

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam350x8x32mm-pelna-geko-profi-g00245-p-17608.html>

Tarcza diam.350x8x32mm Pełna GEKO PROFI G00245

Cena brutto	74,88 zł
Cena netto	60,88 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00245
Kod producenta	G00245
Kod EAN	5901477100758
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa 350 mm pełna GEKO PROFI G00245

Profesjonalna tarcza diamentowa z ciągłym brzegiem roboczym przeznaczona do mokrego cięcia betonu, granitu, żelbetonu i marmuru. Profil pełny zapewnia precyzyjne, gładkie cięcie materiałów twardych bez wykruszeń.

Srednica 350 mm

Otwór montażowy 32 mm

Wysokość nasypu 8 mm

Typ brzegu Ciągły (pełny)

Charakterystyka techniczna

Profil ciągły (pełny)

Brzeg roboczy bez nacięć segmentowych zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez wykruszeń krawędzi. Wymaga chłodzenia wodą podczas pracy, co wydłuża żywotność tarczy i poprawia jakość cięcia.

Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona zawartość ziaren diamentowych w segmencie roboczym przedłuża trwałość tarczy przy cięciu materiałów o dużej

twierdzości. Pozwala na dłuższą pracę bez wymiany narzędzia.

Wysokość nasypu 8 mm

Grubość warstwy diamentowej determinuje całkowitą żywotność tarczy. Nasyp 8 mm oznacza profesjonalną konstrukcję z możliwością wielokrotnego wykorzystania nawet przy intensywnej eksploatacji.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu montażowego 32 mm jest standardem dla przecinarek stołowych i szlifierek kątowych z wrzecionem pod tarcze 350 mm. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w urządzeniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00245
Średnica tarczy	350 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ brzegu	Ciągły (pełny)
Przeznaczenie	Beton, żelbet, granit, marmur
Rodzaj cięcia	Mokre (z chłodzeniem wodą)
Klasa	Profesjonalna

Zastosowanie

- Cięcie płyt betonowych i prefabrykatów betonowych
- Cięcie elementów żelbetowych z widocznym zbrojeniem
- Obróbka płyt granitowych i kamienia naturalnego
- Cięcie marmuru i konglomeratów kamiennych
- Prace wykończeniowe w budownictwie
- Cięcie krawężników i elementów małej architektury
- Prace remontowe i rozbiórkowe w betonie

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem sprawdź średnicę wrzeciona w przecinarce lub szlifierce kątowej. Tarcza o średnicy 350 mm wymaga urządzenia przystosowanego do tego rozmiaru narzędzia. Upewnij się, że urządzenie posiada system chłodzenia wodą lub możliwość jego dołączenia.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza diamentowa z profilem ciągłym wymaga obowiązkowego chłodzenia wodą podczas pracy. Cięcie na sucho prowadzi do przegrzania segmentu, utraty właściwości diamentów i przedwczesnego zużycia tarczy.

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy zależy od specyfikacji producenta urządzenia. Dla tarcz 350 mm typowa prędkość obrotowa wynosi 3000-4000 obr/min. Przekroczenie dopuszczalnej prędkości grozi uszkodzeniem tarczy i zagrożeniem bezpieczeństwa.

Podczas cięcia należy utrzymywać stały docisk bez nadmiernego naciskania. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie i szybsze zużycie segmentu roboczego. Tarcza powinna pracować z równomierną prędkością posuwu.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z osadu i przechowywać w suchym miejscu. Regularna kontrola stanu segmentu roboczego pozwala na wczesne wykrycie nierównomiernego zużycia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową 350 mm zaleca się stosowanie profesjonalnych przecinarek stołowych z systemem chłodzenia wodą oraz środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu.