

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diam400x8x32mm-segmentgeko-profi-g00256-p-17617.html>

Tarcza diam.400x8x32mm segment.GEKO PROFI G00256

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 109,34 zł |
| Cena netto | 88,89 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00256 |
| Kod producenta | G00256 |
| Kod EAN | 5901477101816 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 400 mm GEKO PROFİ G00256

Profesjonalna tarcza diamentowa z segmentami do cięcia betonu, granitu, kamienia naturalnego i marmuru. Przeznaczona do pracy z przecinarkami spalinowymi oraz pilarkami stołowymi o mocy odpowiedniej dla średnicy 400 mm.

Średnica tarczy 400 mm

Otwór montażowy 32 mm

Wysokość segmentu 8 mm

Typ konstrukcji Segmentowa

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja segmentowa

Segmenty diamentowe rozmieszczone obwodowo zapewniają skuteczne odprowadzanie pyłu i odłamków materiału podczas cięcia. Przerwy między segmentami umożliwiają lepsze chłodzenie tarczy, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona zawartość ziaren diamentowych w segmentach przekłada się na większą trwałość tarczy i stabilną prędkość cięcia przez cały okres użytkowania. Rozwiązanie dedykowane do regularnej pracy z twardymi materiałami budowlanymi.

Wysokość segmentu 8 mm

Segment o wysokości 8 mm określa całkowitą głębokość materiału, jaki można wyciąć przed zużyciem warstwy diamentowej. Parametr ten wpływa bezpośrednio na żywotność tarczy i koszt eksploatacji w przeliczeniu na metr cięcia.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm jest standardem dla przecinarek spalinowych o mocy 4-6 kW oraz pilarek stołowych przeznaczonych do pracy z tarczami 400 mm. Przed montażem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej maszyny.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|--|
| Model | G00256 |
| Średnica tarczy | 400 mm |
| Średnica otworu montażowego | 32 mm |
| Wysokość segmentu | 8 mm |
| Typ konstrukcji | Segmentowa |
| Koncentracja diamentu | Wysoka |
| Materiały do cięcia | Beton, granit, kamień naturalny, marmur, materiały budowlane |
| Seria | GEKO PROFI |

Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego w pracach budowlanych
- Obróbka kamienia naturalnego – granitu, bazaltu, piaskowca
- Cięcie marmuru i innych kamieni dekoracyjnych
- Nacinanie i przecinanie nawierzchni betonowych
- Prace rozbiórkowe – cięcie elementów betonowych
- Cięcie bloczków betonowych i pustaków
- Obróbka płyt chodnikowych i krawężników
- Cięcie elementów prefabrykowanych z betonu

Kompatybilność z maszynami

Tarcza 400 mm wymaga przecinarki spalinowej o mocy minimum 4 kW lub pilarki stołowej przystosowanej do tej średnicy.

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie powinna przekraczać wartości podanej przez producenta maszyny. Sprawdź, czy średnica otworu montażowego 32 mm odpowiada wrzecionu w urządzeniu – w razie potrzeby użyj pierścienia redukcyjnego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić docieranie tarczy – kilka cięć w miękkim materiale (np. cegła ceramiczna) pozwala odsłonić ziarna diamentowe i przygotować segment do właściwej pracy. Podczas cięcia twardych materiałów zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego, które redukuje temperaturę tarczy i zapobiega przegrzaniu segmentów.

Tarcza segmentowa wymaga okresowego czyszczenia z zanieczyszczeń – zwłaszcza przy cięciu materiałów żywicznych lub zawierających domieszki metali. Osadzone zanieczyszczenia zmniejszają skuteczność cięcia i przyspieszają zużycie warstwy diamentowej. W przypadku zaszklania segmentów (wygładzenia powierzchni) należy przeprowadzić regenerację przez cięcie materiału ściernego.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w pozycji poziomej lub zawieszonej, w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Unikaj składowania tarcz w stosach – nacisk może spowodować deformację korpusu stalowego.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą 400 mm mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (w przypadku innej średnicy wrzeciona), osłony ochronne do przecinarek, systemy chłodzenia wodnego, ściernice do regeneracji segmentów oraz dodatkowe tarcze zapasowe w zależności od zakresu prac.