

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam230mm-glebokie-ciecie-geko-g00226-p-17597.html>

Tarcza diam.230mm głębokie cięcie GEKO G00226

Cena brutto	24,71 zł
Cena netto	20,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00226
Kod producenta	G00226
Kod EAN	5901477101717
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 230 mm GEKO G00226

Tarcza diamentowa segmentowa przeznaczona do głębokiego cięcia granitu oraz innych twardych materiałów kamiennych. Spawana laserowo z wysoką koncentracją diamentu, zaprojektowana do pracy na sucho w szlifierkach kątowych.

Srednica tarczy 230 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Technologia łączenia Spawanie laserowe

Tryb pracy Cięcie na sucho

Charakterystyka techniczna

Segmenty spawane laserowo

Technologia spawania laserowego zapewnia trwałe połączenie segmentów diamentowych z korpusem stalowym. Eliminuje to ryzyko oderwania segmentów podczas intensywnej pracy, zwiększając bezpieczeństwo użytkownika i żywotność tarczy.

Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona zawartość ziaren diamentowych w segmentach przekłada się na szybsze cięcie twardych materiałów oraz dłuższą żywotność narzędzia. Tarcza zachowuje ostrość przez większą liczbę cięć w porównaniu ze standardowymi wersjami.

Konstrukcja do głębokiego cięcia

Specjalny profil segmentów umożliwi wykonywanie cięć o większej głębokości przy zachowaniu stabilności i precyzji. Rozwiązanie przydatne przy obróbce grubych płyt kamiennych oraz podczas wykonywania rowków instalacyjnych.

Praca na sucho

Tarcza zaprojektowana do cięcia bez chłodzenia wodą, co upraszcza proces pracy i umożliwia użycie w miejscach bez dostępu do wody. Segmenty odprowadzają ciepło wystarczająco efektywnie, aby zapobiec przegrzaniu podczas normalnej eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00226
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Typ tarczy	Segmentowa diamentowa
Technologia łączenia segmentów	Spawanie laserowe
Koncentracja diamentu	Wysoka
Przeznaczenie	Głębokie cięcie granitu i twardych materiałów
Tryb pracy	Cięcie na sucho

Zastosowanie

- Cięcie płyt granitowych różnych grubości
- Obróbka bloków kamiennych naturalnych
- Cięcie betonu wysokiej wytrzymałości
- Wykonywanie rowków w materiale kamiennym
- Cięcie klinkieru i ceramiki technicznej
- Obróbka kamienia sztucznego na bazie żywic
- Wycinanie otworów w płytach kamiennych
- Cięcie prefabrykatów betonowych

Kompatybilność z narzędziami

Otwór montażowy 22,2 mm to standard w szlifierkach kątowych 230 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia - tarcze diamentowe tej średnicy pracują zazwyczaj przy 6600 obr/min. Użycie tarczy

przy wyższych obrotach może prowadzić do uszkodzenia segmentów.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy tarczą na sucho należy wykonywać cięcia z przerwami, aby umożliwić odprowadzenie ciepła. Ciągłe cięcie przez dłuższy czas może prowadzić do przegrzania segmentów i obniżenia ich skuteczności. Zaleca się pracę w cyklach: 30-40 sekund cięcia, 10-15 sekund przerwy.

Regularnie należy kontrolować stan segmentów diamentowych. Jeśli powierzchnia segmentów staje się gładka i błyszcząca (tzw. zasklenie), można przywrócić ostrość przez kilka cięć w materiale ściernym, np. cegłą silikatową. Proces ten odsłania nowe ziarna diamentowe.

Tarcza wymaga wymiany, gdy wysokość segmentów zmniejszy się do około 2-3 mm lub gdy pojawią się widoczne pęknięcia w korpusie stalowym. Praca zużytą tarczą obniża efektywność cięcia i zwiększa obciążenie silnika szlifierki.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi 230 mm zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000-2200 W z systemem płynnej regulacji obrotów. Warto rozważyć użycie osłon przeciwpyłowych oraz systemów odsysania pyłu, szczególnie przy cięciu materiałów krzemionkowych.