

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-125mm-geko-g00261-p-17619.html>

Tarcza diamentowa 125mm GEKO G00261

Cena brutto	10,63 zł
Cena netto	8,64 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00261
Kod producenta	G00261
Kod EAN	5901477101830
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa turbo 125 mm GEKO G00261

Tarcza diamentowa z ciągłym brzegiem turbo przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych na mokro i sucho. Profil turbo zapewnia ciągły kontakt z materiałem, co skutkuje gładszą krawędzią cięcia niż w tarczach segmentowych.

Średnica tarczy 125 mm
Otwór montażowy 22,2 mm
Wysokość nasypu 8 mm
Typ brzegu Turbo ciągły

Charakterystyka techniczna

Profil turbo z ciągłym brzegiem

Konstrukcja bez przerw w brzegu tnącym zapewnia stały kontakt z materiałem. Rezultat to gładsze krawędzie cięcia z mniejszą liczbą wykruszeń, szczególnie istotne przy wykończeniowych pracach w betonie i ceramice.

Wysokość nasypu 8 mm

Warstwa diamentowa o grubości 8 mm określa żywotność tarczy. Przy regularnym użytkowaniu parametr ten przekłada się na

możliwość wykonania większej liczby cięć przed zużyciem segmentu roboczego.

Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona ilość cząstek diamentowych w warstwie roboczej poprawia wydajność cięcia twardych materiałów oraz wydłuża okres użytkowania tarczy. Parametr istotny przy intensywnej pracy w betonie zbrojonym.

Stalowy rdzeń wzmocniony

Konstrukcja rdzenia zapobiega deformacjom podczas pracy przy wysokich obrotach. Zapewnia stabilność cięcia i bezpieczeństwo użytkowania, szczególnie przy przecinaniu grubszych elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	G00261
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ brzegu	Turbo ciągły
Materiał rdzenia	Stal wzmocniona
Przeznaczenie	Beton, cegła, pustaki, bloki kamienne
Metoda cięcia	Na mokro / na sucho

Kompatybilność

Otwór montażowy 22,2 mm jest standardem w szlifierkach kątowych o średnicy 115-125 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia - nie mogą przekraczać wartości dopuszczalnej dla tarczy (zazwyczaj podanej na etykiecie).

Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego
- Przecinanie cegieł ceramicznych pełnych i dziurawek
- Obróbka pustaków betonowych i silikatowych
- Cięcie bloków z betonu komórkowego
- Wykańczanie krawędzi w elementach betonowych
- Nacinanie płyt chodnikowych i krawężników

-
- Cięcie kamienia naturalnego o niskiej twardości
 - Prace instalacyjne w ścianach murowanych

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamontowana i czy obroty narzędzia mieszczą się w zakresie dopuszczalnym. Podczas cięcia na sucho zaleca się robienie przerw co kilka minut, aby zapobiec przegrzaniu tarczy.

Cięcie na mokro – z użyciem wody jako chłodziwa – wydłuża żywotność tarczy i ogranicza pylenie. Woda powinna być dozowana bezpośrednio w miejsce cięcia. Metoda ta jest szczególnie zalecana przy dłuższych cięciach w betonie.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stalowego rdzenia. Jeśli tarcza traci zdolność cięcia mimo niezniszczonego nasypu diamentowego, może wymagać odświeżenia – krótkiego cięcia w materiale ściernym (np. piaskowcu), co odsłoni nowe cząstki diamentowe.

Bezpieczeństwo

Podczas pracy należy używać środków ochrony osobistej: okularów, maski przeciwpyłowej oraz rękawic. Szlifierka musi być wyposażona w osłonę tarczy. Nie wolno pracować tarczą uszkodzoną lub z widocznymi pęknięciami rdzenia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją obrotów oraz systemem chłodzenia wodą przy intensywnym użytkowaniu. Przydatne mogą być również prowadnice do cięcia prostego oraz ściskacze do stabilizacji ciętych elementów.