

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-gresu-180x10x2542223mm-50-p-48091.html>



Tarcza diamentowa do Gresu 180x10x25.4/22.23mm (50)

Cena brutto	61,77 zł
Cena netto	50,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00816
Kod producenta	T00816
Kod EAN	5901477183690
Producent	Tvardy

Opis produktu

Tarcza diamentowa do gresu 180 mm – Tvardy T00816

Profesjonalna tarcza diamentowa z zamkniętym, ryflowanym wieńcem, zaprojektowana do precyzyjnego cięcia gresu porcelanowego oraz innych twardych materiałów kamiennych. Przeznaczona do pracy z przecinarkami stołowymi i szlifierkami kątowymi.

Średnica tarczy	180 mm
Wysokość nasypu	10 mm
Otwór montażowy	25,4/22,23 mm
Grubość tarczy	1,4 mm

Charakterystyka techniczna

Zamknięty profil z ryflowaniem

Wieniec ryflowany zwiększa stabilność cięcia i odprowadzanie ciepła podczas pracy. Profil zamknięty zapewnia ciągłość krawędzi tnącej, co przekłada się na gładzsze krawędzie cięcia w gresie porcelanowym i minimalizuje odpryski.

Wysokość nasypu 10 mm

Nasyp diamentowy o wysokości 10 mm to parametr określający żywotność tarczy. Wyższa warstwa diamentu oznacza dłuższy czas pracy przed zużyciem. Grubość nasypu 1,8 mm zapewnia stabilność podczas intensywnego użytkowania.

Uniwersalny montaż

Otwór 25,4 mm z redukcją na 22,23 mm umożliwia montaż w przecinarkach stołowych (standardowo 25,4 mm) oraz szlifierkach kątowych 230 mm (po założeniu redukcji). Eliminuje konieczność posiadania osobnych tarcz do różnych narzędzi.

Praca na sucho i mokro

Tarcza przystosowana do obu metod cięcia. Praca na mokro redukuje zapylenie i temperaturę, wydłużając żywotność nasypu. Cięcie na sucho zwiększa mobilność, szczególnie przy użyciu szlifierki kątovej.

Specyfikacja techniczna

Producent	Tvardy
Model	T00816
Średnica tarczy	180 mm
Otwór montażowy	25,4 mm / 22,23 mm (z redukcją)
Grubość tarczy	1,4 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Grubość nasypu diamentowego	1,8 mm
Profil wieńca	Zamknięty, ryflowany
Maksymalna prędkość obrotowa	8 600 obr./min
Metoda pracy	Na sucho / na mokro

Zastosowanie

- Cięcie gresu porcelanowego – materiał docelowy tarczy
- Marmur – możliwe cięcie z zachowaniem ostrożności
- Dachówki ceramiczne i betonowe
- Granit – cięcie możliwe, ale z ograniczoną wydajnością
- Piaskowiec – materiał średnio twardy, dobre rezultaty
- Kwarc – możliwe cięcie z uwagi na twardość materiału

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza współpracuje z przecinarkami stołowymi do płytek (otwór 25,4 mm) oraz szlifierkami kątowymi 230 mm po założeniu redukcji

na 22,23 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia – nie może przekraczać 8 600 obr./min.

Porównanie typów tarcz do różnych materiałów

Seria Tvardy obejmuje różne profile tarcz dostosowane do specyfiki materiałów. Poniższa tabela przedstawia efektywność poszczególnych typów:

Beton	—	Bardzo dobre	Doskonałe	—
Żelbeton	—	Doskonałe	Bardzo dobre	—
Cegła	—	Doskonałe	Doskonałe	—
Gres porcelanowy	Doskonałe	—	—	Doskonałe
Marmur	Zadawalające	Bardzo dobre	Zadawalające	Zadawalające
Dachówki	Doskonałe	—	Zadawalające	Doskonałe
Granit	Zadawalające	Bardzo dobre	Doskonałe	Zadawalające
Piaskowiec	Bardzo dobre	Doskonałe	Doskonałe	Bardzo dobre
Kwarc	Bardzo dobre	—	—	Bardzo dobre

Wybór odpowiedniego profilu

Tarcze segmentowe sprawdzają się przy materiałach abrazyjnych (beton, granit), gdzie kluczowe jest odprowadzanie ciepła. Tarcze turbo łączą szybkość cięcia z chłodzeniem. Tarcze z zamkniętym profilem (jak T00816) zapewniają najczystsze krawędzie w materiałach delikatnych – gresie i płytkach ceramicznych.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem należy odłączyć narzędzie od zasilania. Tarcza montowana jest stroną z opisem na zewnątrz. W przypadku szlifierki kątowej konieczne jest założenie redukcji z 25,4 mm na 22,23 mm. Należy upewnić się, że tarcza jest zamocowana stabilnie, a nakrętka dokręcona z odpowiednim momentem.

Zasady bezpiecznej pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 8 600 obr./min nie może być przekroczona – przekroczenie tej wartości grozi pęknięciem tarczy. Podczas cięcia należy stosować środki ochrony osobistej: okulary, rękawice, ochronniki słuchu. Przy pracy na sucho zaleca się używanie maseczki przeciwpyłowej lub systemu odsysania pyłu.

Praca na mokro vs. na sucho

Cięcie na mokro wymaga przecinarki z systemem chłodzenia wodą. Metoda ta redukuje temperaturę tarczy i materiału, minimalizuje zapylenie i

