

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-fazowania-szlifowania-plytek-kd11228-p-62154.html>



Tarcza diamentowa do fazowania,szlifowania płytek KD11228

Cena brutto	51,24 zł
Cena netto	41,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD11228
Kod producenta	KD11228
Kod EAN	5903957002545
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza diamentowa do fazowania i szlifowania płytek KD11228

Tarcza diamentowa o średnicy 125 mm przeznaczona do szlifowania, fazowania i cięcia twardych materiałów ceramicznych i kamiennych. Gwint M14 zapewnia zgodność ze standardowymi szlifierkami kątowymi. Praca na sucho eliminuje konieczność stosowania chłodzenia wodnego.

Średnica 125 mm
Gwint mocowania M14
Maks. prędkość 12 200 obr/min
Tryb pracy Na sucho

Charakterystyka

Trzy funkcje w jednej tarczy

Tarcza umożliwia szlifowanie powierzchni, fazowanie krawędzi płytek oraz cięcie materiału. Dzięki temu jeden akcesoria zastępuje kilka wyspecjalizowanych narzędzi przy pracach wykończeniowych.

Gwint M14 — szeroka kompatybilność

Standard M14 to najczęściej stosowany gwint w szlifierkach kątowych 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić gwint wrzeciona urządzenia — większość szlifierek kątowych klasy 125 mm ten standard spełnia.

Praca na sucho

Tarcza nie wymaga chłodzenia wodnego, co upraszcza pracę w warunkach budowlanych i remontowych. Zalecane jest zachowanie przerw roboczych, aby ograniczyć nagrzewanie się narzędzia i obrabianego materiału.

Maks. 12 200 obr/min

Parametr określa górną granicę prędkości obrotowej szlifierki, przy której tarcza może być bezpiecznie użytkowana. Stosowanie urządzeń o wyższej prędkości wrzeciona jest niedopuszczalne ze względów bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna

Model	KD11228
Średnica tarczy	125 mm
Gwint mocowania	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Tryb pracy	Na sucho
Zastosowanie	Szlifowanie, fazowanie, cięcie
Materiały obrabiane	Gres, granit, ceramika, marmur i inne twarde materiały
Kolor	Srebrny

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni płytek gresu i ceramiki
- Fazowanie krawędzi płytek przed układaniem
- Cięcie elementów z granitu i marmuru
- Obróbka wykończeniowa twardych materiałów kamiennych
- Korekta wymiarów płytek podczas prac remontowych
- Szlifowanie spoin i nierówności na powierzchniach ceramicznych

Kompatybilność z urządzeniem

Przed zakupem należy zweryfikować dwa parametry szlifierki kątovej: gwint wrzeciona (wymagany M14) oraz maksymalną prędkość obrotową (nie może przekraczać 12 200 obr/min). Informacje te znajdują się w dokumentacji technicznej urządzenia lub na tabliczce znamionowej.