

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-do-szlifowania-i-ciecia-gresu-125x25x2223mm-t00804-tvardy-p-48087.html>



Tarcza diamentowa do szlifowania i cięcia Gresu 125x25x22.23mm T00804 Tvardy

Cena brutto	64,20 zł
Cena netto	52,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00804
Kod producenta	T00804
Kod EAN	5901477183652
Producent	Tvardy

Opis produktu

Tarcza diamentowa do gresu 125mm Tvardy T00804

Profesjonalna tarcza diamentowa 2w1 z ryflowanym wieńcem zamkniętym, przeznaczona do cięcia i szlifowania gresu porcelanowego, marmuru, granitu oraz innych twardych materiałów kamiennych. Wysoki nasyp diamentowy 25mm umożliwia wykonywanie cięć pod kątem 45° oraz operacje szlifowania.

Średnica tarczy 125 mm

Wysokość nasypu 25 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Profil Zamknięty ryflowany

Charakterystyka techniczna

Wysoki nasyp diamentowy 25mm

Nasyp o wysokości 25mm i grubości 1,6mm zapewnia długi czas pracy oraz możliwość wykonywania głębokich cięć pod kątem. Przy cięciu pod 45° efektywna głębokość robocza jest większa niż w przypadku standardowych tarcz z niskim nasycem.

Profil zamknięty z ryflowaniem

Wieniec zamknięty z ryflowaniem zapewnia stabilność cięcia oraz skuteczne odprowadzanie ciepła podczas pracy. Konstrukcja ta sprawdza się szczególnie w materiałach twardych i kruchych, minimalizując ryzyko wykruszeń.

Uniwersalność zastosowania

Tarcza przeznaczona do pracy na sucho i mokro. Praca na mokro wydłuża żywotność nasypu i poprawia jakość krawędzi cięcia, szczególnie w gresu porcelanowym i marmurze.

Kompatybilność ze szlifierkami 125mm

Otwór montażowy 22,23mm (standardowy gwint M14) pasuje do popularnych szlifierek kątowych 125mm. Maksymalna prędkość obrotowa 12 500 obr./min pozwala na bezpieczną pracę z większością urządzeń tej klasy.

Specyfikacja techniczna

Model	T00804
Marka	Twardy
Średnica tarczy	125 mm
Otwór montażowy	22,23 mm
Profil tarczy	Zamknięty, wieniec ryflowany
Wysokość nasypu diamentowego	25 mm
Grubość nasypu diamentowego	1,6 mm
Grubość korpusu tarczy	1,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr./min
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Typ	2w1 – cięcie i szlifowanie

Zastosowanie

Tarcza T00804 dedykowana jest do obróbki twardych materiałów kamiennych i ceramicznych. Sprawdza się zarówno w pracach budowlanych, jak i wykończeniowych.

- Cięcie i szlifowanie gresu porcelanowego – materiał podstawowy
- Obróbka płyt z marmuru – cięcie i fazowanie krawędzi
- Cięcie dachówek ceramicznych i betonowych
- Obróbka granitu – cięcia prostoliniowe
- Cięcie piaskowca i kamienia naturalnego

- Obróbka kwarcu i konglomeratów kwarcowych
- Wykonywanie podcięć pod kątem 45° w gresu i kamieniu
- Szlifowanie i wyrównywanie krawędzi po cięciu

Praca pod kątem 45°

Wysoki nasyp 25mm umożliwia wykonywanie cięć ukośnych bez utraty głębokości roboczej. Przy standardowym nachyleniu 45° efektywna głębokość cięcia jest wystarczająca dla większości płytek gresowych i kamiennych o grubości do 10mm.

Porównanie wydajności w różnych materiałach

Poniższa tabela przedstawia skuteczność tarczy T00804 (typ DO GRESU) w porównaniu z innymi typami tarcz Twardy w zależności od obrabianego materiału.

Gres porcelanowy	Doskonała	Nie zalecana	Nie zalecana	Doskonała
Marmur	Dobra	Bardzo dobra	Dobra	Dobra
Dachówki	Doskonała	Nie zalecana	Dobra	Doskonała
Granit	Dobra	Bardzo dobra	Doskonała	Dobra
Piaskowiec	Bardzo dobra	Doskonała	Doskonała	Bardzo dobra
Kwarc	Bardzo dobra	Nie zalecana	Nie zalecana	Bardzo dobra
Beton	Nie zalecana	Doskonała	Doskonała	Nie zalecana

Jak interpretować tabelę

Tarcza T00804 została zaprojektowana specjalnie do materiałów ceramicznych i kamiennych o dużej twardości i kruchości. Nie jest przeznaczona do betonu czy żelbetonu – do tych zastosowań zaleca się tarcze typu TURBO lub SEGMENT.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 12 500 obr./min. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym na korpusie. Otwór montażowy 22,23mm pasuje do standardowych wrzecion M14 – należy upewnić się, że tarcza jest prawidłowo dociśnięta nakrętką mocującą