

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-180-mm-segment-ciagly-08734-vorel-p-828.html>

Tarcza diamentowa 180 mm, segment ciągły 08734 VOREL

Cena brutto	11,99 zł
Cena netto	9,75 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08734
Kod producenta	08734
Kod EAN	5906083087349
Producent	Vorel
Zastosowanie	glazura
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	180
Wysokość segmentu [mm]	10

Opis produktu

Tarcza diamentowa 180 mm VOREL 08734 - segment ciągły do cięcia na mokro

Tarcza diamentowa z segmentem ciągłym przeznaczona do precyzyjnego cięcia płytek ceramicznych, glazury, szkła i kamienia naturalnego. Model 08734 VOREL charakteryzuje się średnicą 180 mm i wymaga pracy w systemie chłodzenia wodą.

Średnica tarczy **180 mm**

Wysokość segmentu **5 mm**

Zalecane obroty ok. **8000 obr./min**

Sposób pracy **Na mokro**

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej 180 mm

Segment ciągły 5 mm

Ciągła krawędź tnąca bez przerw zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez wyszczerbień. Wysokość segmentu 5 mm określa żywotność tarczy - im wyższy segment, tym dłuższy okres eksploatacji przed zużyciem warstwy diamentowej.

Cięcie na mokro

Wymagane chłodzenie wodą eliminuje przegrzewanie tarczy i materiału, minimalizuje pylenie oraz wydłuża żywotność narzędzia. System mokrego cięcia zapobiega pękaniu delikatnych materiałów takich jak szkło czy cienka glazura.

Średnica 180 mm

Standardowy rozmiar kompatybilny z szlifierkami kątowymi o mocy 1500-2000 W. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego w tarczy oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta szlifierki.

Prędkość obrotowa 8000 obr./min

Zalecana prędkość robocza około 8000 obrotów na minutę. Przekroczenie maksymalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia tarczy i zagrożenia bezpieczeństwa. Parametr należy zweryfikować z możliwościami używanej szlifierki kątowej.

Specyfikacja techniczna

Model	08734
Marka	VOREL
Średnica tarczy	180 mm
Wysokość segmentu diamentowego	5 mm
Typ segmentu	Ciągły (bez przerw)
Zalecane obroty	około 8000 obr./min
Sposób pracy	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Przeznaczenie	Płytki ceramiczne, glazura, szkło, marmur, kamień naturalny

Zastosowanie tarczy diamentowej z segmentem ciągłym

- Cięcie płytek ceramicznych podłogowych i ściennych o różnej twardości
- Cięcie glazury ściennej i podłogowej, w tym glazury szklonej
- Cięcie gresu porcelanowego przy zachowaniu odpowiedniego chłodzenia

-
- Cięcie szkła budowlanego i dekoracyjnego
 - Cięcie marmuru i innych kamieni naturalnych
 - Cięcie kamienia sztucznego i konglomeratów
 - Prace wykończeniowe podczas remontów i budowy
 - Profesjonalne prace glazurnicze i kamieniarskie

Segment ciągły a segmentowany - różnice w zastosowaniu

Tarcze z segmentem ciągłym zapewniają najczystsze cięcie bez wyszczerbień, co czyni je odpowiednimi do materiałów delikatnych. Wymagają jednak obowiązkowego chłodzenia wodą. Tarcze segmentowane (z przerwami) lepiej odprowadzają ciepło i mogą pracować na sucho, ale pozostawiają mniej gładką krawędź cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić zgodność średnicy tarczy i otworu montażowego z parametrami szlifierki kątovej. Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie może przekraczać wartości oznaczonej na tarczy.

Podczas pracy należy zapewnić stały dopływ wody chłodzącej do strefy cięcia. Można to osiągnąć poprzez użycie specjalnych pilarek stołowych z systemem chłodzenia lub ręczne dolewanie wody podczas cięcia szlifierką kątową. Praca na sucho skraca żywotność tarczy i może prowadzić do pęknięć w ciętym materiale.

Tarcza nie wymaga ostrzenia - warstwa diamentowa zużywa się stopniowo, odsłaniając kolejne ziarna diamentowe. Po zużyciu segmentu do wysokości korpusu stalowego tarczę należy wymienić na nową. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi.

Bezpieczeństwo podczas cięcia na mokro

Praca z wodą wymaga szczególnych środków ostrożności. Szlifierka kątovej musi być zasilana przez wyłącznik różnicowoprądowy (RCD). Nie wolno zanurzać elektronarzędzia w wodzie - woda powinna być doprowadzana tylko do strefy cięcia. Należy używać rękawic antypoślizgowych i zabezpieczyć przed zachlapaniem elementy elektryczne.