

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-szlifowania-125mm-m14-turbo-l-schmith-sch04d20004-p-59202.html>



Tarcza diamentowa do szlifowania 125mm M14 TURBO L Schmith SCH04D20004

Cena brutto	54,75 zł
Cena netto	44,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D20004
Kod producenta	SCH04D20004
Kod EAN	5902004775227
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania 125mm M14 TURBO L Schmith SCH04D20004

Tarcza diamentowa typu TURBO L przeznaczona do szlifowania i wyrównywania powierzchni z betonu, kamienia, ceramiki oraz materiałów budowlanych. Segmentowa konstrukcja zapewnia efektywne usuwanie nadatków i wyrównywanie nierówności.

Średnica tarczy 125 mm

Gwint montażowy M14

Typ konstrukcji TURBO L

Maks. prędkość 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja TURBO L

Segmentowa budowa z ukośnymi nacięciami zapewnia szybsze odprowadzanie pyłu i materiału podczas szlifowania. Konstrukcja typu L oznacza segmenty o podwyższonej wysokości, co przekłada się na dłuższy czas pracy tarczy przed zużyciem.

Gwint montażowy M14

Bezpośredni montaż na wrzecionie szlifierki kątovej bez potrzeby stosowania kołnierzy. Gwint M14 to standard w elektronarzędziach o średnicy 125 mm, zapewniający stabilne mocowanie podczas pracy.

Praca na sucho i mokro

Uniwersalne zastosowanie umożliwia szlifowanie bez chłodzenia wodą przy mniejszych pracach oraz z chłodzeniem przy intensywnym użytkowaniu. Chłodzenie wodą wydłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie.

Prędkość obrotowa 12 200 obr/min

Maksymalna prędkość obrotowa odpowiada prędkości liniowej 80 m/s. Parametr określa maksymalną dopuszczalną prędkość pracy szlifierki - użycie narzędzia o wyższych obrotach może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D20004
Producent	Schmith
Średnica tarczy	125 mm
Typ tarczy	TURBO L (segmentowa)
Gwint montażowy	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min (80 m/s)
Rodzaj pracy	Na sucho / na mokro
Przeznaczenie	Szlifowanie powierzchni pionowych i poziomych

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych - wyrównywanie posadzek, usuwanie naddatków
- Obróbka kamienia naturalnego - granit, marmur, piaskowiec
- Szlifowanie kamienia sztucznego - konglomeraty kwarcowe, aglomeraty
- Wyrównywanie powierzchni ceramicznych - płytki gresowe, terakota
- Obróbka cegły klinkierowej i silikatowej
- Usuwanie nierówności po cięciu materiałów kamiennych
- Przygotowanie powierzchni pod dalszą obróbkę lub wykończenie
- Fazowanie krawędzi elementów betonowych i kamiennych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka kątowna posiada gwint M14 oraz że jej maksymalna prędkość obrotowa nie przekracza 12 200 obr/min. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej narzędzia lub w instrukcji obsługi.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować osłonę ochronną szlifierki, okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową. Praca na mokro znacząco redukuje ilość pyłu krzemionkowego, szczególnie przy obróbce betonu i kamienia.

Optymalizacja żywotności

Regularne chłodzenie wodą przy intensywnym szlifowaniu zapobiega przegrzaniu segmentów diamentowych. Unikanie nadmiernego docisku pozwala na naturalne działanie ziaren diamentowych i wydłuża czas pracy tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą warto rozważyć: osłonę przeciwpyłową do szlifowania, system chłodzenia wodnego dla szlifierek kątowych, tarcze diamentowe o różnej gradacji do wykończenia powierzchni.

...