

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-do-szlifowania-125x22-23mm-super-turbo-sch04d10002-schmith-p-58791.html>



## Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm SUPER TURBO SCH04D10002 SCHMITH

Cena brutto	<b>47,76 zł</b>
Cena netto	<b>38,83 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04D10002</b>
Kod producenta	<b>SCH04D10002</b>
Kod EAN	<b>5902004772165</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

## Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm SUPER TURBO SCH04D10002 SCHMITH

Tarcza diamentowa z segmentami turbo przeznaczona do szlifowania i obróbki kamienia naturalnego oraz innych twardych materiałów. Konstrukcja umożliwia pracę na sucho i na mokro przy użyciu szlifierek kątowych z otworem montażowym 22,23 mm.

Średnica tarczy 125 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Maksymalna prędkość 12 200 RPM
Typ segmentów Super Turbo

### Charakterystyka techniczna

#### Segmenty typu Super Turbo

Spiralne rowki w segmentach zwiększają efektywność odprowadzania pyłu i ciepła podczas pracy. Konstrukcja turbo pozwala na szybsze szlifowanie w porównaniu do segmentów ciągłych, przy zachowaniu precyzji obróbki.

### Uniwersalność pracy

Tarcza pracuje zarówno na sucho, jak i na mokro. Praca na mokro wydłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie, podczas gdy praca na sucho zapewnia mobilność bez konieczności stosowania układu chłodzenia.

### Grubość tarczy 20 mm

Zwiększona grubość segmentów diamentowych (20 mm) przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia. Tarcza zachowuje parametry cięcia przez dłuższy czas eksploatacji, co ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu.

### Kompatybilność z szlifierkami kątowymi

Otwór montażowy 22,23 mm to standardowy rozmiar stosowany w szlifierkach kątowych 125 mm. Przed montażem należy upewnić się, że prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 12 200 RPM.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D10002
Producent	SCHMITH
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość tarczy	20 mm
Zakres grubości cięcia	8-12 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 RPM (80 m/s)
Typ segmentów	Super Turbo
Typ pracy	Na sucho / na mokro

## Zastosowanie

- Szlifowanie i wyrównywanie powierzchni kamienia naturalnego (granit, marmur)
- Fazowanie krawędzi płyt kamiennych
- Obróbka blach betonowych i wyrobów z betonu
- Usuwanie nierówności i zadziorów po cięciu
- Przygotowanie powierzchni pod dalszą obróbkę lub wykończenie
- Prace w kamieniarstwie przy produkcji elementów architektonicznych
- Renowacja i naprawa uszkodzonych powierzchni kamiennych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przed rozpoczęciem pracy

Sprawdź, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 12 200 RPM. Upewnij się, że tarcza jest prawidłowo zamocowana i nie wykazuje uszkodzeń mechanicznych. Stosuj środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice, ochronę słuchu.

### Praca na mokro vs. na sucho

Praca na mokro zwiększa żywotność tarczy poprzez chłodzenie segmentów diamentowych i redukuje emisję pyłu. Praca na sucho zapewnia większą mobilność, ale wymaga częstszych przerw na schłodzenie tarczy. W obu przypadkach należy unikać nadmiernego nacisku, który może doprowadzić do przegrzania.

### Przechowywanie

Tarcze diamentowe należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszono. Unikać kontaktu z innymi metalowymi narzędziami, które mogą uszkodzić segmenty diamentowe. Po pracy na mokro osuszyć tarczę przed magazynowaniem.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o regulowanej prędkości obrotowej oraz systemów odpylania. W przypadku pracy na mokro niezbędne będą układy chłodzenia wodą lub szlifierki z wbudowanym systemem podawania wody.

...