

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-125mm-geko-g00261-p-17619.html>

## Tarcza diamentowa 125mm GEKO G00261

Cena brutto	<b>9,40 zł</b>
Cena netto	<b>7,64 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00261</b>
Kod producenta	<b>G00261</b>
Kod EAN	<b>5901477101830</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa turbo 125 mm GEKO G00261

Tarcza diamentowa z ciągłym brzegiem turbo przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych na mokro i sucho. Profil turbo zapewnia ciągły kontakt z materiałem, co skutkuje gładszą krawędzią cięcia niż w tarczach segmentowych.

Średnica tarczy 125 mm
Otwór montażowy 22,2 mm
Wysokość nasypu 8 mm
Typ brzegu Turbo ciągły

### Charakterystyka techniczna

#### Profil turbo z ciągłym brzegiem

Konstrukcja bez przerw w brzegu tnącym zapewnia stały kontakt z materiałem. Rezultat to gładsze krawędzie cięcia z mniejszą liczbą wykruszeń, szczególnie istotne przy wykończeniowych pracach w betonie i ceramice.

#### Wysokość nasypu 8 mm

Warstwa diamentowa o grubości 8 mm określa żywotność tarczy. Przy regularnym użytkowaniu parametr ten przekłada się na

możliwość wykonania większej liczby cięć przed zużyciem segmentu roboczego.

### Wysoka koncentracja diamentu

Zwiększona ilość cząstek diamentowych w warstwie roboczej poprawia wydajność cięcia twardych materiałów oraz wydłuża okres użytkowania tarczy. Parametr istotny przy intensywnej pracy w betonie zbrojonym.

### Stalowy rdzeń wzmocniony

Konstrukcja rdzenia zapobiega deformacjom podczas pracy przy wysokich obrotach. Zapewnia stabilność cięcia i bezpieczeństwo użytkowania, szczególnie przy przecinaniu grubszych elementów.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00261
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ brzegu	Turbo ciągły
Materiał rdzenia	Stal wzmocniona
Przeznaczenie	Beton, cegła, pustaki, bloki kamienne
Metoda cięcia	Na mokro / na sucho

### Kompatybilność

Otwór montażowy 22,2 mm jest standardem w szlifierkach kątowych o średnicy 115-125 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia - nie mogą przekraczać wartości dopuszczalnej dla tarczy (zazwyczaj podanej na etykiecie).

## Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego
- Przecinanie cegieł ceramicznych pełnych i dziurawek
- Obróbka pustaków betonowych i silikatowych
- Cięcie bloków z betonu komórkowego
- Wykańczanie krawędzi w elementach betonowych
- Nacinanie płyt chodnikowych i krawężników

- 
- Cięcie kamienia naturalnego o niskiej twardości
  - Prace instalacyjne w ścianach murowanych

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamontowana i czy obroty narzędzia mieszczą się w zakresie dopuszczalnym. Podczas cięcia na sucho zaleca się robienie przerw co kilka minut, aby zapobiec przegrzaniu tarczy.

Cięcie na mokro – z użyciem wody jako chłodziwa – wydłuża żywotność tarczy i ogranicza pylenie. Woda powinna być dozowana bezpośrednio w miejsce cięcia. Metoda ta jest szczególnie zalecana przy dłuższych cięciach w betonie.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stalowego rdzenia. Jeśli tarcza traci zdolność cięcia mimo niezniszczonego nasypu diamentowego, może wymagać odświeżenia – krótkiego cięcia w materiale ściernym (np. piaskowcu), co odsłoni nowe cząstki diamentowe.

### **Bezpieczeństwo**

Podczas pracy należy używać środków ochrony osobistej: okularów, maski przeciwpyłowej oraz rękawic. Szlifierka musi być wyposażona w osłonę tarczy. Nie wolno pracować tarczą uszkodzoną lub z widocznymi pęknięciami rdzenia.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją obrotów oraz systemem chłodzenia wodą przy intensywnym użytkowaniu. Przydatne mogą być również prowadnice do cięcia prostego oraz ściskacze do stabilizacji ciętych elementów.