

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-do-szlifowania125x22-23mm-turbo-sch04d10001-schmith-p-58790.html>



## Tarcza diamentowa do szlifowania 125x22,23mm TURBO SCH04D10001 SCHMITH

Cena brutto	<b>52,07 zł</b>
Cena netto	<b>42,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04D10001</b>
Kod producenta	<b>SCH04D10001</b>
Kod EAN	<b>5902004772158</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa do szlifowania 125×22,23 mm TURBO SCH04D10001 SCHMITH

Tarcza diamentowa typu TURBO przeznaczona do szlifowania kamienia naturalnego i betonu. Konstrukcja segmentowa zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła i pyłu podczas pracy na sucho oraz mokro.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Grubość 7 mm

Max prędkość 12 200 RPM

### Charakterystyka konstrukcji

#### Segmenty typu TURBO

Ciągła krawędź robocza z rowkowaną strukturą umożliwia szybsze szlifowanie niż standardowe segmenty. Układ zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń i minimalizuje wibracje podczas pracy.

## Odprowadzanie ciepła

Specjalny układ rowków między segmentami pozwala na efektywną wentylację strefy roboczej. Zapobiega przegrzewaniu narzędzia i materiału, co wydłuża żywotność tarczy oraz poprawia jakość obróbki.

## Praca na sucho i mokro

Konstrukcja umożliwia zastosowanie obu metod obróbki. Praca na mokro zmniejsza zapylenie i temperaturę, na sucho zapewnia większą mobilność. Wybór zależy od warunków i wymagań konkretnego zastosowania.

## Otwór montażowy 22,23 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z parametrami narzędzia napędzającego.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D10001
Producent	SCHMITH
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość tarczy	7 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 RPM (80 m/s)
Typ segmentów	TURBO
Metoda pracy	Na sucho / mokro
Typ narzędzia	Tarcza do szlifowania

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni granitowych – blaty, płyty elewacyjne
- Obróbka marmuru i kamieni dekoracyjnych
- Wyrównywanie nierówności betonu konstrukcyjnego
- Przygotowanie powierzchni kamiennych przed polerowaniem
- Usuwanie zadziorów po cięciu materiałów kamiennych
- Profilowanie krawędzi elementów kamiennych
- Prace wykończeniowe w kamieniarstwie

## Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że szlifierka kątowna obsługuje średnicę 125 mm oraz posiada wrzeciono 22,23 mm.

---

Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia napędzającego nie może przekraczać 12 200 RPM. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej szlifierki.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy należy utrzymywać stały docisk bez nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przegrzania. W metodzie na mokro stosować odpowiednią ilość wody, aby zapewnić skuteczne chłodzenie strefy roboczej.

Po zakończeniu pracy na mokro tarczę należy oczyścić z pozostałości szlamu kamiennego. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi. Przed każdym użyciem sprawdzić stan segmentów diamentowych oraz brak pęknięć korpusu.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, maskę przeciwpyłową (przy pracy na sucho), rękawice robocze oraz ochronniki słuchu. Upewnić się, że osłona szlifierki jest prawidłowo zamontowana. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej określonej dla tarczy.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją prędkości obrotowej oraz systemem tłumienia wibracji. W przypadku pracy na mokro przydatne są systemy wodne lub osłony z odprowadzeniem szlamu.

...