

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam180mm-turbo-geko-g00262-p-17620.html>

Tarcza diam.180mm turbo GEKO G00262

Cena brutto	19,03 zł
Cena netto	15,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00262
Kod producenta	G00262
Kod EAN	5901477101847
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa turbo 180 mm GEKO G00262

Tarcza diamentowa z ciągłym krawędzią turbo przeznaczona do cięcia betonu, cegły i materiałów kamiennych. Profil turbo łączy zalety tarczy ciągłej i segmentowej – zapewnia gładzsze cięcie niż tarcze segmentowe przy zachowaniu skutecznego odprowadzania pyłu i ciepła.

Średnica tarczy **180 mm**

Otwór montażowy **22,2 mm**

Wysokość nasypu **8 mm**

Typ krawędzi **Turbo**

Charakterystyka techniczna

Profil turbo

Ciągła krawędź z wyfrezowanymi rowkami zapewnia gładzsze cięcie niż tarcze segmentowe. Rowki odprowadzają pył i ciepło, co wydłuża żywotność tarczy i zapobiega przegrzewaniu materiału.

Wysokość nasypu **8 mm**

Warstwa diamentowa o wysokości 8 mm określa maksymalną głębokość cięcia przed zużyciem nasypu. Im wyższa warstwa, tym dłuższa żywotność tarczy przy intensywnym użytkowaniu.

Otwór montażowy 22,2 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wałka narzędzia – powinna wynosić 22,2 mm.

Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona ilość cząstek diamentowych w warstwie roboczej przyspiesza cięcie twardych materiałów i wydłuża okres użytkowania tarczy. Szczególnie istotne przy pracy z betonem zbrojonym i twardymi kamieniami.

Specyfikacja techniczna

Model	G00262
Średnica zewnętrzna	180 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ krawędzi tnącej	Turbo (ciągła z rowkami)
Materiał rdzenia	Stal
Przeznaczenie	Beton, cegła, pustaki, kamień

Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego
- Cięcie cegły klinkierowej i ceramicznej
- Cięcie pustaków betonowych i ceramicznych
- Obróbka kamienia naturalnego i sztucznego
- Cięcie płyt chodnikowych i krawężników
- Wycinanie otworów w ścianach murowanych
- Prace remontowe i budowlane wymagające precyzyjnych cięć

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm i średnicy wałka 22,2 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia – powinna być zgodna z parametrami tarczy podanymi na etykiecie.

Różnice między typami tarcz diamentowych

Wybór odpowiedniego profilu tarczy wpływa na jakość cięcia i efektywność pracy:

Tarcza turbo (ten model)

Ciągła krawędź z rowkami – kompromis między gładkością cięcia a odprowadzaniem pyłu. Uniwersalne zastosowanie w betonie, cegle i kamieniu. Szybsze cięcie niż tarcza ciągła, gładsza krawędź niż segmentowa.

Tarcza segmentowa

Krawędź podzielona na segmenty – najszybsze cięcie i skuteczne chłodzenie. Pozostawia bardziej chropowatą krawędź. Zalecana do szybkich cięć konstrukcyjnych, gdzie wygląd krawędzi nie jest priorytetem.

Tarcza ciągła

Gładka krawędź bez przerw – najgładsze cięcie, ale słabsze odprowadzanie ciepła. Stosowana głównie do cięcia płytek ceramicznych i kamienia, gdzie liczy się precyzja i estetyka krawędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed montażem tarczy należy odłączyć narzędzie od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym strzałką na korpusie. Nakrętka mocująca powinna być dokręcona kluczem odpowiednim dla danego modelu szlifierki – nadmierne dokręcenie może utrudnić późniejszy demontaż.

Technika cięcia

Podczas cięcia należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk – zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie tarczy i szybsze zużycie diamentów. Przy cięciu betonu zbrojonego zaleca się stosowanie cięcia na mokro lub robienie przerw co kilkadziesiąt sekund, aby tarcza mogła ostygnąć. Głębokość cięcia nie powinna przekraczać 1/3 średnicy tarczy jednorazowo.

Przedłużanie żywotności

Regularne sprawdzanie ostrości tarczy – jeśli cięcie wymaga nadmiernego nacisku, należy odświeżyć krawędź poprzez kilka cięć w materiale ściernym (np. piaskowiec). Unikanie cięcia materiałów metalowych – kontakt z zbrojeniem powinien być krótkotrwały. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczonej przed uderzeniami mechanicznymi.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczami diamentowymi przydatne są: osłony przeciwpyłowe do szlifierek, prowadnice do cięcia prostego, systemy odprowadzania pyłu oraz tarcze do odświeżania (dresery) przywracające ostrość zużytych tarcz diamentowych.