

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-szlifowania-125mm-m14-turbo-u-schmith-sch04d20006-p-59204.html>



## Tarcza diamentowa do szlifowania 125mm M14 TURBO U Schmith SCH04D20006

Cena brutto	<b>59,81 zł</b>
Cena netto	<b>48,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04D20006</b>
Kod producenta	<b>SCH04D20006</b>
Kod EAN	<b>5902004775241</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa do szlifowania 125mm M14 TURBO U Schmith SCH04D20006

Tarcza szlifierska typu TURBO U o średnicy 125 mm, przeznaczona do obróbki materiałów kamiennych i budowlanych. Konstrukcja z segmentami diamentowymi umożliwia efektywne usuwanie nadatków oraz wyrównywanie powierzchni pionowych i poziomych.

Średnica tarczy 125 mm

Gwint montażowy M14

Typ tarczy TURBO U

Prędkość maksymalna 12 200 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja TURBO U

Segmenty diamentowe ułożone w konfiguracji turbinowej zapewniają efektywne odprowadzanie pyłu i materiału. Konstrukcja typu U oznacza specjalny profil segmentów, który zwiększa powierzchnię kontaktu z obrabianym materiałem, przyspieszając proces szlifowania.

## Gwint M14

Standard montażowy M14 jest uniwersalnym rozwiązaniem stosowanym w szlifierkach kątowych. Tarcza montuje się bezpośrednio na wrzecionie bez dodatkowych adapterów. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada gwint M14 oraz czy średnica tarczy jest zgodna z możliwościami urządzenia.

## Praca na sucho i na mokro

Tarcza może pracować w obu trybach. Szlifowanie na mokro redukuje zapylenie i temperatura obróbki, co wydłuża żywotność segmentów diamentowych. Praca na sucho jest możliwa przy krótszych sesjach roboczych i wymaga odpowiedniego odpylania stanowiska.

## Prędkość obrotowa 12 200 obr/min

Maksymalna prędkość 12 200 obr/min odpowiada prędkości liniowej 80 m/s przy średnicy 125 mm. Nie należy przekraczać tego parametru, ponieważ wyższe obroty mogą prowadzić do uszkodzenia tarczy lub jej rozerwania. Przed użyciem należy sprawdzić, czy szlifierka nie przekracza dopuszczalnej prędkości.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D20006
Producent	Schmith
Średnica tarczy	125 mm
Gwint montażowy	M14
Typ tarczy	TURBO U
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min (80 m/s)
Tryb pracy	Na sucho / na mokro
Przeznaczenie	Szlifowanie materiałów kamiennych i budowlanych

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych – usuwanie nierówności, resztek kleju, warstw wyrównawczych
- Obróbka ceramiki – wyrównywanie krawędzi płytek, usuwanie nadmiaru fug
- Szlifowanie kamienia naturalnego – obróbka marmuru, granitu, piaskowca
- Wyrównywanie kamienia sztucznego – konglomeraty, kompozyty kwarcowe
- Szlifowanie cegły – usuwanie zaprawy, wyrównywanie powierzchni murów
- Przygotowanie powierzchni pod powłoki – usuwanie starych warstw, wygładzanie

- 
- Naprawa uszkodzeń – usuwanie pęknięć, wyrównywanie ubytków w betonie
  - Obróbka krawędzi – fazowanie, łamanie ostrych krawędzi elementów kamiennych

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarcza jest przeznaczona do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm z gwintem M14. Przed zakupem należy sprawdzić, czy urządzenie nie przekracza maksymalnej prędkości 12 200 obr/min. Większość standardowych szlifierek 125 mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr/min, co mieści się w bezpiecznych granicach.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie ma pęknięć ani uszkodzeń mechanicznych. Montaż wykonuje się przy odłączonym zasilaniu, dokręcając tarczę zgodnie z kierunkiem obrotów szlifierki. Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania segmentów diamentowych.

W przypadku pracy na mokro zaleca się stały dopływ wody do strefy cięcia. Praca na sucho wymaga częstych przerw na ochłodzenie tarczy. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu i pozostałości materiału. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od wilgoci.

Zużycie tarczy objawia się spadkiem wydajności szlifowania oraz zwiększonym nagrzewaniem. Segmenty diamentowe zużywają się równomiernie – gdy ich wysokość znacząco się zmniejszy, tarcza wymaga wymiany. Nie należy używać tarczy po przekroczeniu jej żywotności, ponieważ może to prowadzić do nierównej obróbki lub uszkodzenia materiału.