

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam180-turbo-plus-geko-profi-g00272-p-17626.html>

Tarcza diam.180 turbo Plus GEKO PROFI G00272

Cena brutto	18,11 zł
Cena netto	14,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00272
Kod producenta	G00272
Kod EAN	5901477101908
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa turbo 180 mm GEKO G00272

Tarcza diamentowa typu turbo przeznaczona do cięcia kamienia naturalnego i materiałów budowlanych. Ciągły brzeg roboczy zapewnia gładzsze cięcie w porównaniu z tarczami segmentowymi, co ma znaczenie przy obróbce materiałów wymagających precyzyjnego wykończenia krawędzi.

Średnica 180 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość nasypu 8 mm

Typ brzegu Turbo ciągły

Charakterystyka techniczna

Ciągły brzeg typu turbo

Konstrukcja z ciągłym brzegiem roboczym (bez przerw segmentowych) zapewnia gładzsze cięcie i mniejsze wykruszanie krawędzi. Rowkowanie w kształcie turbiny zwiększa przepływ powietrza i odprowadzanie pyłu z miejsca cięcia.

Pofalowana struktura rdzenia

Falisty kształt korpusu tarczy poprawia cyrkulację powietrza podczas pracy, co skuteczniej odprowadza ciepło i zmniejsza ryzyko przegrzania. Konstrukcja ta wydłuża żywotność tarczy przy intensywnym użytkowaniu.

Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona ilość ziaren diamentowych w segmencie roboczym przekłada się na szybsze cięcie i dłuższą żywotność tarczy. Szczególnie istotne przy obróbce twardych materiałów kamiennych.

Kompatybilność z szlifierkami

Otwór montażowy 22,2 mm to standard stosowany w szlifierkach kątowych 180 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji narzędzia (typowo 180-230 mm).

Specyfikacja techniczna

Model	G00272
Średnica tarczy	180 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ brzegu roboczego	Turbo ciągły
Konstrukcja rdzenia	Pofalowana (chłodząca)
Przeznaczenie	Cięcie na mokro i sucho

Zastosowanie

- Cięcie granitu - materiał o wysokiej twardości, wymaga tarczy z dużą zawartością diamentu
- Obróbka marmuru - ciągły brzeg zapewnia gładkie krawędzie bez wykruszeń
- Cięcie piaskowca - materiał średniej twardości, stosunkowo łatwy w obróbce
- Cięcie cegły ceramicznej - zarówno pełnej, jak i dziurawki
- Obróbka pustaków betonowych i ceramicznych
- Cięcie kamienia wapiennego - materiał miękki, ale wymagający czystego cięcia
- Cięcie bloków betonowych i prefabrykatów kamiennych
- Wykonywanie bruzd i rowków w materiałach budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Cięcie na mokro vs. na sucho

Tarcza może pracować na sucho przy krótkich cięciach z przerwami na chłodzenie. Cięcie na mokro (z chłodzeniem wodą) wydłuża

żywołność tarczy, zmniejsza zapylenie i poprawia jakość cięcia przy dłuższych pracach. Przy cięciu na sucho stosować krótkie cięcia z przerwami na chłodzenie.

Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa zależy od typu szlifierki – typowo 8000-13000 obr/min dla tarcz 180 mm. Sprawdzić maksymalną prędkość oznaczoną na tarczy i nie przekraczać jej. Zbyt niska prędkość obniża wydajność, zbyt wysoka może uszkodzić tarczę lub materiał.

Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdzić stan tarczy – pęknięcia i uszkodzenia dyskwalifikują ją z użycia. Stosować osłonę ochronną szlifierki, okulary i maskę przeciwpyłową. Nie używać tarczy do cięcia metali – przeznaczona jest wyłącznie do kamienia i materiałów budowlanych.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi przydatne są: szlifierki kątowe 180 mm z regulacją obrotów, systemy chłodzenia wodnego do cięcia na mokro, maski przeciwpyłowe klasy FFP2/FFP3, tarcze o różnej granulacji do specyficznych materiałów.