

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-115-mm-segment-ciagly-08731-vorel-p-770.html>

Tarcza diamentowa 115 mm, segment ciągły 08731 VOREL

Cena brutto	4,62 zł
Cena netto	3,76 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08731
Kod producenta	08731
Kod EAN	5906083087318
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Wysokość segmentu [mm]	8
Zastosowanie	glazura
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza diamentowa 115 mm segment ciągły VOREL 08731

Tarcza diamentowa do szlifierek kątowych przeznaczona do cięcia materiałów ceramicznych, glazury, szkła i kamienia naturalnego. Segment ciągły zapewnia precyzyjne cięcie bez wykruszeń krawędzi.

Średnica tarczy 115 mm

Typ segmentu Ciągły

Wysokość segmentu 5 mm

Prędkość obrotowa ok. 12000 obr/min

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej 115 mm

Segment ciągły bez przerw

Konstrukcja bez nacięć w krawędzi tnącej eliminuje wibracje podczas pracy i zapobiega wykruszaniu się materiału. Tarcza pozostawia gładkie krawędzie cięcia, co ogranicza potrzebę dodatkowego szlifowania, szczególnie przy obróbce glazury i szkła.

Wysokość segmentu 5 mm

Warstwa diamentowa o grubości 5 mm określa żywotność tarczy. Po zużyciu tej warstwy tarcza traci właściwości tnące. Parametr ten przekłada się na możliwość wykonania około 30-50 metrów bieżących cięć w płytkach ceramicznych przed koniecznością wymiany.

Praca na mokro

Tarcza wymaga chłodzenia wodą podczas użytkowania. Woda obniża temperaturę strefy cięcia, co wydłuża żywotność segmentu diamentowego, ogranicza pylenie i zapobiega przegrzewaniu obrabianego materiału, które mogłoby prowadzić do pęknięć.

Kompatybilność ze szlifierkami 115 mm

Średnica zewnętrzna 115 mm oraz standardowy otwór montażowy 22,2 mm zapewniają pasowanie do popularnych szlifierek kątowych małych. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie powinna przekraczać 12000 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Model	08731
Marka	VOREL
Średnica tarczy	115 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm (standard)
Typ segmentu	Ciągły (bez nacięć)
Wysokość segmentu	5 mm
Zalecana prędkość obrotowa	ok. 12000 obr/min
Metoda pracy	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Materiały do cięcia	Płytki ceramiczne, glazura, szkło, marmur, kamień naturalny

Zastosowanie tarczy diamentowej segmentowej

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych

-
- Wykańczanie glazury w łazienkach i kuchniach
 - Przycinanie szkła hartowanego i dekoracyjnego
 - Obróbka marmuru i granitu przy pracach wykończeniowych
 - Cięcie gresu porcelanowego o standardowej twardości
 - Wykonywanie wycięć pod gniazdka elektryczne w płytkach
 - Dopasowywanie płytek do kształtu pomieszczeń
 - Przycięcia kamienia naturalnego przy pracach renowacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed montażem należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Tarcza montowana jest na wrzecionie z zastosowaniem kołnierzy mocujących i nakrętki. Należy upewnić się, że kierunek strzałki na tarczy zgadza się z kierunkiem obrotu narzędzia. Po zamontowaniu sprawdzić stabilność mocowania.

Praca z chłodzeniem wodnym

Podczas cięcia należy zapewnić ciągły dopływ wody do strefy kontaktu tarczy z materiałem. Można to osiągnąć poprzez zanurzenie materiału w płytkiej wannie z wodą lub stosowanie systemu podlewania. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania segmentu i utraty właściwości tnących.

Kontrola zużycia

Segment diamentowy zużywa się stopniowo podczas eksploatacji. Sygnałem do wymiany tarczy jest zmniejszenie wydajności cięcia, konieczność zwiększenia nacisku na narzędzie lub pojawienie się wibracji. Po zużyciu warstwy diamentowej tarcza nie nadaje się do regeneracji i wymaga wymiany.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania należy stosować okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą. Praca na mokro zmniejsza pylenie, ale nie eliminuje ryzyka odprysków materiału. Nie należy przeciążać tarczy nadmiernym naciskiem – może to prowadzić do pęknięcia segmentu lub korpusu tarczy.