

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam180mm-turbo-geko-g00262-p-17620.html>

## Tarcza diam.180mm turbo GEKO G00262

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>19,03 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>15,47 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G00262</b>           |
| Kod producenta   | <b>G00262</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477101847</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa turbo 180 mm GEKO G00262

Tarcza diamentowa z ciągłym krawędzią turbo przeznaczona do cięcia betonu, cegły i materiałów kamiennych. Profil turbo łączy zalety tarczy ciągłej i segmentowej – zapewnia gładzsze cięcie niż tarcze segmentowe przy zachowaniu skutecznego odprowadzania pyłu i ciepła.

Średnica tarczy **180 mm**

Otwór montażowy **22,2 mm**

Wysokość nasypu **8 mm**

Typ krawędzi Turbo

### Charakterystyka techniczna

#### Profil turbo

Ciągła krawędź z wyfrezowanymi rowkami zapewnia gładzsze cięcie niż tarcze segmentowe. Rowki odprowadzają pył i ciepło, co wydłuża żywotność tarczy i zapobiega przegrzewaniu materiału.

#### Wysokość nasypu 8 mm

Warstwa diamentowa o wysokości 8 mm określa maksymalną głębokość cięcia przed zużyciem nasypu. Im wyższa warstwa, tym dłuższa żywotność tarczy przy intensywnym użytkowaniu.

### Otwór montażowy 22,2 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wałka narzędzia – powinna wynosić 22,2 mm.

### Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona ilość cząstek diamentowych w warstwie roboczej przyspiesza cięcie twardych materiałów i wydłuża okres użytkowania tarczy. Szczególnie istotne przy pracy z betonem zbrojonym i twardymi kamieniami.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| Model                        | G00262                        |
| Średnica zewnętrzna          | 180 mm                        |
| Średnica otworu montażowego  | 22,2 mm                       |
| Wysokość nasypu diamentowego | 8 mm                          |
| Typ krawędzi tnącej          | Turbo (ciągła z rowkami)      |
| Materiał rdzenia             | Stal                          |
| Przeznaczenie                | Beton, cegła, pustaki, kamień |

## Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego
- Cięcie cegły klinkierowej i ceramicznej
- Cięcie pustaków betonowych i ceramicznych
- Obróbka kamienia naturalnego i sztucznego
- Cięcie płyt chodnikowych i krawężników
- Wycinanie otworów w ścianach murowanych
- Prace remontowe i budowlane wymagające precyzyjnych cięć

### Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm i średnicy wałka 22,2 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia – powinna być zgodna z parametrami tarczy podanymi na etykiecie.

---

## Różnice między typami tarcz diamentowych

---

Wybór odpowiedniego profilu tarczy wpływa na jakość cięcia i efektywność pracy:

### **Tarcza turbo (ten model)**

Ciągła krawędź z rowkami – kompromis między gładkością cięcia a odprowadzaniem pyłu. Uniwersalne zastosowanie w betonie, cegle i kamieniu. Szybsze cięcie niż tarcza ciągła, gładsza krawędź niż segmentowa.

### **Tarcza segmentowa**

Krawędź podzielona na segmenty – najszybsze cięcie i skuteczne chłodzenie. Pozostawia bardziej chropowatą krawędź. Zalecana do szybkich cięć konstrukcyjnych, gdzie wygląd krawędzi nie jest priorytetem.

### **Tarcza ciągła**

Gładka krawędź bez przerw – najgładsze cięcie, ale słabsze odprowadzanie ciepła. Stosowana głównie do cięcia płytek ceramicznych i kamienia, gdzie liczy się precyzja i estetyka krawędzi.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i uruchomienie

Przed montażem tarczy należy odłączyć narzędzie od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym strzałką na korpusie. Nakrętka mocująca powinna być dokręcona kluczem odpowiednim dla danego modelu szlifierki – nadmierne dokręcenie może utrudnić późniejszy demontaż.

### Technika cięcia

Podczas cięcia należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk – zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie tarczy i szybsze zużycie diamentów. Przy cięciu betonu zbrojonego zaleca się stosowanie cięcia na mokro lub robienie przerw co kilkadziesiąt sekund, aby tarcza mogła ostygnąć. Głębokość cięcia nie powinna przekraczać 1/3 średnicy tarczy jednorazowo.

### Przedłużanie żywotności

Regularne sprawdzanie ostrości tarczy – jeśli cięcie wymaga nadmiernego nacisku, należy odświeżyć krawędź poprzez kilka cięć w materiale ściernym (np. piaskowiec). Unikanie cięcia materiałów metalowych – kontakt z zbrojeniem powinien być krótkotrwały. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczonej przed uderzeniami mechanicznymi.

---

## Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczami diamentowymi przydatne są: osłony przeciwpyłowe do szlifierek, prowadnice do cięcia prostego, systemy odprowadzania pyłu oraz tarcze do odświeżania (dresery) przywracające ostrość zużytych tarcz diamentowych.