

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamdo-szlif125-m14-turbo-geko-g00378-p-17687.html>

Tarcza diam.do szlif.125 M14 turbo GEKO G00378

Cena brutto	36,38 zł
Cena netto	29,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00378
Kod producenta	G00378
Kod EAN	5901477102042
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa garbkowa Turbo GEKO 125 mm M14

Segmentowa tarcza diamentowa do szlifowania betonu, kamienia i materiałów budowlanych. Konstrukcja Turbo zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i możliwość pracy na sucho oraz mokro.

Srednica tarczy 125 mm

Mocowanie Gwint M14

Wysokość nasypu 5 mm

Typ pracy Na sucho/mokro

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja segmentowa Turbo

Segmenty diamentowe rozmieszczone wokół tarczy z nacięciami w kształcie turbiny. Taka konstrukcja zapewnia szybsze odprowadzanie pyłu i materiału podczas szlifowania, co zwiększa efektywność pracy i zmniejsza zapylenie.

Gwint montażowy M14

Standardowe mocowanie M14 pasuje bezpośrednio do wrzeciona szlifierek kątowych bez dodatkowych adapterów. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w szlifierce – niektóre modele wymagają tarczy z otworem 22,2 mm i kołnierzem.

Praca na sucho i mokro

Tarcza może pracować bez chłodzenia wodą lub z chłodzeniem w zależności od zastosowania. Praca na mokro wydłuża żywotność segmentów i redukuje zapylenie, praca na sucho zapewnia większą mobilność.

Otwory chłodzące

Dodatkowe otwory w korpusie tarczy ułatwiają odprowadzanie ciepła podczas intensywnego szlifowania. Zmniejsza to ryzyko przegrzania segmentów diamentowych i odkształcenia tarczy, co wpływa na trwałość narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00378
Średnica zewnętrzna	125 mm
Otwór montażowy	Gwint M14
Wysokość nasypu diamentowego	5 mm
Typ konstrukcji	Segmentowa Turbo
Rodzaj pracy	Na sucho i mokro
Materiały obrabiane	Beton, kamień, cegła, kostka brukowa

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych – posadzki, wylewki, płyty fundamentowe
- Usuwanie nierówności i nadlewów betonu po rozszalowaniu
- Wyrównywanie powierzchni kostki brukowej i płyt chodnikowych
- Szlifowanie cegły ceramicznej i klinkieru
- Obróbka płyt tarasowych z betonu i kamienia
- Usuwanie zanieczyszczeń i pozostałości zaprawy z powierzchni kamiennych
- Przygotowanie podłoża betonowego przed nałożeniem powłok
- Szlifowanie średnio twardych i twardych kamieni naturalnych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych z gwintem M14 na wrzecionie. Przed zakupem należy zweryfikować typ mocowania w posiadanej szlifierce. Średnica 125 mm odpowiada szlifierkom o mocy 700-1400 W. Nie stosować w urządzeniach o wyższych obrotach niż zalecane przez producenta tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas szlifowania należy stosować ochronę oczu, dróg oddechowych i słuchu. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza nie ma pęknięć lub ubytków segmentów. Nie przekraczać maksymalnych obrotów podanych przez producenta.

Praca na sucho vs. mokro

Praca na sucho wymaga stosowania krótkimi seriami z przerwami na schłodzenie tarczy. Generuje znaczne zapylenie, dlatego konieczne jest odpylanie lub praca w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Praca na mokro z chłodzeniem wodą wydłuża żywotność tarczy nawet dwukrotnie i eliminuje pył, ale wymaga dostępu do wody i odprowadzenia zawiesiny.

Utrzymanie nasypu diamentowego

Segmenty diamentowe mogą się zatykać podczas szlifowania miękkich materiałów. W takim przypadku należy odświeżyć nasadę przez krótkie szlifowanie twardego materiału ściernego (np. cegły silikatowej), co odsłoni nowe ziarna diamentowe. Regularne czyszczenie segmentów z pyłu przedłuża żywotność tarczy.