarcza traci zdolność cięcia. Wyższa warstwa oznacza dłuższy okres eksploatacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78321
Typ tarczy	Segmentowa turbo (laser)
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Materiał korpusu	Stal
Materiał nasypu	Diament syntetyczny
Metoda zgrzewania segmentów	Laserowa
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr./min
Sposób pracy	Na sucho / na mokro
Klasa	Premium

## Zastosowanie

- Cięcie betonu zbrojonego i niezbrojonego
- Cięcie kostki brukowej i płyt chodnikowych
- Obróbka elementów betonowych prefabrykowanych
- Cięcie cegły pełnej i pustej
- Cięcie bloczków betonowych i silikatowych
- Obróbka płyt kamiennych naturalnych
- Cięcie ceramiki budowlanej (terakota, gres)
- Prace remontowe i rozbiórkowe

### Kompatybilność z narzędziami

---

Otwór mocujący 22,2 mm jest standardem w szlifierkach kątowych o mocy do około 1400 W. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w instrukcji narzędzia. Maksymalna prędkość obrotowa 12 200 obr./min odpowiada szlifierkom 125 mm – nie przekraczaj tej wartości.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy tarcza nie ma uszkodzeń mechanicznych – pęknięć, wykruszeń segmentów lub deformacji korpusu. Uszkodzona tarcza może ulec rozerwaniu podczas pracy.

Podczas cięcia na sucho wykonuj krótsze cięcia z przerwami, aby zapobiec przegrzaniu tarczy. Przegrzanie skraca żywotność nasypu diamentowego i może prowadzić do deformacji korpusu stalowego.

Przy pracy na mokro stosuj stały dopływ wody do strefy cięcia. Chłodzenie wodą wydłuża żywotność tarczy, redukuje zapylenie i poprawia jakość krawędzi cięcia.

Nie wywieraj nadmiernego nacisku na tarczę – ciężar narzędzia i delikatny docisk wystarczą do efektywnego cięcia. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie i przyspieszone zużycie segmentów.

Po zakończeniu pracy przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi. Wilgoć może prowadzić do korozji korpusu stalowego.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, maska przeciwpyłowa klasy FFP2 lub FFP3, ochraniacze słuchu. Przy cięciu materiałów budowlanych powstaje duża ilość pyłu krzemionkowego, szkodliwego dla układu oddechowego.