

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-ciagla-230mm-yt-59955-yato-p-15278.html>

TARCZA DIAMENTOWA CIĄGŁA 230MM YT-59955 YATO

Cena brutto	54,13 zł
Cena netto	44,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-59955
Kod producenta	YT-59955
Kod EAN	5906083044489
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza diamentowa ciągła 230 mm YATO YT-59955

Tarcza diamentowa ciągła przeznaczona do precyzyjnego cięcia gresu, płytek ceramicznych i materiałów kamiennych. Konstrukcja z ciągłą krawędzią eliminuje wykruszanie brzegów materiału, zapewniając gładkie, estetyczne krawędzie cięcia.

Srednica tarczy 230 mm
Wysokość segmentu 10 mm
Typ tarczy Ciągła
Sposób cięcia Na sucho / mokro

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Ciągła krawędź diamentowa

Konstrukcja bez przerw w segmencie zapewnia gładkie cięcie bez wykruszeń. Szczególnie istotne przy cięciu gresu i płytek ceramicznych, gdzie jakość krawędzi wpływa na estetykę finalnego montażu. Tarcze ciągłe generują mniej wibracji niż segmentowe.

Segment 10 mm

Wysokość segmentu określa, ile materiału można usunąć przed wyczerpaniem warstwy diamentowej. Segment 10 mm pozwala na przecięcie większej ilości materiału w porównaniu do tarcz standardowych (zazwyczaj 7-8 mm), wydłużając żywotność narzędzia o około 25-30%.

Diament przemysłowy klasy A

Oznaczenie klasy A wskazuje na użycie diamentów syntetycznych o wysokiej twardości i jednorodnej strukturze. Zapewnia równomierne zużycie tarczy i stabilną wydajność cięcia przez cały okres eksploatacji. Klasa A jest standardem dla zastosowań profesjonalnych.

Możliwość cięcia na sucho i mokro

Uniwersalna konstrukcja pozwala na pracę bez chłodzenia wodą (cięcie na sucho) lub z chłodzeniem (cięcie mokre). Cięcie mokre redukuje pylenie i temperaturę tarczy, wydłużając jej żywotność. Cięcie na sucho zapewnia mobilność i szybkość pracy bez instalacji wodnej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59955
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	230 mm
Wysokość segmentu diamentowego	10 mm
Typ krawędzi	Ciągła (continuous rim)
Materiał ścierny	Diament syntetyczny klasy A
Metoda cięcia	Na sucho / mokro
Przeznaczenie	Gres, ceramika, materiały kamienne
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 230 mm

Zastosowanie tarczy diamentowej 230 mm

- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 12 mm
- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Cięcie terakoty glazurowanej i matowej
- Cięcie kamienia naturalnego o średniej twardości
- Cięcie kamienia sztucznego i konglomeratów
- Wykańczanie krawędzi płyt kamiennych

-
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie
 - Montaż okładzin ściennych i posadzek

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed montażem sprawdź średnicę otworu montażowego w tarczy i upewnij się, że odpowiada wrzecionu szlifierki kątovej. Standardowo tarcze 230 mm mają otwór 22,2 mm. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie może być niższa niż prędkość obrotowa szlifierki – parametr ten znajduje się na etykiecie tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować tarczę zgodnie z instrukcją szlifierki, sprawdzając kierunek obrotów oznaczony strzałką na tarczy. Podczas cięcia na sucho zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund, aby tarcza mogła ostygnąć – zapobiega to przegrzaniu segmentu i utracie właściwości diamentów.

Cięcie mokre wymaga stałego doprowadzenia wody do strefy cięcia. Woda chłodzi tarczę, wiąże pył i usprawnia usuwanie materiału. W przypadku obniżenia wydajności cięcia warto przeprowadzić regenerację tarczy przez przecięcie materiału ściernego, np. cegły silikatowej – odsłoni to nowe ziarna diamentowe.

Zredukowany przekrój poprzeczny tarczy oznacza mniejszą szerokość cięcia, co zmniejsza opór materiału i obciążenie silnika szlifierki. Przekłada się to na niższe zużycie energii i mniejsze nagrzewanie narzędzia podczas długotrwałej pracy.

Bezpieczeństwo pracy z tarczą diamentową

Podczas cięcia należy używać ochron osobistych: okularów ochronnych, rękawic roboczych i maski przeciwpyłowej (szczególnie przy cięciu na sucho). Materiał należy stabilnie zamocować, a szlifierkę prowadzić równomiernym ruchem bez nadmiernego docisku. Nadmierny nacisk skraca żywotność tarczy i może prowadzić do jej przegrzania.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową 230 mm zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000 W. Przy intensywnym użytkowaniu warto rozważyć zakup systemu chłodzenia wodnego lub stojaków do cięcia, które zwiększają precyzję i bezpieczeństwo pracy.