

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-125x10x2223mm-uniwersalna-do-cięcia-gresu-t00800-twardy-p-34132.html>



## Tarcza diamentowa 125x10x22.23mm uniwersalna do cięcia gresu T00800 Twardy

Cena brutto	<b>43,49 zł</b>
Cena netto	<b>35,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00800</b>
Kod producenta	<b>T00800</b>
Kod EAN	<b>5901477168314</b>
Producent	<b>Twardy</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa 125x10x22.23mm uniwersalna do cięcia gresu T00800 GEKO

Tarcza diamentowa z segmentem zamkniętym przeznaczona do cięcia twardych materiałów kamiennych i ceramicznych. Segment spawany laserowo z 10-milimetrowym nasypem diamentowym w układzie jodełki zapewnia precyzyjne cięcie bez odprysków.

Średnica tarczy 125 mm

Wysokość segmentu 10 mm

Otwór mocujący 22,23 mm

Prędkość maks. 12200 obr./min

### Charakterystyka techniczna

#### Segment zamknięty spawany laserowo

Ciągły segment diamentowy połączony z korpusem metodą spawania laserowego. Eliminuje ryzyko oderwania segmentu podczas pracy, zapewnia stabilność cięcia i minimalizuje wibracje. Konstrukcja zamknięta redukuje pylenie i umożliwia precyzyjne prowadzenie tarczy.

### 10 mm nasyp diamentowy

Podwójna wysokość segmentu w porównaniu do tarcz standardowych (zwykle 5-7 mm). Wydłuża żywotność tarczy nawet dwukrotnie, pozwala na wielokrotne szlifowanie krawędzi roboczej po stępieniu. Wysoka koncentracja diamentu w segmencie przekłada się na efektywność cięcia twardych materiałów.

### Układ segmentów w jodełkę

Specyficzne rozmieszczenie nacięć w segmencie diamentowym. Poprawia odprowadzanie pyłu z linii cięcia, redukuje opory podczas pracy i minimalizuje powstawanie odprysków na krawędziach materiału. Szczególnie efektywne przy cięciu gresu i płytek ceramicznych.

### Praca na sucho

Tarcza zaprojektowana do cięcia bez chłodzenia wodą. Upraszcza proces pracy, eliminuje konieczność stosowania układów wodnych i umożliwia użycie standardowych szlifierek kątowych. Wymaga jednak przerw technologicznych co 30-60 sekund cięcia dla schłodzenia tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Model	T00800
Producent	GEKO (seria Twardy)
Średnica zewnętrzna tarczy	125 mm
Średnica otworu mocującego	22,23 mm
Grubość korpusu tarczy	1,2 mm
Wysokość segmentu diamentowego	10 mm
Typ segmentu	Zamknięty, spawany laserowo
Układ segmentów	Jodełka
Maksymalna prędkość obrotowa	12200 obr./min
Metoda pracy	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Klasa produktu	Premium

## Materiały do cięcia

- Gres techniczny i porcelanowy (twardość 7-8 w skali Mohsa)
- Płytki ceramiczne glazurowane i szkliwione
- Granit naturalny i sztuczny

- 
- Marmur i kamień wapienny
  - Kamień naturalny budowlany
  - Konglomerat kwarcowy
  - Terakota i klinkier
  - Beton komórkowy i zwykły

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Wymagania dotyczące szlifierki

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi 125 mm z wrzecionem 22,23 mm (standard M14). Minimalna moc urządzenia: 800-1000 W. Maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie może przekraczać 12200 obr./min. Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy otworu i maksymalnej prędkości obrotowej narzędzia z parametrami tarczy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić docieranie tarczy przez 30-60 sekund cięcia w materiale miękkim (np. cegła silikatowa). Proces ten odsłania ziarna diamentowe i przygotowuje segment do efektywnej pracy.

Podczas cięcia na sucho konieczne są przerwy technologiczne co 30-60 sekund intensywnej pracy. Przegrzanie tarczy prowadzi do osłabienia spoiny laserowego i może skutkować uszkodzeniem segmentu. Temperatura pracy nie powinna przekraczać 600°C.

W przypadku stępienia tarczy można przywrócić jej ostrość przez krótkie cięcie w materiale ściernym (kamień szlifierski, cegła silikatowa). Proces ten usuwa zużytą warstwę wiązania i odsłania świeże ziarna diamentowe.

### Przechowywanie

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi. Unikać kontaktu z chemikaliami i wilgocią, które mogą osłabić spoiny laserowe i spowodować korozję korpusu stalowego.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się: szlifierkę kątową 125 mm o mocy min. 1000 W, okulary ochronne, rękawice robocze, maski przeciwpyłowe FFP2 oraz imadło lub stół roboczy do stabilnego mocowania materiału.