

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-125x22,23x1,6-25mm-rc-sch04d01001-schmith-p-58820.html>

Tarcza diamentowa 125x22,23x1,6 25mm RC SCH04D01001 SCHMITH

Cena brutto	66,76 zł
Cena netto	54,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D01001
Kod producenta	SCH04D01001
Kod EAN	5902004707068
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza diamentowa 125x22,23x1,6 mm SCHMITH SCH04D01001

Tarcza diamentowa przeznaczona do cięcia i szlifowania twardych materiałów kamiennych i ceramicznych. Średnica 125 mm, segment diamentowy 25 mm, z pierścieniem redukcyjnym do średnicy 20 mm.

Średnica tarczy 125 mm
Średnica otworu 22,23 mm
Grubość tarczy 1,6 mm
Segment diamentowy 25 mm

Charakterystyka techniczna

Parametry obrotowe

Maksymalna prędkość obrotowa 12000 RPM przy prędkości liniowej 80 m/s. Parametry te określają bezpieczne warunki pracy i wpływają na efektywność cięcia - wyższe obroty zapewniają czystsze krawędzie, ale wymagają odpowiedniej mocy narzędzia.

Segment diamentowy 25 mm

Wysokość segmentu określa żywotność tarczy – segment 25 mm zapewnia długi okres eksploatacji przy intensywnym użytkowaniu. Diamentowe ziarna w segmencie odpowiadają za faktyczne cięcie materiału.

Grubość 1,6 mm

Cienka tarcza minimalizuje stratę materiału podczas cięcia (szerokość szczeliny) i wymaga mniejszej mocy silnika. Oznacza to szybsze cięcie przy mniejszym obciążeniu narzędzia, ale wymaga stabilnego prowadzenia.

Pierścień redukcyjny w zestawie

Dołączony pierścień umożliwia montaż na wrzecionach o średnicy 20 mm. Zwiększa to kompatybilność tarczy z różnymi szlifierkami kątowymi i pilarkami – przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D01001
Producent	SCHMITH
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu	22,23 mm
Grubość tarczy	1,6 mm
Wysokość segmentu diamentowego	25 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12000 RPM
Prędkość liniowa	80 m/s
Pierścień redukcyjny	Tak (do 20 mm)
Typ	RC (ciągła krawędź)

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych i glazury
- Obróbka gresu porcelanowego
- Cięcie marmuru i kamienia naturalnego
- Obróbka granitu
- Szlifowanie krawędzi kamiennych
- Formatowanie płyt kamiennych
- Wykańczanie powierzchni ceramicznych
- Prace montażowe w budownictwie

Oznaczenie RC - ciągła krawędź

Symbol RC (Rim Continuous) oznacza ciągły brzeg diamentowy bez nacięć. Taka konstrukcja zapewnia gładkie, czyste cięcie bez wyszczerbień, co jest istotne przy obróbce materiałów dekoracyjnych. Tarcze RC nadają się do cięcia na mokro i na sucho, choć chłodzenie wodą wydłuża ich żywotność.

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi 125 mm oraz pilarkami stołowymi o wrzecionie 22,23 mm lub 20 mm (z pierścieniem redukcyjnym). Przed montażem należy sprawdzić:

- Średnicę wrzeciona narzędzia (22,23 mm lub 20 mm)
- Maksymalne obroty narzędzia (nie mogą przekraczać 12000 RPM)
- Możliwość chłodzenia wodą (zalecane przy intensywnym cięciu)

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy utrzymywać stałą prędkość posuwu – zbyt wolne cięcie powoduje przegrzewanie segmentów, zbyt szybkie obniża jakość krawędzi. Cięcie materiałów twardych (granit, gres) zaleca się wykonywać z chłodzeniem wodą, co zwiększa trwałość tarczy i redukuje zapylenie.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu i sprawdzić stan segmentów. Uszkodzone lub nadmiernie zużyte segmenty mogą powodować wibracje i obniżyć bezpieczeństwo pracy. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Bezpieczeństwo pracy

Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 12000 RPM. Używać środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, osłona przeciwpyłowa, rękawice robocze. Przed montażem sprawdzić, czy tarcza nie jest uszkodzona. Nie stosować tarczy do cięcia metali – jest przeznaczona wyłącznie do materiałów kamiennych i ceramicznych.

...