

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-ciecia-i-fazowania-rur-pcv-125mm-g78341-geko-p-57615.html>

## Tarcza diamentowa do cięcia i fazowania rur PCV 125mm G78341 GEKO

Cena brutto	<b>151,51 zł</b>
Cena netto	<b>123,18 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78341</b>
Kod producenta	<b>G78341</b>
Kod EAN	<b>5901477192838</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa do cięcia i fazowania rur PCV 125 mm — GEKO G78341

Tarcza diamentowa o średnicy 125 mm przeznaczona do cięcia i fazowania rur PCV oraz innych tworzyw sztucznych, takich jak PP i PE. Segment diamentowy zapewnia czystą krawędź cięcia bez postrzępień, a zintegrowana geometria tarczy umożliwia wykonanie fazy bez konieczności dodatkowej obróbki ręcznej. Pasuje do standardowych szlifierek kątowych z otworem 22,2 mm.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Maks. prędkość obrotowa 12 250 RPM

Materiał roboczy PCV, PP, PE

### Charakterystyka produktu

#### Segment diamentowy do tworzyw sztucznych

Tarcza wyposażona jest w segment diamentowy dobrany pod kątem cięcia tworzyw sztucznych. W przeciwieństwie do tarcz

uniwersalnych nie powoduje topienia materiału ani postrzępienia krawędzi, co jest istotne przy późniejszym łączeniu rur na uszczelki lub kielichy.

### **Funkcja fazowania**

Geometria tarczy pozwala na wykonanie fazy (skosu) na końcu rury w jednym przejściu. Faza ułatwia montaż złączy zaciskowych i skraca czas przygotowania instalacji — eliminuje potrzebę stosowania osobnego fazownika ręcznego.

### **Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi 125 mm**

Otwór mocujący 22,2 mm jest standardem stosowanym w zdecydowanej większości szlifierek kątowych o tarczach 115–125 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka obsługuje tarcze do tworzyw sztucznych i czy jej prędkość obrotowa nie przekracza 12 250 RPM.

### **Prędkość obrotowa 12 250 RPM**

Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa wynosi 12 250 obr./min. Parametr ten musi być zgodny z danymi szlifierki — użycie tarczy w urządzeniu o wyższej prędkości jest niedopuszczalne ze względów bezpieczeństwa. Typowe szlifierki kątowe 125 mm pracują w zakresie 10 000–11 000 RPM, co mieści się w tym limicie.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78341
Producent	GEKO
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 250 RPM
Typ segmentu	Diamentowy
Przeznaczenie	Cięcie i fazowanie rur PCV, PP, PE oraz innych tworzyw sztucznych
Typ mocowania	Standardowy otwór do szlifierek kątowych

## Zastosowanie

- Cięcie rur PCV do instalacji wodnych i kanalizacyjnych
- Cięcie rur PP i PE w instalacjach ciepłej i zimnej wody

- 
- Fazowanie końców rur przed montażem złączy zaciskowych
  - Przygotowanie rur do instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
  - Cięcie kształtek i trójników z tworzyw sztucznych
  - Prace instalacyjne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
  - Skracanie rur osłonowych do kabli elektrycznych

### **Jak sprawdzić kompatybilność ze szlifierką kątową**

Należy zweryfikować trzy parametry szlifierki: średnicę tarczy roboczej (125 mm), rozmiar otworu wrzeciona (22,2 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową (nie wyższą niż 12 250 RPM). Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia lub w instrukcji obsługi. Tarcza nie jest przeznaczona do cięcia metalu, betonu ani ceramiki.