

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-do-szlifowania-125x22-23mm-double-sch04d10003-schmith-p-58792.html>



Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm DOUBLE SCH04D10003 SCHMITH

Cena brutto	50,06 zł
Cena netto	40,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D10003
Kod producenta	SCH04D10003
Kod EAN	5902004772172
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm DOUBLE SCH04D10003 SCHMITH

Tarcza diamentowa z dwustronną warstwą diamentową przeznaczona do szlifowania kamienia i innych twardych materiałów. Konstrukcja Double z podwójnymi segmentami zapewnia zwiększoną wydajność cięcia przy zachowaniu długiej żywotności narzędzia.

Średnica 125 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Grubość segmentów 2 x 3 mm

Maks. prędkość 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja Double z podwójnymi segmentami

Dwustronna warstwa diamentowa (2 x 3 mm) zwiększa powierzchnię roboczą tarczy, co przekłada się na szybsze tempo pracy i wydłużoną żywotność narzędzia w porównaniu do tarcz jednowarstwowych. Podwójne segmenty równomiernie rozkładają obciążenie podczas cięcia.

Praca na sucho i mokro

Uniwersalność zastosowania pozwala na cięcie bez chłodzenia wodą (na sucho) przy krótszych pracach oraz z chłodzeniem (na mokro) przy intensywnej obróbce. Cięcie na mokro redukuje pylenie i wydłuża żywotność segmentów diamentowych.

Średnica otworu 22,23 mm

Standardowy wymiar otworu montażowego kompatybilny z większością szlifierek kątowych o mocy 800-1400W. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji narzędzia - najczęściej stosowany standard w tej klasie urządzeń.

Prędkość obrotowa do 12 200 obr/min

Parametr określa maksymalną bezpieczną prędkość pracy (80 m/s prędkości liniowej). Szlifierka kąтова musi mieć prędkość obrotową nie wyższą niż ta wartość. Typowe szlifierki 125 mm pracują przy 10 000-12 000 obr/min, co mieści się w dopuszczalnym zakresie.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D10003
Producent	SCHMITH
Typ konstrukcji	Double (dwuwarstwowa)
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość tarczy całkowita	32 mm
Grubość segmentów diamentowych	2 x 3 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min (80 m/s)
Tryb pracy	Na sucho / na mokro
Przeznaczenie	Kamień, twarde materiały

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni kamienia naturalnego (granit, marmur, piaskowiec)
- Obróbka krawędzi kamiennych płyt i blatów
- Wyrównywanie nierówności w elementach kamiennych
- Przygotowanie powierzchni przed polerowaniem
- Usuwanie zacieków i przebarwień z kamienia
- Obróbka betonu architektonicznego
- Szlifowanie ceramiki technicznej i klinkieru

-
- Prace wykończeniowe w kamieniarstwie

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem zweryfikuj w instrukcji szlifierki kątowej: średnicę wrzeciona (powinna wynosić 22,23 mm), maksymalną prędkość obrotową (nie może przekraczać 12 200 obr/min) oraz maksymalną średnicę tarczy (powinna akceptować tarcze 125 mm). Użycie tarczy w narzędziu o wyższych obrotach stwarza zagrożenie bezpieczeństwa.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy używaj środków ochrony osobistej: gogli ochronnych, maseczki przeciwpyłowej (szczególnie przy cięciu na sucho), rękawic i ochrony słuchu. Upewnij się, że osłona szlifierki jest prawidłowo zamontowana. Unikaj nadmiernego docisku – tarcza powinna pracować pod własnym ciężarem z lekkim dociskiem.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyść tarczę z pyłu i resztek materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi. Regularnie sprawdzaj stan segmentów diamentowych – przy znacznym zużyciu lub uszkodzeniach wymień tarczę. Nie używaj tarczy z pęknięciami lub odłamanymi segmentami.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki kamienia warto rozważyć: tarcze polerskie diamentowe o różnej gradacji (do wykończenia powierzchni), tarcze do cięcia kamienia (do prac przygotowawczych), systemy chłodzenia wodnego (przy intensywnej pracy), oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed szlifowaniem.

...