

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-125-mm-segmentowa-08712-vorel-p-650.html>

Tarcza diamentowa 125 mm segmentowa 08712 VOREL

Cena brutto	5,96 zł
Cena netto	4,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08712
Kod producenta	08712
Kod EAN	5906083087127
Producent	Vorel
Wysokość segmentu [mm]	8
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Zastosowanie	Beton
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza diamentowa 125 mm segmentowa VOREL 08712

Segmentowa tarcza diamentowa do cięcia na sucho materiałów budowlanych - betonu, kamienia naturalnego, cegły i bloczków. Przeznaczona do pracy ze szlifierkami kątowymi z gwintem mocującym standardowym dla tarcz 125 mm.

Średnica tarczy 125 mm

Wysokość segmentu 8 mm

Zalecane obroty ok. 11000 obr/min

Typ cięcia Na sucho

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Segmenty diamentowe 8 mm

Wysokość segmentu określa żywotność tarczy - im wyższy segment, tym dłuższy czas użytkowania. Segmenty 8 mm zapewniają odpowiednią powierzchnię roboczą do regularnych prac w materiałach budowlanych o średniej twardości. Przerwy między segmentami odprowadzają pył i odprowadzają ciepło podczas cięcia.

Cięcie na sucho bez chłodzenia wodą

Tarcza przystosowana do pracy bez użycia wody, co upraszcza proces cięcia i eliminuje konieczność stosowania dodatkowych systemów chłodzenia. Zalecane przerywane cięcie z pauzami co kilkanaście sekund, aby zapobiec przegrzaniu tarczy i materiału.

Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Średnica 125 mm to standard dla popularnych szlifierek kątowych o mocy 800-1400 W. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego tarczy i wrzeciona szlifierek - standardowo 22,2 mm. Maksymalne obroty tarczy muszą być równe lub wyższe niż obroty biegu jałowego szlifierek.

Zalecane obroty robocze 11000 obr/min

Parametr określa optymalne obroty dla bezpiecznej i wydajnej pracy. Zbyt niskie obroty powodują wolniejsze cięcie i szybsze zużycie segmentów, zbyt wysokie mogą prowadzić do przegrzania i uszkodzenia tarczy. Należy dopasować obroty szlifierek do możliwości tarczy.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08712
Średnica tarczy	125 mm
Wysokość segmentu diamentowego	8 mm
Zalecane obroty robocze	ok. 11000 obr/min
Typ cięcia	Na sucho
Przeznaczenie	Beton, kamień, cegła, materiały budowlane
Typ tarczy	Segmentowa

Zastosowanie tarczy diamentowej segmentowej

-
- Cięcie bloczków betonowych i elementów z betonu zwykłego
 - Cięcie płyt chodnikowych i krawężników betonowych
 - Cięcie kamienia naturalnego – granit, piaskowiec, marmur
 - Cięcie cegły ceramicznej pełnej i dziurawki
 - Cięcie klinkieru i cegły licowej
 - Cięcie pustaków ceramicznych i bloczków gazobetonowych
 - Cięcie płytek betonowych i kamiennych o większej grubości
 - Przycinanie elementów murowych podczas prac remontowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem tarczy należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką. Nakrętka mocująca powinna być dokręcona kluczem dołączonym do szlifierki, ale bez nadmiernej siły. Podczas pracy obowiązkowo stosować okulary ochronne, rękawice robocze i maski przeciwpyłowe – cięcie materiałów budowlanych generuje dużą ilość pyłu mineralnego.

Technika cięcia na sucho

Przy cięciu na sucho należy stosować technikę przerywanych cięć – po 10-15 sekundach pracy wykonać przerwę na 5-10 sekund, aby tarcza ostygła. Nie wywierać nadmiernego nacisku na szlifierkę – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego cięcia. Nadmierny docisk przyspiesza zużycie segmentów i może prowadzić do przegrzania. W przypadku twardych materiałów zaleca się wykonanie płytkiego naciecia prowadzącego przed właściwym cięciem.

Przechowywanie i konserwacja

Tarczę przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszoną, aby uniknąć odkształceń. Po zakończeniu pracy oczyścić tarczę z pyłu miękką szczotką. Nie czyścić tarczy pod wysokim ciśnieniem wody. Regularnie sprawdzać stan segmentów – nierównomierne zużycie może świadczyć o nieprawidłowej technice cięcia lub problemach z wyważeniem szlifierki.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 800 W z regulacją obrotów. Warto rozważyć zakup osłony ochronnej do cięcia z odprowadzeniem pyłu oraz dysz do odsysania pyłu przy użyciu odkurzacza przemysłowego. W przypadku intensywnych prac w twardych materiałach przydatne mogą być tarcze diamentowe z chłodzeniem wodnym jako uzupełnienie wyposażenia.

