

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-125-mm-segmentowa-08712-vorel-p-650.html>

## Tarcza diamentowa 125 mm segmentowa 08712 VOREL

Cena brutto	<b>5,78 zł</b>
Cena netto	<b>4,70 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>08712</b>
Kod producenta	<b>08712</b>
Kod EAN	<b>5906083087127</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Wysokość segmentu [mm]	<b>8</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>125</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22.2</b>
Zastosowanie	<b>Beton</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa 125 mm segmentowa VOREL 08712

Segmentowa tarcza diamentowa do cięcia na sucho materiałów budowlanych - betonu, kamienia naturalnego, cegły i bloczków. Przeznaczona do pracy ze szlifierkami kątowymi z gwintem mocującym standardowym dla tarcz 125 mm.

Średnica tarczy 125 mm

Wysokość segmentu 8 mm

Zalecane obroty ok. 11000 obr/min

Typ cięcia Na sucho

### Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

### Segmenty diamentowe 8 mm

Wysokość segmentu określa żywotność tarczy - im wyższy segment, tym dłuższy czas użytkowania. Segmenty 8 mm zapewniają odpowiednią powierzchnię roboczą do regularnych prac w materiałach budowlanych o średniej twardości. Przerwy między segmentami odprowadzają pył i odprowadzają ciepło podczas cięcia.

### Cięcie na sucho bez chłodzenia wodą

Tarcza przystosowana do pracy bez użycia wody, co upraszcza proces cięcia i eliminuje konieczność stosowania dodatkowych systemów chłodzenia. Zalecane przerywane cięcie z pauzami co kilkanaście sekund, aby zapobiec przegrzaniu tarczy i materiału.

### Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Średnica 125 mm to standard dla popularnych szlifierek kątowych o mocy 800-1400 W. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego tarczy i wrzeciona szlifierek - standardowo 22,2 mm. Maksymalne obroty tarczy muszą być równe lub wyższe niż obroty biegu jałowego szlifierek.

### Zalecane obroty robocze 11000 obr/min

Parametr określa optymalne obroty dla bezpiecznej i wydajnej pracy. Zbyt niskie obroty powodują wolniejsze cięcie i szybsze zużycie segmentów, zbyt wysokie mogą prowadzić do przegrzania i uszkodzenia tarczy. Należy dopasować obroty szlifierek do możliwości tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08712
Średnica tarczy	125 mm
Wysokość segmentu diamentowego	8 mm
Zalecane obroty robocze	ok. 11000 obr/min
Typ cięcia	Na sucho
Przeznaczenie	Beton, kamień, cegła, materiały budowlane
Typ tarczy	Segmentowa

## Zastosowanie tarczy diamentowej segmentowej

- 
- Cięcie bloczków betonowych i elementów z betonu zwykłego
  - Cięcie płyt chodnikowych i krawężników betonowych
  - Cięcie kamienia naturalnego – granit, piaskowiec, marmur
  - Cięcie cegły ceramicznej pełnej i dziurawki
  - Cięcie klinkieru i cegły licowej
  - Cięcie pustaków ceramicznych i bloczków gazobetonowych
  - Cięcie płytek betonowych i kamiennych o większej grubości
  - Przycinanie elementów murowych podczas prac remontowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem tarczy należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką. Nakrętka mocująca powinna być dokręcona kluczem dołączonym do szlifierki, ale bez nadmiernej siły. Podczas pracy obowiązkowo stosować okulary ochronne, rękawice robocze i maski przeciwpyłowe – cięcie materiałów budowlanych generuje dużą ilość pyłu mineralnego.

### Technika cięcia na sucho

Przy cięciu na sucho należy stosować technikę przerywanych cięć – po 10-15 sekundach pracy wykonać przerwę na 5-10 sekund, aby tarcza ostygła. Nie wywierać nadmiernego nacisku na szlifierkę – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego cięcia. Nadmierny docisk przyspiesza zużycie segmentów i może prowadzić do przegrzania. W przypadku twardych materiałów zaleca się wykonanie płytkiego naciecia prowadzącego przed właściwym cięciem.

### Przechowywanie i konserwacja

Tarczę przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszoną, aby uniknąć odkształceń. Po zakończeniu pracy oczyścić tarczę z pyłu miękką szczotką. Nie czyścić tarczy pod wysokim ciśnieniem wody. Regularnie sprawdzać stan segmentów – nierównomierne zużycie może świadczyć o nieprawidłowej technice cięcia lub problemach z wyważeniem szlifierki.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 800 W z regulacją obrotów. Warto rozważyć zakup osłony ochronnej do cięcia z odprowadzeniem pyłu oraz dysz do odsysania pyłu przy użyciu odkurzacza przemysłowego. W przypadku intensywnych prac w twardych materiałach przydatne mogą być tarcze diamentowe z chłodzeniem wodnym jako uzupełnienie wyposażenia.

