

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-szlifowania-125x22-23mm-turbo-l-sch04d10004-schmith-p-58793.html>



Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm TURBO L SCH04D10004 SCHMITH

Cena brutto	49,93 zł
Cena netto	40,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D10004
Kod producenta	SCH04D10004
Kod EAN	5902004772189
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm TURBO L SCH04D10004 SCHMITH

Tarcza diamentowa z segmentami typu Turbo L przeznaczona do szlifowania i cięcia kamienia, betonu oraz ceramiki. Konstrukcja umożliwiającą pracę na sucho i na mokro.

Średnica tarczy 125 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Maks. prędkość 12 200 obr/min
Typ segmentów Turbo L

Charakterystyka techniczna

Segmenty typu Turbo L

Segmenty z ukośnym układem nacięć zwiększają powierzchnię roboczą i umożliwiają szybsze odprowadzanie pyłu oraz ciepła podczas pracy. Konstrukcja redukuje ryzyko przegrzania tarczy przy intensywnym użytkowaniu.

Otwór montażowy 22,23 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych 125 mm dostępnych na rynku. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wałka w posiadanej szlifierce.

Praca na sucho i na mokro

Uniwersalna konstrukcja pozwala na stosowanie tarczy bez chłodzenia wodą lub z chłodzeniem, co umożliwia dostosowanie metody pracy do warunków na placu budowy. Praca na mokro wydłuża żywotność narzędzia.

Maksymalna prędkość 12 200 obr/min

Parametr określający maksymalną bezpieczną prędkość obrotową tarczy (80 m/s). Prędkość obrotowa szlifierki nie może przekraczać tej wartości - informacja znajduje się na tabliczce znamionowej narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D10004
Producent	SCHMITH
Typ segmentów	Turbo L
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min (80 m/s)
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Przeznaczenie	Szlifowanie i cięcie kamienia, betonu, ceramiki

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni betonowych i wyrównywanie nierówności
- Cięcie płytek ceramicznych i gresu porcelanowego
- Obróbka kamienia naturalnego – granit, marmur, piaskowiec
- Fazowanie krawędzi betonu i kamienia
- Usuwanie pozostałości zaprawy z powierzchni murów
- Prace wykończeniowe przy renowacji elewacji kamiennych
- Cięcie krawężników betonowych i elementów prefabrykowanych

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem tarczy należy sprawdzić trzy parametry szlifierki: średnicę wałka (22,23 mm), maksymalną prędkość obrotową (nie może przekraczać 12 200 obr/min) oraz możliwość montażu tarcz o średnicy 125 mm. Dane znajdują się w instrukcji obsługi lub na

tabliczce znamionowej narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z tarczą diamentową należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, maskę przeciwpyłową oraz rękawice. Praca na mokro znacząco redukuje ilość pyłu i wydłuża żywotność segmentów diamentowych.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z nagromadzonego pyłu i pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Regularnie kontrolować stan segmentów – pęknięcia lub nadmierne zużycie wymagają wymiany tarczy.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku podczas cięcia – ciężar szlifierki zazwyczaj wystarcza do efektywnej pracy. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania tarczy i uszkodzenia segmentów diamentowych.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się używanie szlifierek kątowych o mocy minimum 1000 W. Przy pracy na mokro konieczny jest system chłodzenia wodą lub szlifierka z możliwością podłączenia chłodzenia. Dla zwiększenia bezpieczeństwa warto rozważyć zakup osłony ochronnej z odprowadzeniem pyłu.

...