

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-plytek-ceramicznych-350x254-mm-yt-5975-yato-p-3504.html>

Tarcza diamentowa do płytek ceramicznych 350x25.4 mm YT-5975 YATO

Cena brutto	98,28 zł
Cena netto	79,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-5975
Kod producenta	YT-5975
Kod EAN	5906083959752
Producent	YATO
Zastosowanie	Glazura, szkło
Średnica wewnętrzna [mm]	25.4
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	350
Wysokość segmentu [mm]	10

Opis produktu

Tarcza diamentowa do płytek ceramicznych 350x25.4 mm YT-5975 YATO

Tarcza diamentowa YATO YT-5975 przeznaczona do cięcia płytek ceramicznych w profesjonalnych maszynach do glazury. Segment diamentowy zapewnia precyzyjne cięcie z minimalnym wykruszaniem krawędzi.

Średnica tarczy 350 mm

Otwór montażowy 25,4 mm

Materiał roboczy Segment diamentowy

Zastosowanie Płytki ceramiczne

Charakterystyka tarczy diamentowej do płytek ceramicznych

Segment diamentowy do ceramiki

Ziarna diamentowe w segmencie cięcia zapewniają długą żywotność tarczy oraz czyste krawędzie cięcia bez wykruszeń. Segment ciągły bez szczelin redukuje wibracje podczas pracy z delikatnym materiałem ceramicznym.

Średnica 350 mm dla dużych płyt

Tarcza o średnicy 350 mm umożliwia cięcie dużych formatów płytek ceramicznych i gresu w jednym przejściu. Parametr ten określa maksymalną głębokość cięcia w maszynie – przy standardowym montażu pozwala na cięcie płyt do około 120-130 mm szerokości.

Otwór montażowy 25,4 mm

Średnica otworu 25,4 mm (1 cal) stanowi standard w profesjonalnych maszynach do cięcia płytek ceramicznych. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie – parametr ten musi być zgodny dla prawidłowego montażu.

Redukcja pyłu podczas cięcia

Konstrukcja segmentu diamentowego ogranicza wytwarzanie pyłu ceramicznego podczas cięcia. W połączeniu z systemem chłodzenia wodnego w maszynie do glazury zapewnia czyste środowisko pracy w pomieszczeniach zamkniętych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5975
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	25,4 mm (1")
Typ segmentu	Diamentowy ciągły
Materiał przeznaczenia	Płytki ceramiczne
Typ cięcia	Cięcie na mokro

Zastosowanie tarczy diamentowej 350 mm

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Obróbka gresu o standardowej twardości
- Docinanie dużych formatów płytek w maszynach stacjonarnych
- Cięcie terakoty w profesjonalnych pracowniach
- Wykonywanie skosów i kształtowanie płytek
- Prace wykończeniowe w budownictwie i remontach

-
- Cięcie precyzyjne przy układaniu mozaik ceramicznych

Kompatybilność z maszynami do cięcia płytek

Tarcza współpracuje z profesjonalnymi maszynami do glazury wyposażonymi we wrzeciono 25,4 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji maszyny – parametr ten nie może być przekroczony ze względów bezpieczeństwa. Standardowo tarcze 350 mm montuje się w maszynach stołowych o mocy minimum 1500-2000 W.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza diamentowa do płytek ceramicznych wymaga cięcia na mokro – chłodzenie wodne jest obowiązkowe dla zachowania parametrów roboczych i żywotności segmentu diamentowego. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania segmentu i utraty właściwości tnących.

Podczas montażu należy sprawdzić kierunek obrotów wskazany strzałką na tarczy oraz prawidłowe dokręcenie nakrętki mocującej. Luz w mocowaniu powoduje wibracje i nierówne cięcie. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z osadów ceramicznych miękką szczotką.

Segment diamentowy zużywa się stopniowo – objawy wymagające wymiany tarczy to wydłużony czas cięcia, wykruszanie krawędzi płytek oraz przegrzewanie się tarczy mimo chłodzenia. Nie należy używać tarczy ze zniszczonym segmentem lub pęknięciami korpusu.

Bezpieczeństwo podczas cięcia

Podczas pracy z tarczą diamentową należy stosować okulary ochronne, rękawice oraz ochronę słuchu. Maszyna do cięcia płytek musi być stabilnie ustawiona na równej powierzchni. Nie wolno przeciążać tarczy nadmiernym dociskiem – materiał należy prowadzić równomiernie bez forsowania cięcia.