

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-szlifowania125x22-23mm-turbo-sch04d10001-schmith-p-58790.html>



Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm TURBO SCH04D10001 SCHMITH

Cena brutto	52,07 zł
Cena netto	42,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D10001
Kod producenta	SCH04D10001
Kod EAN	5902004772158
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania 125×22,23 mm TURBO SCH04D10001 SCHMITH

Tarcza diamentowa typu TURBO przeznaczona do szlifowania kamienia naturalnego i betonu. Konstrukcja segmentowa zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła i pyłu podczas pracy na sucho oraz mokro.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Grubość 7 mm

Max prędkość 12 200 RPM

Charakterystyka konstrukcji

Segmenty typu TURBO

Ciągła krawędź robocza z rowkowaną strukturą umożliwia szybsze szlifowanie niż standardowe segmenty. Układ zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń i minimalizuje wibracje podczas pracy.

Odprowadzanie ciepła

Specjalny układ rowków między segmentami pozwala na efektywną wentylację strefy roboczej. Zapobiega przegrzewaniu narzędzia i materiału, co wydłuża żywotność tarczy oraz poprawia jakość obróbki.

Praca na sucho i mokro

Konstrukcja umożliwia zastosowanie obu metod obróbki. Praca na mokro zmniejsza zapylenie i temperaturę, na sucho zapewnia większą mobilność. Wybór zależy od warunków i wymagań konkretnego zastosowania.

Otwór montażowy 22,23 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z parametrami narzędzia napędzającego.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D10001
Producent	SCHMITH
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość tarczy	7 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 RPM (80 m/s)
Typ segmentów	TURBO
Metoda pracy	Na sucho / mokro
Typ narzędzia	Tarcza do szlifowania

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni granitowych – blaty, płyty elewacyjne
- Obróbka marmuru i kamieni dekoracyjnych
- Wyrównywanie nierówności betonu konstrukcyjnego
- Przygotowanie powierzchni kamiennych przed polerowaniem
- Usuwanie zadziorów po cięciu materiałów kamiennych
- Profilowanie krawędzi elementów kamiennych
- Prace wykończeniowe w kamieniarstwie

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że szlifierka kątowna obsługuje średnicę 125 mm oraz posiada wrzeciono 22,23 mm.

Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia napędzającego nie może przekraczać 12 200 RPM. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy utrzymywać stały docisk bez nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przegrzania. W metodzie na mokro stosować odpowiednią ilość wody, aby zapewnić skuteczne chłodzenie strefy roboczej.

Po zakończeniu pracy na mokro tarczę należy oczyścić z pozostałości szlamu kamiennego. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi. Przed każdym użyciem sprawdzić stan segmentów diamentowych oraz brak pęknięć korpusu.

Bezpieczeństwo pracy

Stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, maskę przeciwpyłową (przy pracy na sucho), rękawice robocze oraz ochronniki słuchu. Upewnić się, że osłona szlifierki jest prawidłowo zamontowana. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej określonej dla tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją prędkości obrotowej oraz systemem tłumienia wibracji. W przypadku pracy na mokro przydatne są systemy wodne lub osłony z odprowadzeniem szlamu.

...