

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-125-mm-segment-ciagly-08732-vorel-p-8372.html>

Tarcza diamentowa 125 mm, segment ciągły / 08732 / VOREL

Cena brutto	5,93 zł
Cena netto	4,82 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08732
Kod producenta	08732
Kod EAN	5906083087325
Producent	Vorel
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Zastosowanie	glazura
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza diamentowa 125 mm VOREL 08732 - segment ciągły do cięcia na mokro

Tarcza diamentowa z segmentem ciągłym przeznaczona do precyzyjnego cięcia materiałów twardych i kruchych. Konstrukcja z ciągłą krawędzią tnącą minimalizuje wykruszanie się materiału podczas obróbki płytek ceramicznych, glazury, szkła i kamienia naturalnego.

Średnica tarczy 125 mm

Typ segmentu Ciągły

Wysokość segmentu 5 mm

Metoda pracy Na mokro

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Segment ciągły bez przerw

Krawędź tnąca bez nacięć zapewnia gładkie cięcie materiałów wrażliwych na pęknięcia. Konstrukcja eliminuje wibracje i wykruszanie się brzegów, co ma znaczenie przy obróbce płytek glazurowanych i szkła. Brak przerw w segmencie oznacza mniejszy opór podczas cięcia materiałów delikatnych.

Wysokość segmentu 5 mm

Parametr określający grubość warstwy diamentowej nałożonej na korpus tarczy. Segment o wysokości 5 mm zapewnia możliwość wielokrotnego ostrzenia tarczy oraz wydłuża okres użytkowania. Im wyższy segment, tym dłuższy czas pracy przed całkowitym zużyciem warstwy ściernej.

Praca na mokro - chłodzenie wodą

Metoda cięcia z wykorzystaniem wody jako czynnika chłodzącego. Chłodzenie wodne obniża temperaturę strefy cięcia, co zapobiega przegrzaniu tarczy i pękaniu materiału. Dodatkowo woda wiąże pył, poprawiając widoczność linii cięcia i ograniczając emisję pyłu krzemionkowego.

Zalecane obroty 11000 obr/min

Parametr określający prędkość obrotową, przy której tarcza pracuje optymalnie. Zachowanie zalecanej prędkości obrotowej zapewnia prawidłowe chłodzenie, efektywne cięcie i bezpieczeństwo pracy. Zbyt niskie obroty powodują nadmierne obciążenie segmentu, zbyt wysokie - przegrzanie.

Specyfikacja techniczna

Model	08732
Producent	VOREL
Średnica zewnętrzna	125 mm
Typ segmentu	Ciągły (bez przerw)
Wysokość segmentu	5 mm
Zalecane obroty	ok. 11000 obr/min
Sposób pracy	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm

Zastosowanie tarczy diamentowej 125 mm

- Cięcie płytek ceramicznych - gresu, terakoty, klinkieru

-
- Obróbka glazury ściiennej i podłogowej
 - Cięcie szkła budowlanego i dekoracyjnego
 - Cięcie marmuru i innych kamieni naturalnych
 - Obróbka granitu o niskiej twardości
 - Cięcie materiałów glazurowanych i emaliowanych
 - Prace wykończeniowe w budownictwie i remontach
 - Cięcie mozaiki i płytek dekoracyjnych

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem tarczy należy sprawdzić średnicę otworu montażowego oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta szlifierki. Standardowe szlifierki kątowe 125 mm posiadają otwór montażowy 22,23 mm. Należy również upewnić się, że narzędzie umożliwia pracę z chłodzeniem wodnym lub posiada odpowiednie zabezpieczenia przed wodą.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamontować tarczę zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na korpusie. Podczas cięcia na mokro konieczne jest zapewnienie ciągłego dopływu wody do strefy cięcia - można to osiągnąć za pomocą systemu chłodzenia w pilarence lub przez ręczne podawanie wody.

Tarcza wymaga ostrzenia po zauważalnym spadku efektywności cięcia. Ostrzy się ją przez krótkotrwałe cięcie materiału ściernego, np. cegły silikatowej lub specjalnego kamienia do ostrzenia tarcz diamentowych. Proces ten odsłania nowe ziarna diamentowe zakryte metalową matrycą.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału i osadu, a następnie przechowywać w suchym miejscu. Nie należy używać tarczy do cięcia materiałów, do których nie jest przeznaczona, ponieważ skraca to jej żywotność i może prowadzić do uszkodzenia.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas cięcia na mokro należy stosować elektronarzędzia z odpowiednim stopniem ochrony przed wodą. Zaleca się używanie ochrony oczu, słuchu oraz rękawic roboczych. Pomimo chłodzenia wodnego, które ogranicza pylenie, w pomieszczeniach zamkniętych wskazane jest zapewnienie wentylacji. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na tarczę - prawidłowa prędkość obrotowa i ostry segment zapewniają efektywne cięcie przy minimalnym nacisku.