

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-fazowania-gresu-125x22-23mm-m14-g78340-geko-p-34135.html>



Tarcza diamentowa do fazowania gresu 125x22,23mm M14 G78340 GEKO

Cena brutto	76,18 zł
Cena netto	61,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78340
Kod producenta	G78340
Kod EAN	5901477168369
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do fazowania gresu 125x22,23mm M14 GEKO G78340

Tarcza diamentowa 2w1 przeznaczona do precyzyjnego cięcia i fazowania krawędzi gresu oraz płytek ceramicznych. Wyposażona w ciągłe obrzeże diamentowe o długości 33 mm, mocowana bezpośrednio na wrzeciono szlifierki z gwintem M14.

Średnica tarczy 125 mm

Typ mocowania M14

Wysokość nasypu 33 mm

Prędkość maks. 12200 obr./min

Charakterystyka techniczna

Funkcja 2w1: cięcie i fazowanie

Konstrukcja tarczy umożliwia zarówno cięcie materiału, jak i fazowanie krawędzi. Całą powierzchnię roboczą można wykorzystać do szlifowania, co pozwala na obróbkę pod różnymi kątami bez konieczności zmiany narzędzia.

Ciągłe obrzeże diamentowe

Brak nacięć segmentowych skutecznie redukuje wibracje podczas pracy. Przekłada się to na czystość cięcia i precyzję wykończenia krawędzi, szczególnie istotną przy obróbce materiałów wykończeniowych.

33 mm nasyp diamentowy

Zwiększona wysokość warstwy roboczej wydłuża żywotność tarczy i zapewnia stabilność parametrów cięcia przez cały okres eksploatacji. Powłoka nakładana metodą elektrolityczną charakteryzuje się równomierną koncentracją diamentu.

Bezpośrednie mocowanie M14

Gwint M14 pozwala na montaż tarczy bezpośrednio na wrzecionie szlifierki kątovej bez dodatkowych adapterów. Zapewnia to stabilne połączenie i eliminuje luz, co ma znaczenie dla precyzji obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	G78340
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Grubość tarczy	2,6 mm
Grubość robocza	2,7 mm
Typ obrzeża	Ciągłe
Wysokość nasypu diamentowego	33 mm
Metoda nanoszenia diamentu	Powlekanie elektrolityczne
Maksymalna prędkość obrotowa	12200 obr./min
Sposób pracy	Na sucho
Przeznaczenie	Cięcie i fazowanie gresu, płytek ceramicznych

Zastosowanie

- Fazowanie krawędzi gresu po cięciu — usuwanie ostrych krawędzi
- Obróbka wykończeniowa otworów w płytkach ceramicznych
- Cięcie płytek gresowych o grubości do kilkunastu milimetrów
- Szlifowanie krawędzi pod kątem przy montażu narożników
- Wyrównywanie i wygładzanie krawędzi po cięciu mechanicznym
- Przygotowanie krawędzi płytek do łączenia na styk
- Obróbka detali ceramicznych w pracach wykończeniowych

Praca na sucho

Tarcza przeznaczona do pracy bez chłodzenia wodą. Należy stosować przerwy w pracy, aby nie dopuścić do przegrzania narzędzia. Przy intensywnym użyciu zaleca się robienie kilkusekundowych pauz co 20-30 sekund cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i kompatybilność

Tarcza montowana bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątovej wyposażonej w gwint M14. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka osiąga maksymalną prędkość obrotową nie przekraczającą 12200 obr./min. Typowe szlifierki 125 mm spełniają ten warunek.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas fazowania należy prowadzić tarczę pod odpowiednim kątem do krawędzi materiału, unikając nadmiernego docisku. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie i skrócenie żywotności narzędzia. Przy cięciu tarcza powinna pracować całym obrzeżem, bez boczego nacisku.

Utrzymanie sprawności

Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z pyłu ceramicznego szczotką o sztywnym włosiu. Zanieczyszczenia mogą wpływać na efektywność cięcia przy kolejnym użyciu. Tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być przydatne: szlifierki kątovej 125 mm z regulacją obrotów, osłony ochronne do pracy z materiałami ceramicznymi, ściernice czyszczące do odnawiania powierzchni roboczej tarczy diamentowej.