

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam350x10x25-4mm-segment-geko-premium-by-laser-g78315-p-19983.html>

Tarcza diam.350x10x25,4mm segment. GEKO PREMIUM by laser G78315

Cena brutto	107,09 zł
Cena netto	87,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78315
Kod producenta	G78315
Kod EAN	5901477114953
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 350 mm GEKO PREMIUM G78315

Diamentowa tarcza tnąca z segmentami zgrzewanymi laserowo, przeznaczona do profesjonalnego cięcia materiałów budowlanych. Konstrukcja umożliwia pracę na sucho i na mokro w przecinarkach stołowych oraz piłach ręcznych.

Srednica tarczy 350 mm

Otwór montażowy 25,4 mm

Wysokość segmentu 10 mm

Maks. obroty 4 300 obr/min

Charakterystyka techniczna

Zgrzewanie laserowe segmentów

Technologia łączenia segmentów diamentowych z korpusem za pomocą lasera zapewnia trwałe połączenie odporne na wysokie temperatury i obciążenia. Eliminuje ryzyko oderwania segmentów podczas intensywnej pracy, zwiększając bezpieczeństwo użytkownika.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja segmentowa umożliwia pracę w dwóch trybach: na sucho przy krótkich cięciach oraz na mokro z chłodzeniem wodnym przy intensywnym użytkowaniu. Wybór metody zależy od rodzaju materiału i dostępności systemu chłodzenia.

Segment diamentowy 10 mm

Wysokość nasypu diamentowego określa żywotność tarczy. Segment 10 mm zapewnia długi okres eksploatacji przy regularnym użytkowaniu profesjonalnym. Po zużyciu segmentów tarcza wymaga wymiany.

Otwór montażowy 25,4 mm

Średnica montażowa 25,4 mm (1 cal) jest standardem w przecinarkach stołowych i piłach tarczowych średniej i dużej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność z wrzecionem urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G78315
Seria	GEKO PREMIUM
Typ tarczy	Segmentowa (laser)
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	25,4 mm
Wysokość segmentu diamentowego	10 mm
Materiał korpusu	Stal
Materiał tnący	Diament syntetyczny
Metoda zgrzewania	Laserowa
Maksymalna prędkość obrotowa	4 300 obr/min
Tryby pracy	Na sucho / na mokro

Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego
- Cięcie kostki brukowej i płyt chodnikowych
- Obróbka kamienia naturalnego i sztucznego
- Cięcie elementów prefabrykowanych betonowych
- Prace rozbiórkowe w konstrukcjach murowanych
- Cięcie cegły klinkierowej i silikatowej
- Obróbka materiałów ceramicznych grubościennych
- Cięcie elementów budowlanych z granitu i marmuru

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że średnica otworu montażowego (25,4 mm) odpowiada średnicy wrzeciona w urządzeniu oraz że maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 4 300 obr/min. Użycie tarczy przy wyższych obrotach może prowadzić do uszkodzenia i stanowi zagrożenie.

Praca na sucho i na mokro

Cięcie na sucho stosuje się przy krótkich pracach, gdzie nagrzewanie tarczy jest ograniczone. Praca na mokro z systemem chłodzenia wodnego wydłuża żywotność tarczy, redukuje pylenie i umożliwia intensywne użytkowanie. Przy cięciu betonu zbrojonego zaleca się chłodzenie wodą.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy należy stosować ochronę oczu, słuchu i dróg oddechowych. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym na korpusie. Regularnie sprawdzać stan segmentów – pęknięcia lub nierównomierne zużycie wymagają wymiany tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie przecinarek stołowych o mocy min. 2200 W z systemem chłodzenia wodnego oraz środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, ochraniaczy słuchu i masek przeciwpyłowych klasy FFP2.