

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-szlifowania-125x22-23mm-turbo-u-sch04d10006-schmith-p-58795.html>



Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm TURBO U SCH04D10006 SCHMITH

Cena brutto	50,06 zł
Cena netto	40,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D10006
Kod producenta	SCH04D10006
Kod EAN	5902004772202
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm TURBO U SCH04D10006 SCHMITH

Diamantowa tarcza szlifierska z segmentami typu Turbo U przeznaczona do obróbki twardych materiałów kamiennych i betonowych. Konstrukcja segmentowa zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i minimalizuje przegrzewanie podczas intensywnej pracy.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Prędkość obrotowa 12 200 RPM

Grubość segmentu 14 mm

Charakterystyka techniczna

Segmenty typu Turbo U

Specjalna geometria segmentów z rowkami zapewnia skuteczne odprowadzanie materiału z miejsca szlifowania. Konstrukcja Turbo redukuje tarcie i temperaturę pracy, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość obróbki.

Grubość segmentu 14 mm

Segmenty o grubości 14 mm stanowią kompromis między wydajnością szlifowania a odpornością na zużycie. Większa powierzchnia kontaktu pozwala na stabilną pracę przy obróbce nierównych powierzchni.

Praca na sucho i na mokro

Tarcza może pracować w obu trybach. Praca na mokro zwiększa trwałość i redukuje pylenie, praca na sucho zapewnia mobilność. Przy pracy na sucho należy kontrolować temperaturę i robić przerwy technologiczne.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s (przy 12 200 RPM) określa bezpieczne parametry pracy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy. Należy sprawdzić parametry szlifierki przed montażem.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D10006
Producent	SCHMITH
Typ segmentów	Turbo U
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość segmentu	14 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Prędkość obwodowa	80 m/s
Tryb pracy	na sucho / na mokro

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni granitowych – blaty, płyty elewacyjne, parapety
- Obróbka marmuru i innych kamieni naturalnych
- Szlifowanie betonu konstrukcyjnego i wylewek betonowych
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach kamiennych
- Fazowanie krawędzi płyt kamiennych
- Usuwanie resztek kleju i zaprawy z powierzchni kamienia
- Przygotowanie powierzchni pod dalszą obróbkę lub polerowanie

-
- Szlifowanie elementów betonowych w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kątowna obsługuje tarczę o średnicy 125 mm i ma otwór montażowy 22,23 mm (standard dla szlifierek 115-125 mm). Upewnij się, że prędkość obrotowa szlifierek nie przekracza 12 200 obr/min.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i rękawice. Przy pracy na sucho konieczne jest zapewnienie wentylacji. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – pozwól tarczy pracować własnym ciężarem. Regularne przerwy zapobiegają przegrzaniu narzędzia.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy należy oczyścić tarczę z pyłu i resztek materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi. Przed każdym użyciem sprawdzić stan segmentów – pęknięcia lub wykruszenia dyskwalifikują tarczę z dalszej pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 900W z regulacją obrotów. Do pracy na mokro konieczny jest system chłodzenia wodą lub szlifierka z podłączeniem wody. Do obróbki kamienia warto rozważyć również tarcze polerskie o różnej gradacji.