

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-125x22-23x1-6-25mm-xc-sch04d01002-schmith-p-58636.html>

## Tarcza diamentowa 125x22,23x1,6 25mm XC SCH04D01002 SCHMITH

Cena brutto	<b>64,07 zł</b>
Cena netto	<b>52,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04D01002</b>
Kod producenta	<b>SCH04D01002</b>
Kod EAN	<b>5902004771397</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa 125x22,23x1,6 mm XC SCHMITH SCH04D01002

Diamantowa tarcza tnąca przeznaczona do cięcia twardej ceramiki i mocno spieczonych kafli. Wyposażona w dwustronny nasyp diamentowy, umożliwiający cięcie proste i pod kątem 45 stopni. Kompatybilna ze szlifierkami kątowymi oraz maszynami do cięcia płytek.

Średnica tarczy 125 mm

Średnica otworu 22,23 mm

Grubość tarczy 1,6 mm

Maks. prędkość 12000 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Dwustronny nasyp diamentowy

Warstwa diamentowa naniesiona po obu stronach tarczy zapewnia możliwość cięcia prostego oraz pod kątem 45 stopni. Rozwiązanie zwiększa trwałość narzędzia i zapewnia równomierne zużycie krawędzi tnącej.

### Segment diamentowy 25 mm

Wysokość segmentu określa całkowitą głębokość, na jaką można przeciąć materiał. Wartość 25 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą dla płytek ceramicznych o standardowych grubościach.

### Grubość tarczy 1,6 mm

Cienka tarcza redukuje szerokość cięcia, co minimalizuje straty materiału i obciążenie silnika narzędzia. Przy twardych materiałach cieńsza tarcza oznacza mniejszy opór i szybsze cięcie.

### Praca na sucho i mokro

Możliwość pracy w obu trybach. Cięcie na mokro obniża temperaturę i redukuje pylenie, natomiast cięcie na sucho umożliwia pracę bez instalacji wodnej, szczególnie przy szlifierce kątovej.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D01002
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu	22,23 mm
Pierścień redukcyjny	Do 20 mm
Grubość tarczy	1,6 mm
Wysokość segmentu diamentowego	25 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12000 obr/min
Prędkość obwodowa	80 m/s
Materiał przeznaczenia	Twarda ceramika, mocno spieczone kafle
Typ cięcia	Proste, pod kątem 45°
Tryb pracy	Na sucho / mokro
Nasyp diamentowy	Dwustronny

## Zastosowanie

- Cięcie twardej ceramiki o dużej gęstości
- Cięcie mocno spieczonych kafli
- Cięcie proste płytek ceramicznych
- Cięcie ukośne pod kątem 45 stopni
- Szlifowanie krawędzi płytek ceramicznych
- Praca szlifierką kątową 125 mm

- 
- Praca maszynami stołowymi do cięcia płytek
  - Prace wykończeniowe przy układaniu glazury

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych oraz maszyn do cięcia płytek z wałem 22,23 mm. W zestawie pierścień redukcyjny do 20 mm, umożliwiający montaż w narzędziach z mniejszym wałem. Przed montażem sprawdź maksymalną prędkość obrotową narzędzia - nie może przekraczać 12000 obr/min.

### **Prędkość obwodowa 80 m/s**

Parametr określa faktyczną prędkość krawędzi tnącej względem materiału. Wartość 80 m/s jest optymalna dla twardych materiałów ceramicznych - wyższa prędkość mogłaby prowadzić do przegrzania, niższa do nieefektywnego cięcia.

### **Cięcie pod kątem 45 stopni**

Dwustronny nasyp diamentowy umożliwia prowadzenie tarczy pod kątem bez utraty wydajności cięcia. Funkcja szczególnie przydatna przy wykończeniach narożników, gdzie wymagane są skośne złącza płytek.

### **Zalecenia eksploatacyjne**

Przy pracy na sucho rób przerwy co kilka cięć, aby tarcza ostygła. W przypadku intensywnej pracy preferuj tryb mokry - wydłuży żywotność tarczy i poprawia jakość cięcia. Unikaj nadmiernego docisku - tarcza diamentowa tnie dzięki obrotom, nie naciskowi.