

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-garnkowa-segmentowa-125-mm-do-betonu-i-jastrychu-t00808-p-68085.html>



Tarcza diamentowa garnkowa segmentowa 125 mm do betonu i jastrychu T00808

Cena brutto	41,25 zł
Cena netto	33,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	T00808
Kod producenta	T00808
Kod EAN	5903418303952
Producent	Tvardy

Opis produktu

Tarcza diamentowa garnkowa segmentowa Typ-L 125 mm do betonu i jastrychu T00808 Tvardy

Tarcza diamentowa w kształcie garnkowym (Typ L) o średnicy 125 mm, przeznaczona do szlifowania i wyrównywania powierzchni betonowych, jastrychowych oraz ceglanych. Przystosowana do pracy na sucho i na mokro w szlifierkach kątowych z wrzecionem M14.

Średnica tarczy 125 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Maks. prędkość obrotowa 12 200 obr./min
Tryb pracy Na sucho i na mokro

Charakterystyka techniczna

Segmentowa konstrukcja diamentowa

Segmenty diamentowe rozmieszczone na obwodzie tarczy zapewniają skuteczne skrawanie materiału i usuwanie nierówności,

resztek kleju, farb oraz starych powłok. Przerwy między segmentami odprowadzają pył i ograniczają nagrzewanie się krawędzi roboczej, co wpływa na trwałość narzędzia.

Kształt garnkowy Typ L

Profil garnkowy (Typ L) umożliwia szlifowanie powierzchni płaskich przy pełnym kontakcie segmentów z podłożem. Geometria ta sprawdza się przy wyrównywaniu wylewek, usuwaniu pozostałości zapraw oraz przygotowaniu podłoża pod posadzki i wykładziny.

Praca na sucho i na mokro

Szlifowanie na mokro ogranicza pylenie i wydłuża żywotność segmentów diamentowych. Praca na sucho jest możliwa przy zapewnieniu odpowiedniego odprowadzenia pyłu — zalecane jest podłączenie odkurzacza przemysłowego do szlifierki.

Otwarta budowa korpusu

Otwory wentylacyjne w korpusie tarczy poprawiają cyrkulację powietrza podczas pracy. Stabilizacja temperatury segmentów przekłada się na równomierne ich zużycie i utrzymanie wydajności skrawania przy dłuższym czasie użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	T00808
Typ tarczy	Diamentowa garnkowa segmentowa (Typ L)
Średnica tarczy	125 mm
Wysokość segmentu	5 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr./min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Rodzaj segmentów	Diamentowe segmentowe
Praca na mokro	Tak
Praca na sucho	Tak
Przeznaczenie	Beton, jastrych, cegła, materiały mineralne

Zastosowanie

- Szlifowanie i wyrównywanie wylewek betonowych oraz jastrychów
- Usuwanie pozostałości kleju po płytkach ceramicznych

-
- Oczyszczanie powierzchni betonowych z farb i starych powłok
 - Szlifowanie cegły i elementów murowych
 - Przygotowanie podłoży mineralnych pod posadzki i wykładziny
 - Usuwanie nierówności i miejscowych wypukłości na powierzchniach betonowych
 - Prace remontowe przy obróbce materiałów budowlanych

Kompatybilność z narzędziem

Jak sprawdzić zgodność ze szlifierką kątową

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych wyposażonych w wrzeciono M14 i otwór montażowy 22,23 mm — jest to standardowy rozmiar stosowany w szlifierkach kątowych 125 mm. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 12 200 obr./min. Prędkość narzędzia nie może być wyższa niż dopuszczalna prędkość tarczy.