

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-pcd-do-usuwania-subitu-smoly-i-papy-125x2223mm-g00199-geko-p-34614.html>



Tarcza diamentowa PCD do usuwania subitu, smoły i papy - 125x22.23mm G00199 GEKO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 108,58 zł |
| Cena netto | 88,28 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00199 |
| Kod producenta | G00199 |
| Kod EAN | 5901477173936 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Tarcza diamentowa PCD do usuwania subitu, smoły i papy - 125x22.23mm GEKO G00199

Garnkowa tarcza diamentowa z segmentami PCD przeznaczona do mechanicznego usuwania trudnych powłok, w tym subitu, klejów epoksydowych, papy i asfaltu. Konstrukcja z 6 zębami z diamentu polikrystalicznego zapewnia skuteczne zdzieranie bez przegrzewania materiału.

Średnica 125 mm

Otwór 22,23 mm

Ilość zębów PCD 6 szt.

Grubość korpusu 5 mm

Charakterystyka techniczna

Diamant polikrystaliczny (PCD)

Segmenty wykonane z PCD charakteryzują się wyjątkową twardością i odpornością na ścieranie we wszystkich kierunkach. Materiał ten jest znacznie trwalszy od standardowych segmentów diamentowych, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy pracy z materiałami adhezyjnymi.

Konstrukcja garnkowa 5 mm

Wzmocniony korpus o grubości 5 mm zapewnia stabilność podczas pracy i odporność na odkształcenia. Konstrukcja garnkowa pozwala na równomierne rozłożenie siły na całą powierzchnię roboczą, co zwiększa efektywność usuwania powłok.

6 zębów zdzierających

Ograniczona liczba segmentów (6 zębów) minimalizuje powierzchnię kontaktu z materiałem, co redukuje tarcie i wydzielanie ciepła. To kluczowe przy usuwaniu materiałów termoplastycznych, które pod wpływem temperatury mogłyby się topić i zatykać narzędzie.

Kompatybilność ze szlifierkami 125 mm

Średnica 125 mm i otwór 22,23 mm to standardowe wymiary pasujące do większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s pozwala na bezpieczną pracę z popularnymi modelami elektronarzędzi.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|---|
| Model | G00199 |
| Rodzaj tarczy | Segmentowa, diamentowa PCD |
| Kształt | Garnkowa |
| Średnica zewnętrzna | 125 mm |
| Średnica otworu | 22,23 mm |
| Grubość korpusu | 5 mm |
| Ilość zębów PCD | 6 szt. |
| Prędkość maksymalna | 80 m/s |
| Przeznaczenie | Usuwanie trudnych powłok i materiałów adhezyjnych |

Zastosowanie

- Usuwanie subitu z powierzchni betonowych i ceramicznych
- Zdzieranie posadzek epoksydowych i poliuretanowych
- Usuwanie kleju do parkietu i płytek
- Zdzieranie zewnętrznej warstwy asfaltu
- Usuwanie papy z powierzchni betonowych
- Zdzieranie powłok termoplastycznych (farby drogowe, oznaczenia)
- Usuwanie smoły i pozostałości bitumicznych
- Czyszczenie powierzchni przed nakładaniem nowych powłok

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka kątowna jest przystosowana do pracy z tarczami o średnicy 125 mm i posiada wrzeciono 22,23 mm (M14). Maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie powinna przekraczać wartości odpowiadającej 80 m/s dla tarczy 125 mm (około 12 200 obr/min).

Zalecenia dotyczące pracy

Podczas usuwania powłok należy pracować z umiarkowanym dociskiem, pozwalając segmentom PCD na samodzielne zdzieranie materiału. Nadmierny nacisk może prowadzić do przegrzania narzędzia i skrócenia jego żywotności. Zaleca się stosowanie ochrony osobistej, w tym okularów i maski przeciwpyłowej, ze względu na pylenie podczas pracy.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości materiału z segmentów PCD. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed uderzeniami mechanicznymi. Regularne sprawdzanie stanu segmentów pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zapewnia bezpieczną eksploatację.