

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-do-fazowania-szlifowania-plytek-kd11228-kraftdele-p-62154.html>

Tarcza diamentowa do fazowania, szlifowania płytek KD11228 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 51,24 zł |
| Cena netto | 41,66 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD11228 |
| Kod producenta | KD11228 |
| Kod EAN | 5903957002545 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Tarcza diamentowa do fazowania i szlifowania płytek KD11228

Tarcza diamentowa o średnicy 125 mm przeznaczona do szlifowania, fazowania i cięcia twardych materiałów ceramicznych i kamiennych. Gwint M14 zapewnia zgodność ze standardowymi szlifierkami kątowymi. Praca na sucho eliminuje konieczność stosowania chłodzenia wodnego.

Średnica 125 mm

Gwint mocowania M14

Maks. prędkość 12 200 obr/min

Tryb pracy Na sucho

Charakterystyka

Trzy funkcje w jednej tarczy

Tarcza umożliwia szlifowanie powierzchni, fazowanie krawędzi płytek oraz cięcie materiału. Dzięki temu jeden akcesoria zastępuje kilka wyspecjalizowanych narzędzi przy pracach wykończeniowych.

Gwint M14 – szeroka kompatybilność

Standard M14 to najczęściej stosowany gwint w szlifierkach kątowych 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić gwint wrzeciona urządzenia — większość szlifierek kątowych klasy 125 mm ten standard spełnia.

Praca na sucho

Tarcza nie wymaga chłodzenia wodnego, co upraszcza pracę w warunkach budowlanych i remontowych. Zalecane jest zachowanie przerw roboczych, aby ograniczyć nagrzewanie się narzędzia i obrabianego materiału.

Maks. 12 200 obr/min

Parametr określa górną granicę prędkości obrotowej szlifierki, przy której tarcza może być bezpiecznie użytkowana. Stosowanie urządzeń o wyższej prędkości wrzeciona jest niedopuszczalne ze względów bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|--|
| Model | KD11228 |
| Średnica tarczy | 125 mm |
| Gwint mocowania | M14 |
| Maksymalna prędkość obrotowa | 12 200 obr/min |
| Tryb pracy | Na sucho |
| Zastosowanie | Szlifowanie, fazowanie, cięcie |
| Materiały obrabiane | Gres, granit, ceramika, marmur i inne twarde materiały |
| Kolor | Srebrny |

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni płytek gresu i ceramiki
- Fazowanie krawędzi płytek przed układaniem
- Cięcie elementów z granitu i marmuru
- Obróbka wykończeniowa twardych materiałów kamiennych
- Korekta wymiarów płytek podczas prac remontowych
- Szlifowanie spoin i nierówności na powierzchniach ceramicznych

Kompatybilność z urządzeniem

Przed zakupem należy zweryfikować dwa parametry szlifierki kątovej: gwint wrzeciona (wymagany M14) oraz maksymalną prędkość obrotową (nie może przekraczać 12 200 obr/min). Informacje te znajdują się w dokumentacji technicznej urządzenia lub na tabliczce znamionowej.