

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam230x10x22-2mm-segment-geko-g78313-p-19982.html>

## Tarcza diam.230x10x22,2mm segment. GEKO G78313

Cena brutto	<b>45,68 zł</b>
Cena netto	<b>37,14 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78313</b>
Kod producenta	<b>G78313</b>
Kod EAN	<b>5901477114946</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa segmentowa GEKO G78313 – 230 mm

Diamentowa tarcza tnąca klasy Premium ze zgrzewem laserowym, przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych. Konstrukcja segmentowa umożliwia pracę na sucho i na mokro.

Srednica tarczy 230 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość segmentu 10 mm

Maks. obroty 6 600 obr./min

### Charakterystyka techniczna

#### Zgrzew laserowy segmentów

Technologia łączenia segmentów diamentowych z korpusem tarczy za pomocą wiązki laserowej zapewnia trwałe połączenie i stabilność przy wysokich obrotach. Eliminuje ryzyko oderwania segmentów podczas intensywnej pracy.

#### Profil segmentowy

Segmenty oddzielone przerwami umożliwiają lepsze odprowadzanie pyłu i chłodzenie tarczy podczas cięcia. Konstrukcja sprawdza się zarówno w pracy na sucho, jak i z chłodzeniem wodnym.

### **Wysokość nasypu 10 mm**

Warstwa diamentowa o grubości 10 mm określa żywotność tarczy - im wyższa, tym dłuższy okres użytkowania. Parametr ten wpływa na całkowitą długość cięcia możliwą do wykonania przed zużyciem tarczy.

### **Otwór montażowy 22,2 mm**

Standard pasujący do większości szlifierek kątowych i przecinarek budowlanych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu - najczęściej spotykane to 22,2 mm lub 25,4 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78313
Typ tarczy	Segmentowa (laser)
Klasa	Premium
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Materiał korpusu	Stal
Materiał tnący	Diament
Metoda zgrzewania	Laserowa
Maksymalna prędkość obrotowa	6 600 obr./min
Sposób pracy	Na sucho / na mokro

## Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego
- Cięcie kostki brukowej i płyt chodnikowych
- Obróbka elementów betonowych prefabrykowanych
- Cięcie cegły ceramicznej pełnej i klinkierowej
- Cięcie kamienia naturalnego i sztucznego
- Cięcie bloczków betonowych i gazobetonowych
- Prace rozbiórkowe i demontażowe
- Nacinanie bruzd w ścianach murowanych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę otworu montażowego (22,2 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia oraz maksymalną prędkość obrotową urządzenia (nie może przekraczać 6 600 obr./min).

## **Praca na sucho i na mokro**

Tarcza umożliwia cięcie bez chłodzenia (na sucho) przy krótszych cięciach oraz z chłodzeniem wodnym przy pracach intensywnych. Chłodzenie wodne wydłuża żywotność tarczy i redukuje zapylenie, ale wymaga odpowiedniego sprzętu.

## **Bezpieczeństwo pracy**

Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 6 600 obr./min. Praca z nadmiernymi obrotami może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub jej pęknięcia. Zawsze używać osłony ochronnej i środków ochrony indywidualnej.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000 W oraz systemów odpylania lub chłodzenia wodnego przy intensywnym użytkowaniu.